

catalogo tecnico

Tekna system



Teknasystem

TECNOLOGIE E SISTEMI PER SERRAMENTI

catalogo tecnico



il buio e la luce:
due elementi assoluti
regolati da una grande idea

g. mancuso

	AZIENDA	06
	QUALITÀ	07
	MARCATURA CE	08
	PROFILI IN SCALA 1:1	09
MECCANISMI PER PERSIANE A LAMELLE ORIENTABILI		
	COME CONSULTARE LA SEZIONE DEI MECCANISMI PER PERSIANE A LAMELLE ORIENTABILI	14
	ISTRUZIONI PER COMPENSAZIONE STANDARD	15
	ISTRUZIONI PER COMPENSAZIONE CON RIDUTTORE VETRO	16
	ISTRUZIONI PER COMPENSAZIONE SENZA POSIZIONATORE	17
	ISTRUZIONI PER COMPENSAZIONE TELESCOPICA	18
	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO A TELO CHIUSO	20
	REALIZZAZIONE ZONA CENTINATA E/O FUORISQUADRO SU PERSIANE A LAMELLE ORIENTABILI	21
	MECCANISMI 55 PLUS	22
	MECCANISMI 55 PLUS UNIVERSALE	22
	MECCANISMI UN55	23
	MECCANISMI ALFA PLUS	23
	MECCANISMI 60 PLUS	23
	MECCANISMI PRIMERA A COMANDO INTERNO ED ESTERNO	24
	MECCANISMI PLANA PER SCURONE	24
	MECCANISMI PARTNER	24
	MECCANISMI TIMBER	24
ACCESSORI PER PERSIANE A LAMELLE ORIENTABILI		
	MANIGLIA STANDARD APERTURA MASSIMA 90°	42
	MANIGLIA STANDARD PLUS	44
	MANIGLIA STANDARD SELETTORE INTEGRATO	45
	MANIGLIA PER MECCANISMO PRIMERA A COMANDO ESTERNO	46
	MANIGLIA COMBI	47
	MANIGLIA SFERA	49
	MANIGLIA MINI COMBI	51
	MOTORTEK (SISTEMA DI MOTORIZZAZIONE PER PERSIANE A LAMELLE ORIENTABILI)	53
	MANIGLIA GIRAFFA	55
	MANIGLIA TOPOLINO	56
	GUARNIZIONI E SPAZZOLINI	57
SISTEMI PER PERSIANE A LAMELLE FISSE		
	SISTEMA PRETRANCIATO PER OVALINA 50X10	59
	TAPPI ZETA AMBIDESTRI PER OVALINA 50X10	60
	TAPPI ZETA DESTRI E SINISTRI PER OVALINA 65X10	62
	TAPPI DISTANZIALI DESTRI E SINISTRI PER LOSANGA	64
	TAPPI PER PROFILI LAMELLA UN55 IN POSIZIONE CHIUSA	66
	TAPPI PER PROFILI LAMELLA UN55 IN POSIZIONE APERTA	69
	DISTANZIALI PER PROFILI LAMELLA UN55 IN POSIZIONE CHIUSA	70
SISTEMI ED ACCESSORI PER SERRAMENTI		
	CONTROTELAIO DOPPIO ESTENSIBILE A TAGLIO TERMICO	73
	CONTROTELAIO SINGOLO ESTENSIBILE	75
	SUPPORTO DISTANZIALE PER CONTROTELAIO	76
	ZANCHE DI ANCORAGGIO	77
	FERMAIMPOSTE BLOCK	78
	MANIGLIA GIRAFFA PLUS (PER CHIUSURA SPORTELLI)	79

azienda

La Teknalsystem dalla metà degli anni '80, progetta, produce e commercializza componentistica e sistemi per serramenti in alluminio, meccanismi per persiane ed accessori per serramenti, specializzandosi nella verniciatura e decorazione di profili in alluminio e su linee di prodotti che si avvalgono di cicli produttivi certificati. Da oltre 25 anni si rivolge al mercato nazionale ed estero grazie alla progettazione ed alla realizzazione di un prodotto innovativo nel settore dei sistemi oscuranti: "il meccanismo di movimentazione delle lamelle delle persiane". Un'idea sviluppata ed evoluta grazie agli ingenti investimenti in Ricerca e Sviluppo e con l'ausilio di ricercatori e tecnici esperti, con il fine di garantire ai propri clienti, soluzioni sempre nuove nel rispetto delle prestazioni richieste dall'esigenze del mercato e dalle normative di riferimento.

prodotti

Meccanismi di movimentazione che, utilizzati su profili di alluminio e composti da componenti in nylon rinforzati con fibra di vetro, conferiscono caratteristiche inedite al profilo della persiana tradizionalmente prodotta in legno e con lamelle fisse. Sistemi e meccanismi per persiane, costantemente aggiornati, veloci da installare, rapidi nel montaggio di tutti gli accessori, che garantiscono un'elevata azione oscurante oltre che una protezione efficace alla polvere e agli agenti atmosferici.

contesto urbano

Evoluzione tecnologica nel rispetto dei contesti urbani: una filosofia aziendale in Teknalsystem che mira sempre a trovare nuove soluzioni; rispondendo alle richieste del mercato e nel pieno rispetto della tradizione, dei diversi contesti urbani e ambientali. L'azienda produce e commercializza una serie di persiane a lamelle fisse e/o orientabili in alluminio dalle linee e colori compatibili con l'estetica e gli stili architettonici più diversi. Con il processo di verniciatura certificato e con un innovativo impianto di sublimazione, l'azienda è in grado di fornire una vasta gamma di colorazioni che ben si adattano alle necessità di ricostruzione e restauro dei centri storici e periferici.

finiture

Teknalsystem segue direttamente con propri impianti il processo di verniciatura. Gli impianti di cui l'azienda dispone sono all'avanguardia per la tecnologia utilizzata a garanzia dei requisiti di accettabilità previsti dai capitolati internazionali tra i quali il Qualicoat. Le fasi di lavorazione sono realizzate nel rispetto delle severe norme di controllo previste dalla norma UNI 9983. I prodotti anodizzati sono trattati secondo i criteri previsti dalle vigenti normative e sottoposti a prove di qualità dell'ossido e del fissaggio secondo le procedure previste dal marchio "Qualanod".



Dal 1997 Teknalsystem opera nel rispetto dei severi requisiti di qualità previsti dalla norma internazionale ISO 9001. Il sistema di gestione aziendale per la qualità, certificato e periodicamente sorvegliato dal prestigioso Lloyd's Register Quality Assurance, ad oggi copre il seguente campo di attività: "Progettazione, produzione e commercializzazione di tecnologie e sistemi per serramenti, meccanismi per persiane ed accessori per serramenti, verniciatura e decorazioni di profili in alluminio. Produzione e relativa commercializzazione di tapparelle orientabili e persiane antieffrazione". La certificazione ISO 9001 costituisce l'attestazione formale che la nostra azienda gestisce i processi-chiave (progettazione, produzione, rapporti con i fornitori, rapporti con i clienti) in condizioni controllate, nel rispetto dell'impegno al miglioramento continuo, e nella massima trasparenza ed attenzione per il cliente e l'utilizzatore finale del prodotto.



marcatura ce

marcatura CE dei sistemi oscuranti esterni
obbligatoria dal 1 aprile 2006

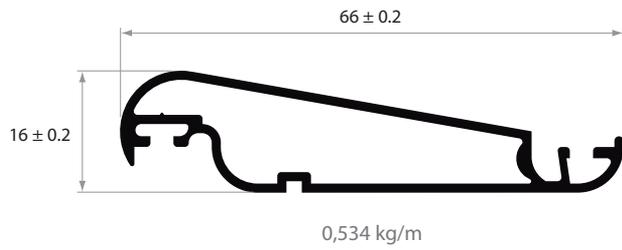
Tutti i clienti Teknalsystem hanno l'opportunità di apporre la marcatura CE ai propri prodotti attraverso il processo di "sharing", ossia della cessione dei dati di prova da Teknalsystem stessa al serramentista, così come previsto dalla norma UNI EN 13659:2009. Teknalsystem, avendo già eseguito le prove sui propri prodotti e sulle persiane realizzate con le più diffuse serie di profili presenti sul mercato, si fa trovare pronta a fornire ai propri clienti tutto il necessario per effettuare la marcatura CE delle persiane realizzate utilizzando meccanismi della stessa Teknalsystem. Il cliente sarà assistito mediante la fornitura di:

- Rapporti di prova personalizzate sulle sue esigenze;
- Aiuto nella preparazione del piano di controllo della produzione;
- Etichette personalizzate anch'esse con il logo ed i riferimenti del cliente;
- Un CD Rom con la documentazione obbligatoria da compilare e consegnare al cliente finale e il manuale con le istruzioni d'installazione, uso e manutenzione.

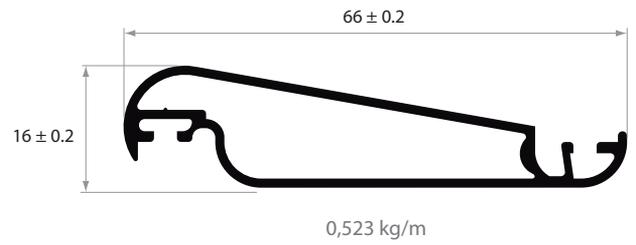
In questo delicato percorso verso la marcatura CE, inoltre, l'Ufficio Tecnico Teknalsystem si mette a completa disposizione per assicurare l'assistenza diretta al cliente al fine di approfondire le tematiche della marcatura CE e fornire chiarimenti sull'argomento.

In ragione del fatto che la responsabilità finale dell'intero processo di marcatura dei prodotti ricade sul serramentista che immette sul mercato il prodotto, è tuttavia importante conoscere bene limiti e possibilità offerte dallo "sharing" e, soprattutto, verificare la sua corretta applicazione.

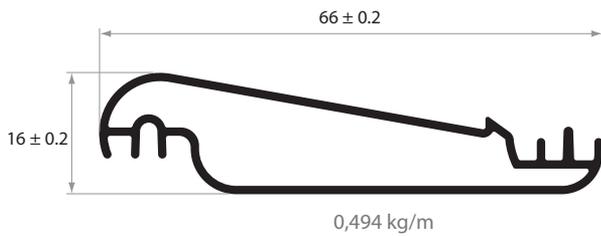




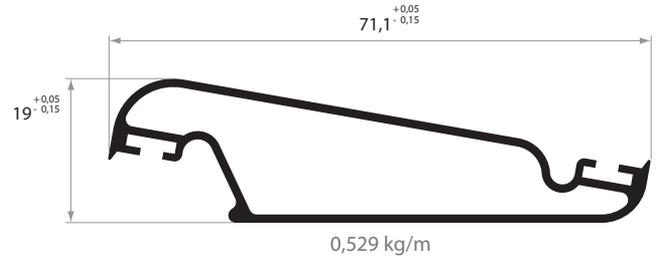
LAMELLA UN 55 - TK1111



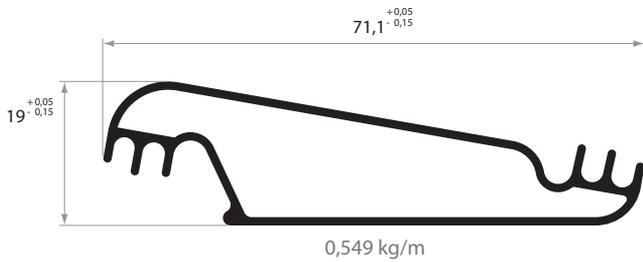
LAMELLA UN 55 - TK1122



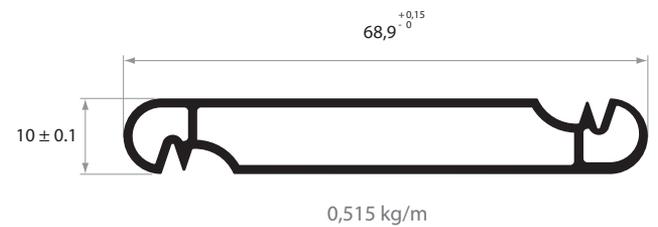
LAMELLA UN 55 SENZA GUARNIZIONE - TK1140



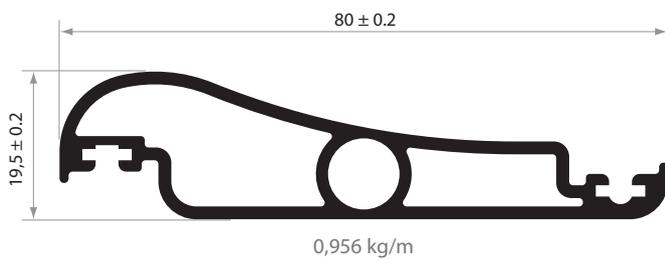
LAMELLA PASSO 60 - TK1149



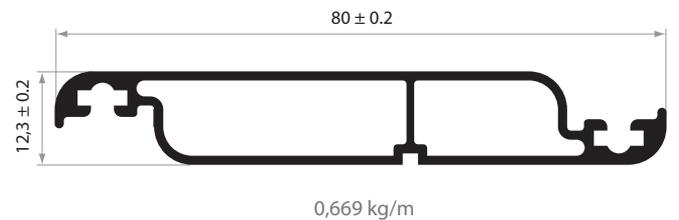
LAMELLA PASSO 60 SENZA GUARNIZIONE - TK1147



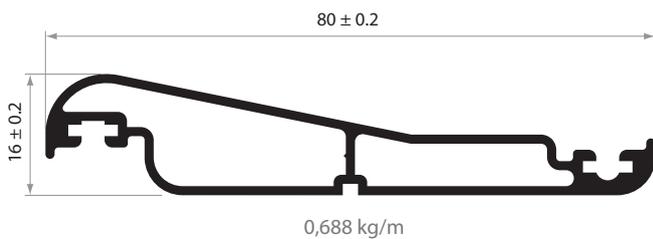
LAMELLA ALFA - TK1119



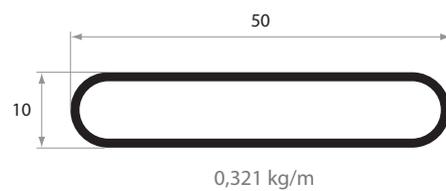
LAMELLA PARTNER - TK1307



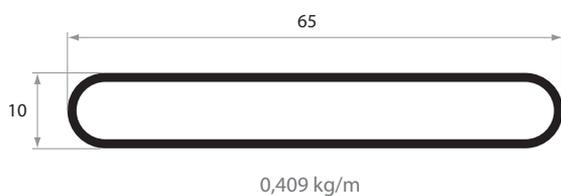
LAMELLA PLANA - TK1116



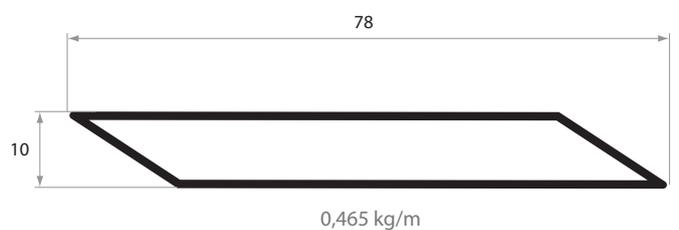
LAMELLA PRIMERA - TK1115



LAMELLA OVALINA TK1118

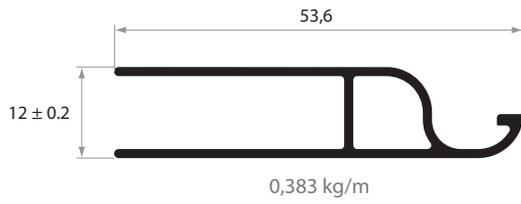


LAMELLA OVALINA 65x10 TK1151

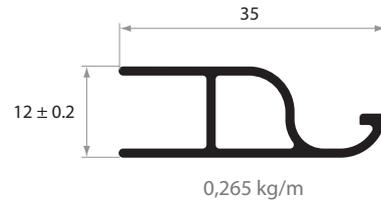


LAMELLA LOSANGA TK1152

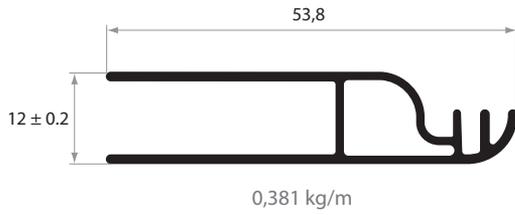
profili compensatore per persiane | scala 1:1



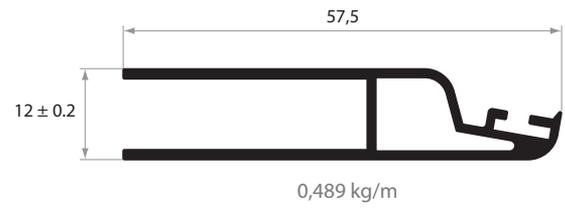
COMPENSATORE TK1105



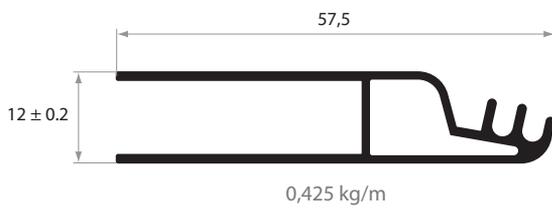
COMPENSATORE TK1106



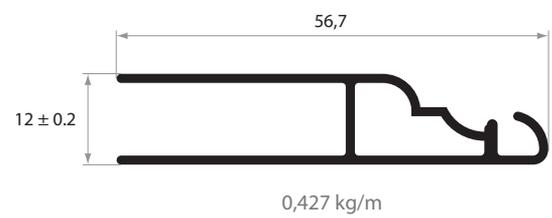
COMPENSATORE PASSO 55 SENZA GUARNIZIONE TK1141



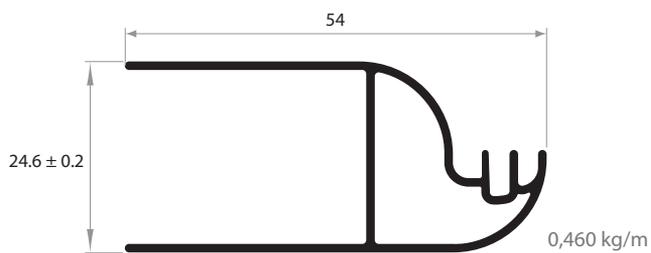
COMPENSATORE PASSO 60 - TK1150



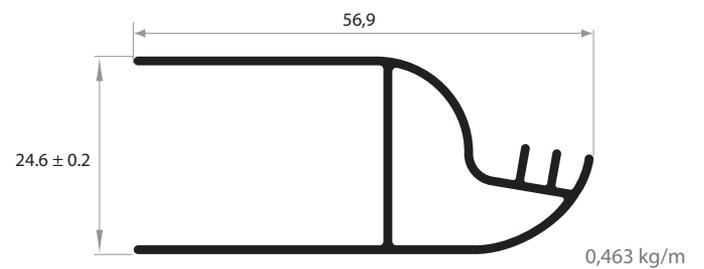
COMPENSATORE PASSO 60 SENZA GUARNIZIONE - TK1148



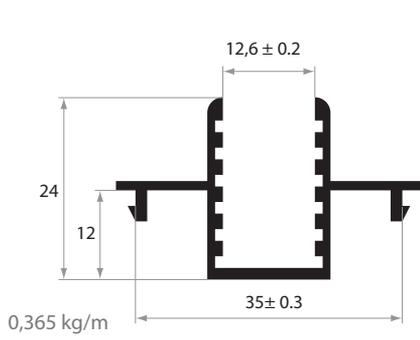
COMPENSATORE ALFA TK1120



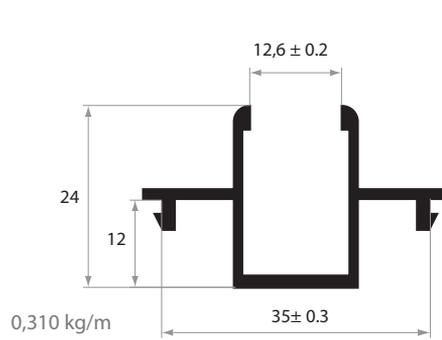
COMPENSATORE LARGO TK1161



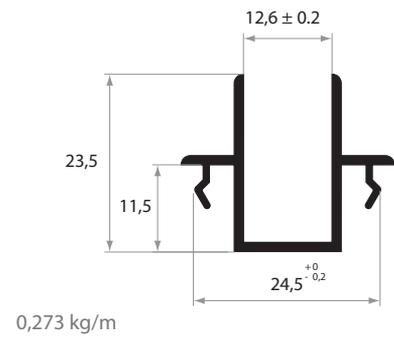
COMPENSATORE LARGO TK1164



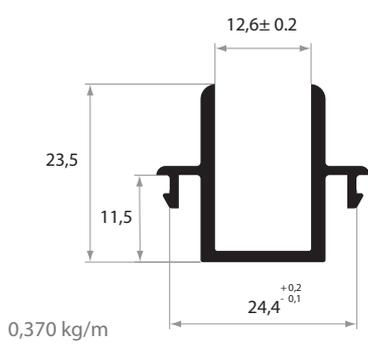
POSIZIONATORE 35-36 TK1102



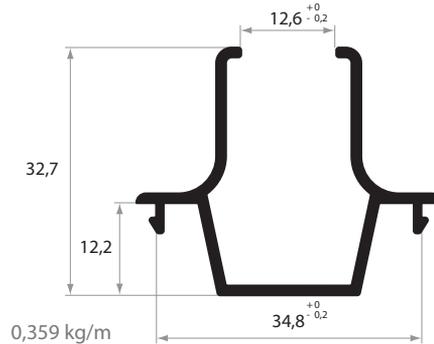
POSIZIONATORE 35-36 TK1146



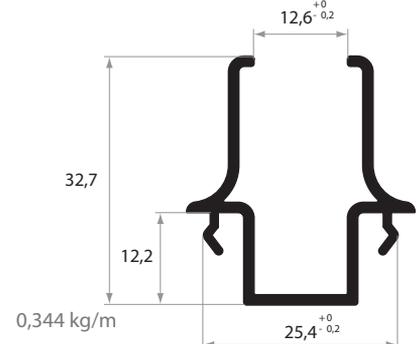
POSIZIONATORE 24-25 TK1104



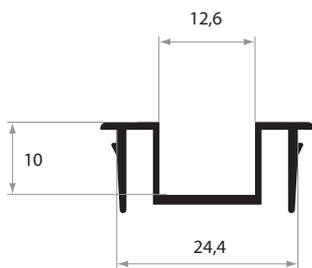
POSIZIONATORE 25 TK1121



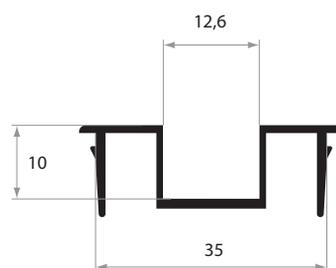
POSIZIONATORE CURVO 35-36 TK1134



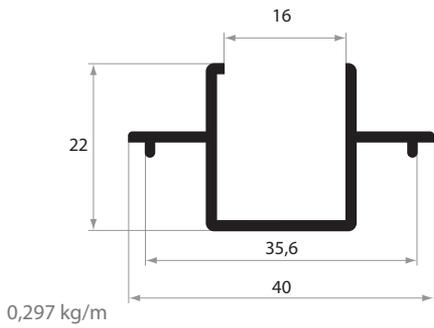
POSIZIONATORE CURVO 24-25 TK1135



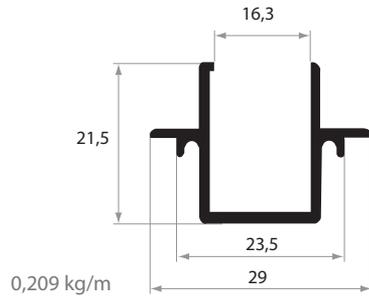
RIDUTTORE VETRO PER CAMERA 24/25 E 25



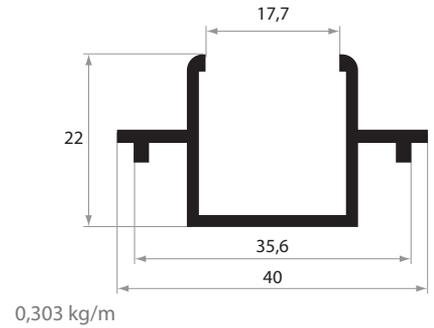
RIDUTTORE VETRO PER CAMERA 35/36



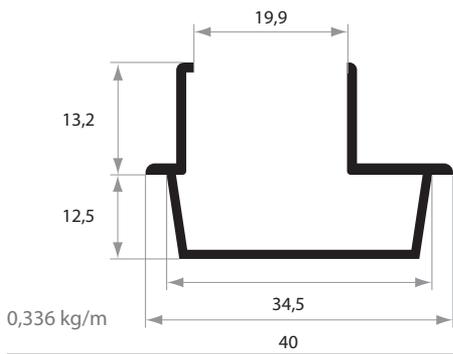
CORNICE PER CENTINATA UN 55 CAMERA 36 TK1108



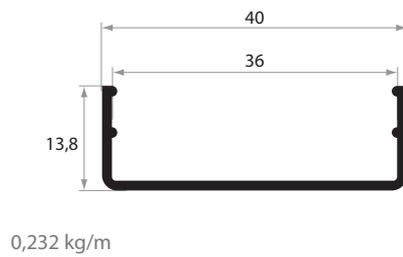
CORNICE PER CENTINATA UN 55 CAMERA 24-25 TK1109



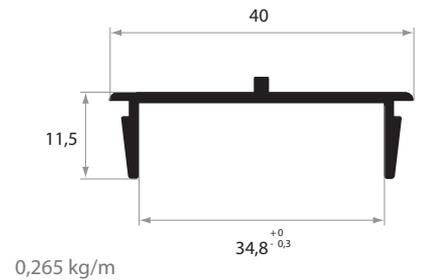
CORNICE PER CENTINATA ALFA - CAMERA 36 TK1145



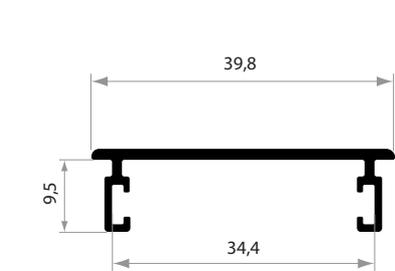
CORNICE PER CENTINATA PARTNER CAMERA DA 35-36 TK 1321



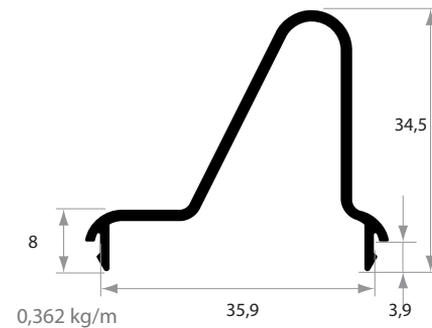
PROFILO VASCHETTA PER PERSIANA TIMBER TK1101



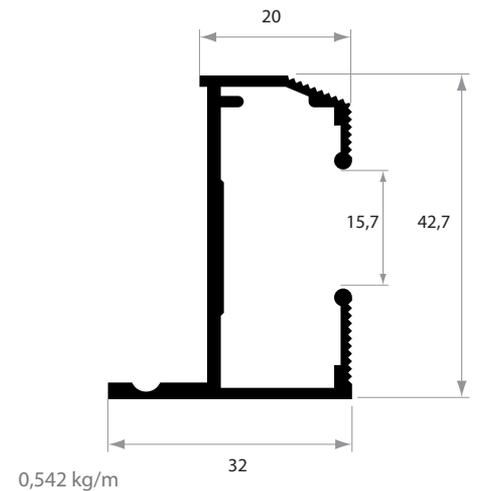
PROFILO DI CHIUSURA PER PROFILI ANTA 35-36 - TK 1128



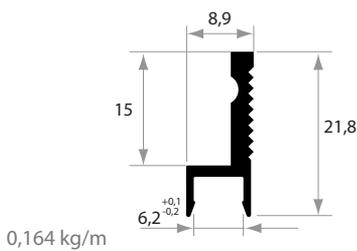
PROFILO PRETRANCIATO TK1162



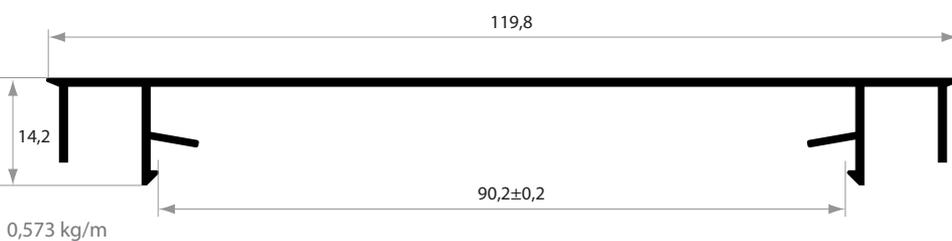
PROFILO DI CHIUSURA PER PROFILO PRETRANCIATO TK1163



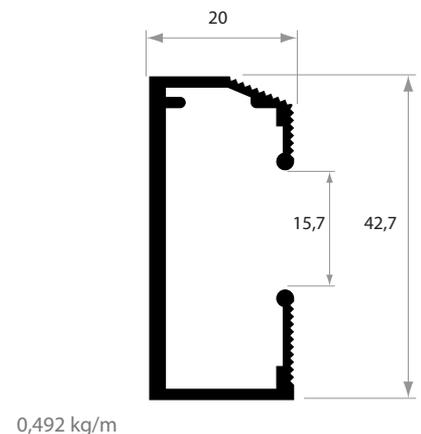
PROFILO CONTROTELAIO TK1156



PROFILO DI BATTUTA PER CONTROTELAIO TK1160



PROFILO DI COPERTURA PER CONTROTELAIO TK1158



PROFILO CONTROTELAIO TK1157

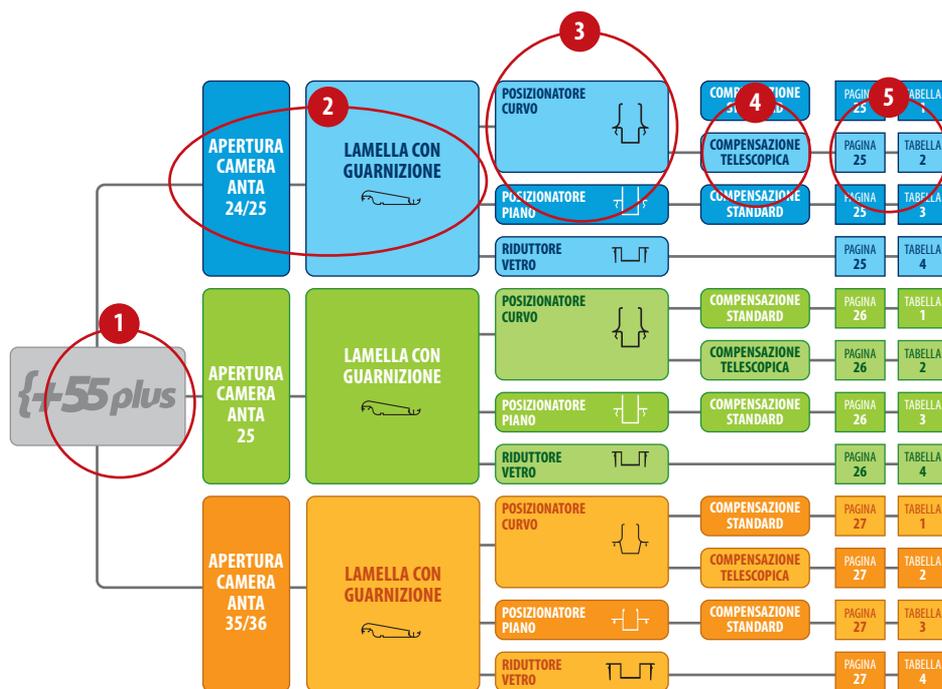


meccanismi per persiane
a lamelle orientabili

ISTRUZIONI

Scelto il meccanismo da utilizzare procedere come segue:

1. Posizionarsi sul diagramma in corrispondenza del meccanismo scelto.
2. Individuare la camera anta e il tipo di lamella da utilizzare.
Per esempio: Camera anta 24/25, lamella con guarnizione.
3. Scegliere il tipo di posizionatore da utilizzare
4. Scegliere il tipo di compensazione da effettuare
5. Portarsi alla pagina e alla tabella indicata



- 1 Sfogliare il catalogo
- 2 Portarsi, in questo caso, a pagina 25
- 3 Consultare, in questo caso, la Tabella 2

Misurare l'altezza interna netta dell'anta alla quale applicare il telo persiana.

Se nella tabella non compare il meccanismo con l'altezza desiderata bisogna scegliere il meccanismo con altezza H immediatamente più grande.

Es.: Se l'altezza netta dell'anta è 856 mm, scegliere il meccanismo con H=906mm.

Il codice per ordinare il meccanismo è riportato a destra dell'altezza del meccanismo stesso.

Nel nostro caso è 743514.

NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4	
	Hmm	CODICE	Hmm	CODICE	Hmm	CODICE	Hmm	CODICE
06	464	742106	466	743506	445	741906	425	745606
07	519	742107	521	743507	500	741907	480	745607
08	574	742108	576	743508	555	741908	535	745608
09	629	742109	631	743509	610	741909	590	745609
10	684	742110	686	743510	665	741910	645	745610
11	739	742111	741	743511	720	741911	700	745611
12	794	742112	796	743512	775	741912	755	745612
13	849	742113	851	743513	830	741913	810	745613
14	904	742114	906	743514	885	741914	865	745614
15	959	742115	961	743515	940	741915	920	745615

Scendendo lungo la stessa colonna della tabella individuata, troviamo le indicazioni di taglio rispettivamente di lamella, profilo compensatore e profilo posizionatore.

Più in basso è indicata la pagina inerente l'istruzione per la compensazione delle altezze.

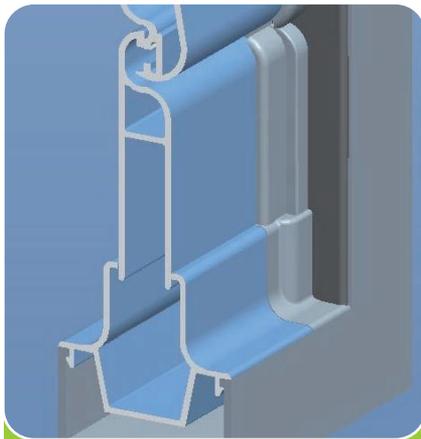
Nella stessa scheda sono riportate le dimensioni della camera anta compatibile.

TAGLIO	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
LAMELLA	L - 12 mm		L - 12 mm		L - 12 mm		L - 12 mm	
COMPENSATORE	L - 23 mm		L - 23 mm		L - 23 mm		L - 23 mm	
POSIZIONATORE	L - 31 mm		L - 31 mm		L - 29 mm		L - 3.5 mm	
COMPENSAZIONE	27 mm		NESSUN TAGLIO		18 mm *		10 mm *	

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE

Pagina 15 Pagina 18 Pagina 15 Pagina 16

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



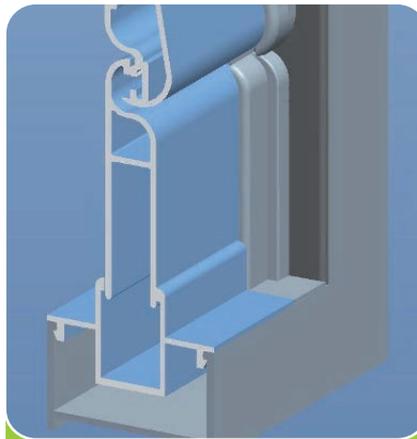
COMPENSAZIONE
CON POSIZIONATORE CURVO

55 PLUS
ALFA PLUS
UN55 60 PLUS

27 mm 30mm

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE

1. Se la misura dell'altezza interna netta del telaio anta non compare nella tabella delle altezze dei meccanismi, va utilizzato il meccanismo di altezza immediatamente superiore
2. La compensazione dei meccanismi va effettuata con macchina troncatrice
3. Compensazione massima senza la necessità di rifilare i profili compensatori



COMPENSAZIONE
CON POSIZIONATORE PIANO

55 PLUS
ALFA PLUS
UN55 60 PLUS PARTNER
PRIMERA
PLANA

18mm 20mm 18mm

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE

27mm 30mm 33mm

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE ATTRAVERSO IL TAGLIO DEL MECCANISMO E LA RIFILATURA DEL COMPENSATORE

1. Se la misura dell'altezza interna netta del telaio anta non compare nella tabella delle altezze dei meccanismi, va utilizzato il meccanismo di altezza immediatamente superiore
2. La compensazione dei meccanismi va effettuata con macchina troncatrice
3. Per compensazioni ad ogni estremità del meccanismo superiori a 18 mm è necessario rifilare i profili compensatori o, se compatibile, utilizzare il profilo compensatore TK1106.

NUMERO LAMELLE	PASSO 55 mm		PASSO 60 mm	PASSO 67.5 mm
	Posizionatore Curvo	Piano	Posizionatore Curvo e Piano	Posizionatore Piano
05			424	450
06	464	445	484	517.5
07	519	500	544	585
08	574	555	604	652.5
09	629	610	664	720
10	684	665	724	787.5
11	739	720	784	855
12	794	775	844	922.5
13	849	830	904	990
14	904	885	964	1057.5
15	959	940	1024	1125
16	1014	995	1084	1192.5
17	1069	1050	1144	1260
18	1124	1105	1204	1327.5
19	1179	1160	1264	1395
20	1234	1215	1324	1462.5
21	1289	1270	1384	1530
22	1344	1325	1444	1597.5
23	1399	1380	1504	1665
24	1454	1435	1564	1732.5
25	1509	1490	1624	1800
26	1564	1545	1684	1867.5
27	1619	1600	1744	1935
28	1674	1655	1804	2002.5
29	1729	1710	1864	2070
30	1784	1765	1924	2137.5
31	1839	1820	1984	
32	1894	1875	2044	
33	1949	1930		
34	2004	1985		
35	2059	2040		

PROFILI COMPATIBILI

COMPENSATORI	TK1105			TK1106			TK1141	TK1148	TK1150	TK1120
	LAMELLE	TK1122	TK1115	TK1116	TK1122	TK1115	TK1116	TK1140	TK1147	TK1149
POSIZIONATORI	CAMERA 24/25	TK1104	TK1135	TK1104	TK1104	TK1135	TK1104	TK1135		
	CAMERA 25	TK1121	Solo per meccanismi 55+ / 55+ universale / 60+							
CAMERA 35/36	TK1102	TK1146	TK1134	TK1102	TK1146		TK1102	TK1146	TK1134	



COMPENSAZIONE CON RIDUTTORE VETRO

55 PLUS

60 PLUS

10 mm

10 mm

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE

27 mm

30 mm

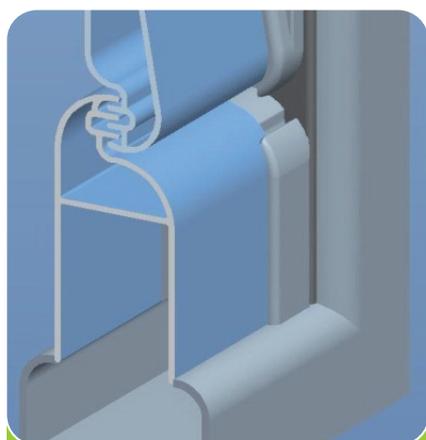
COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE ATTRAVERSO IL TAGLIO DEL MECCANISMO E LA RIFILATURA DEL COMPENSATORE

1. Se la misura dell'altezza interna netta del telaio anta non compare nella tabella delle altezze dei meccanismi, va utilizzato il meccanismo di altezza immediatamente superiore
2. La compensazione dei meccanismi va effettuata con macchina troncatrice
3. Per compensazioni ad ogni estremità del meccanismo superiori alla profondità del profilo riduttore vetro, è necessario rifilare i profili compensatori

NUMERO LAMELLE	PASSO 55 mm	PASSO 60 mm
	Riduttore Vetro	Riduttore Vetro
05		401
06	425	461
07	480	521
08	535	581
09	590	641
10	645	701
11	700	761
12	755	821
13	810	881
14	865	941
15	920	1001
16	975	1061
17	1030	1121
18	1085	1181
19	1140	1241
20	1195	1301
21	1250	1361
22	1305	1421
23	1360	1481
24	1415	1541
25	1470	1601
26	1525	1661
27	1580	1721
28	1635	1781
29	1690	1841
30	1745	1901
31	1800	1961
32	1855	2021
33	1910	
34	1965	
35	2020	

PROFILI COMPATIBILI

COMPENSATORI	TK1105	TK1106	TK1141	TK1148	TK1150
LAMELLE	TK1122 TK1111	TK1115 TK1307	TK1122 TK1111	TK1115 TK1307	TK1116 TK1149
POSIZIONATORI CAMERA 24/25 + 25					
CAMERA 35/36					



**COMPENSAZIONE
SENZA POSIZIONATORE**

55 PLUS

60 PLUS

PROFONDITA' CAMERA ANTA

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE

27 mm

30 mm

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE ATTRAVERSO IL TAGLIO DEL MECCANISMO E LA RIFILATURA DEL COMPENSATORE

Questo meccanismo è disponibile solo per profili anta con apertura della camera pari a 25 mm

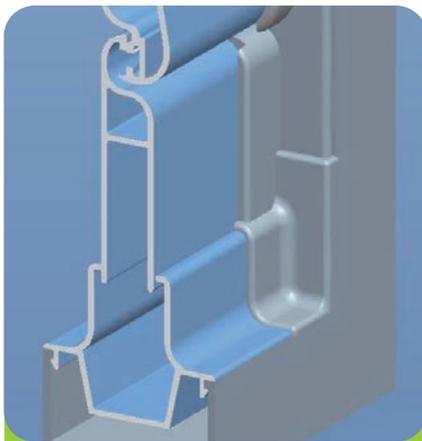
1. Se la misura dell'altezza interna netta del telaio anta non compare nella tabella delle altezze dei meccanismi, va utilizzato il meccanismo di altezza immediatamente superiore
2. La compensazione dei meccanismi va effettuata con macchina troncatrice
3. Per compensazioni ad ogni estremità del meccanismo superiori alla profondità della camera del profilo anta, è necessario rifilare i profili compensatori

NUMERO LAMELLE	PASSO 55 mm	PASSO 60 mm
	Senza Posizionatore	Senza Posizionatore
05		401
06	425	461
07	480	521
08	535	581
09	590	641
10	645	701
11	700	761
12	755	821
13	810	881
14	865	941
15	920	1001
16	975	1061
17	1030	1121
18	1085	1181
19	1140	1241
20	1195	1301
21	1250	1361
22	1305	1421
23	1360	1481
24	1415	1541
25	1470	1601
26	1525	1661
27	1580	1721
28	1635	1781
29	1690	1841
30	1745	1901
31	1800	1961
32	1855	2021
33	1910	
34	1965	
35	2020	

PROFILI COMPATIBILI

COMPENSATORI	 TK1161	 TK1164
LAMELLE	 TK1140	 TK1147

istruzioni per compensazione telescopica



COMPENSAZIONE TELESCOPICA

NON CI SONO TAGLI DA EFFETTUARE.
PER LE MODALITA' DI COMPENSAZIONE SI RIMANDA ALLE
ISTRUZIONI NELLA PAGINA SEGUENTE

La misura H in tabella è l'altezza totale del meccanismo con entrambi i compensatori telescopici inseriti e posizionati in corrispondenza del valore "0" (zero)

1. Se la misura dell'altezza interna netta del telaio anta non compare nella tabella delle altezze dei meccanismi, va utilizzato il meccanismo di altezza immediatamente superiore
2. La compensazione dei meccanismi va effettuata senza macchina troncatrice e semplicemente agendo sui compensatori telescopici
3. Compensazione massima senza la necessità di rifilare i profili compensatori

NUMERO LAMELLE	PASSO 55 mm	PASSO 55 mm ALFA PLUS	PASSO 60 mm
	Compens. Telescopica	Compens. Telescopica	Compens. Telescopica
05			443
06	466	469	503
07	521	524	563
08	576	579	623
09	631	634	683
10	686	689	743
11	741	744	803
12	796	799	863
13	851	854	923
14	906	909	983
15	961	964	1043
16	1016	1019	1103
17	1071	1074	1163
18	1126	1129	1223
19	1181	1184	1283
20	1236	1239	1343
21	1291	1294	1403
22	1346	1349	1463
23	1401	1404	1523
24	1456	1459	1583
25	1511	1514	1643
26	1566	1569	1703
27	1621	1624	1763
28	1676	1679	1823
29	1731	1734	1883
30	1786	1789	1943
31	1841	1844	2003
32	1896	1899	2063
33	1951	1954	2123
34	2006	2009	2183
35	2061	2064	2243



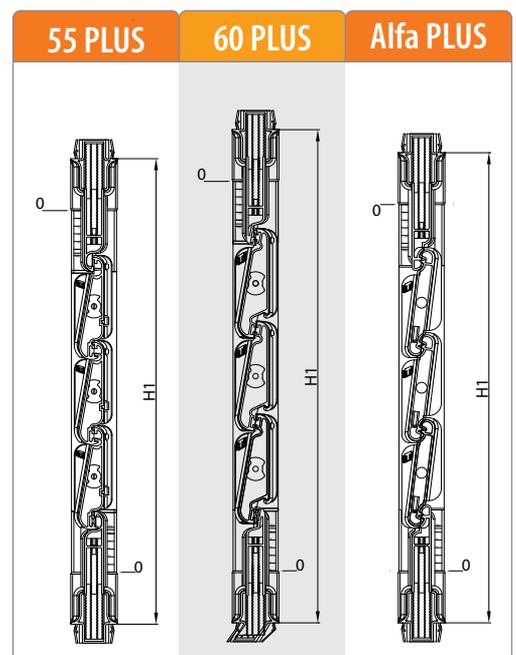
CAMERA ANTA 35/36



CAMERA ANTA 24/25 e 25

PROFILI COMPATIBILI

COMPENSATORI	 TK1105					 TK1141	 TK1150	 TK1148	 TK1120
LAMELLE	 TK1111	 TK1122	 TK1140	 TK1149	 TK1147	 TK1119			
POSIZIONATORI							 TK1135		
CAMERA 24/25 + 25									
CAMERA 35/36								 TK1134	



1. Misurare l'altezza interna netta H del telaio:
es.: 1029 mm (Fig. 02)
2. Considerare l'altezza H1 della tabella
(es. +55 PLUS) immediatamente superiore:
1071 mm (17 lamelle)
3. La quantità da compensare è $(1071-1029)=42$ mm
4. Considerare la metà del valore totale della quantità
da compensare: $42:2=21$ mm

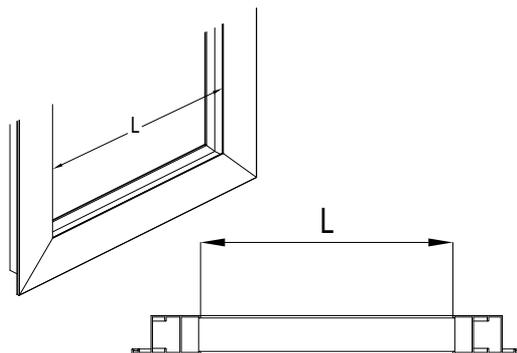


FIGURA 01

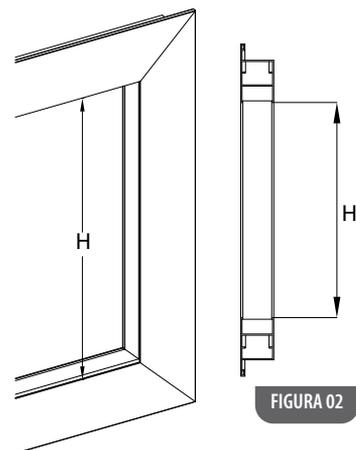


FIGURA 02

KIT DI COMPENSAZIONE INFERIORI

5. Fare scorrere il tappo posizionatore "P" sul tappo compensatore "C" di entrambi i kit (dx+sx) ed inserire, bloccandolo sul tappo compensatore, in corrispondenza della tacca con il numero più vicino alla misura stabilita al punto 4 e cioè 20 mm (Fig. 03)
6. Far scattare il profilo posizionatore nel traverso inferiore dell'anta. (Fig. 04)
7. Inserire i due kit di compensazione, approntati come al punto 5, alle estremità del profilo posizionatore. (Fig.04)
8. Inserire il profilo compensatore nei relativi tappi compensatori.

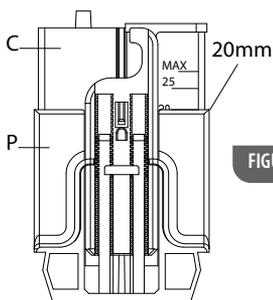


FIGURA 03

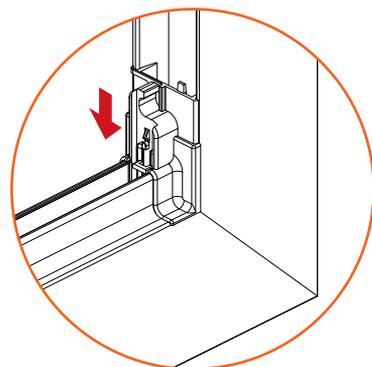


FIGURA 04

KIT DI COMPENSAZIONE SUPERIORI

9. Far scattare il profilo posizionatore nel traverso superiore. (Fig. 05)
10. Regolare, senza spingerli fino in fondo, i tappi posizionatori nei tappi compensatori in corrispondenza della tacca "max" e inserire i due kit di compensazione alle estremità del profilo posizionatore. (Fig. 05)

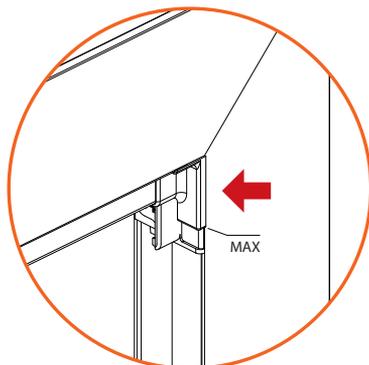


FIGURA 05

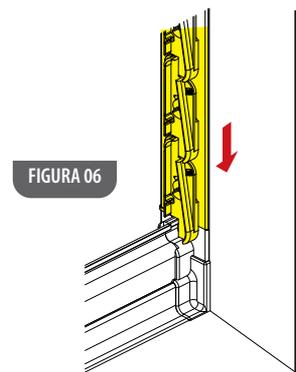


FIGURA 06

COMPLETAMENTO TELO PERSIANA

11. Inserire il meccanismo nel profilo anta facendolo aderire al kit di compensazione inferiore. (Fig. 06)
12. Nel kit di compensazione superiore, estrarre il tappo posizionatore dal tappo compensatore verso il profilo posizionatore. (Fig. 07)
13. Far scorrere il tappo compensatore fino a farlo aderire perfettamente alla estremità superiore del meccanismo. (Fig. 08)
14. Reinserire il tappo posizionatore nel tappo compensatore. (Fig. 09)
15. Ripetere le operazioni da 11 a 14 per l'altro meccanismo.
16. Inserire il profilo compensatore nei relativi tappi.
17. Completare il telo persiana inserendo i profili lamella.

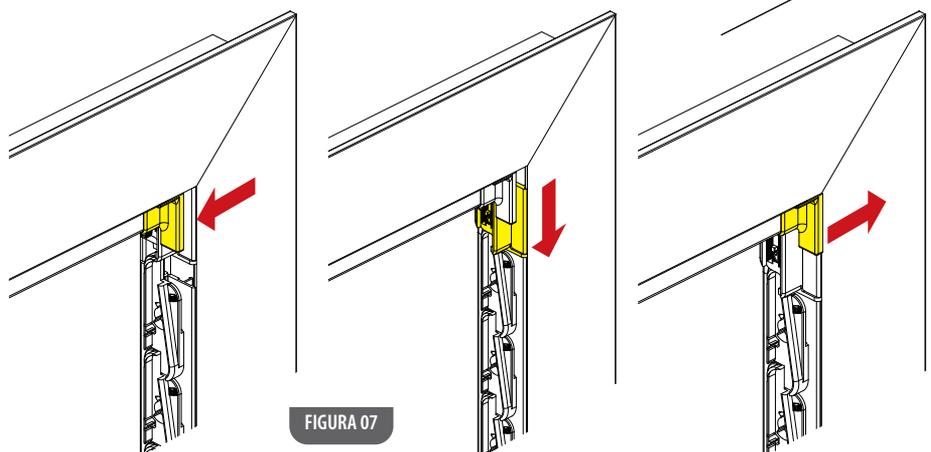


FIGURA 07

ATTENZIONE

- Se la misura dell'altezza netta interna H del telaio coincide con le misure delle altezze H della Tabella A, bloccare i due kit di compensazione inferiori in corrispondenza della tacca "0" e ripetere tutte le operazioni dal punto 6. al punto 17.
- Se la quantità da compensare è superiore a 50 mm, bloccare i

due kit di compensazione inferiori in corrispondenza della tacca "max" e ripetere tutte le operazioni dal punto 6 al punto 17.
• Quando si utilizzano meccanismi con maniglie a rotazione, prima di inserire nel telaio il meccanismo con il meccanismo di rotazione in zama, segnare sul profilo anta l'altezza in

corrispondenza del centro della vite senza fine del meccanismo di rotazione ed effettuare il foro Ø8 nella posizione indicata dalle istruzioni di montaggio delle maniglie a rotazione per il successivo inserimento della maniglia

PASSO 1

Dopo aver montato i 4 lati del telaio anta (i due montanti e i due traversi inferiore e superiore) e dopo aver rifilato il meccanismo (vedi distinte di taglio relative al meccanismo scelto ed al tipo di posizionatore utilizzato), provvedere a far scattare i due meccanismi M sui due montanti L (part. 01)

PASSO 2

Collocare i due tappi posizionatori T sulle alette del traverso inferiore e successivamente spingerle verso il meccanismo M (part. 02). Ripetere l'operazione per il traverso superiore.

Se l'assemblaggio del profilo compensatore viene fatto senza posizionatore saltare il passo 3.

PASSO 3

Far scattare il profilo posizionatore P (part.03), precedentemente tagliato secondo le specifiche riportate nella propria distinta di taglio, nella vaschetta V dei traversi superiore e inferiore del telaio anta.

PASSO 4

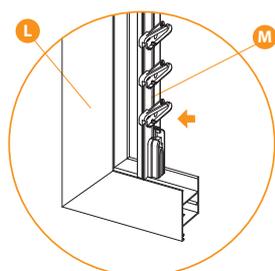
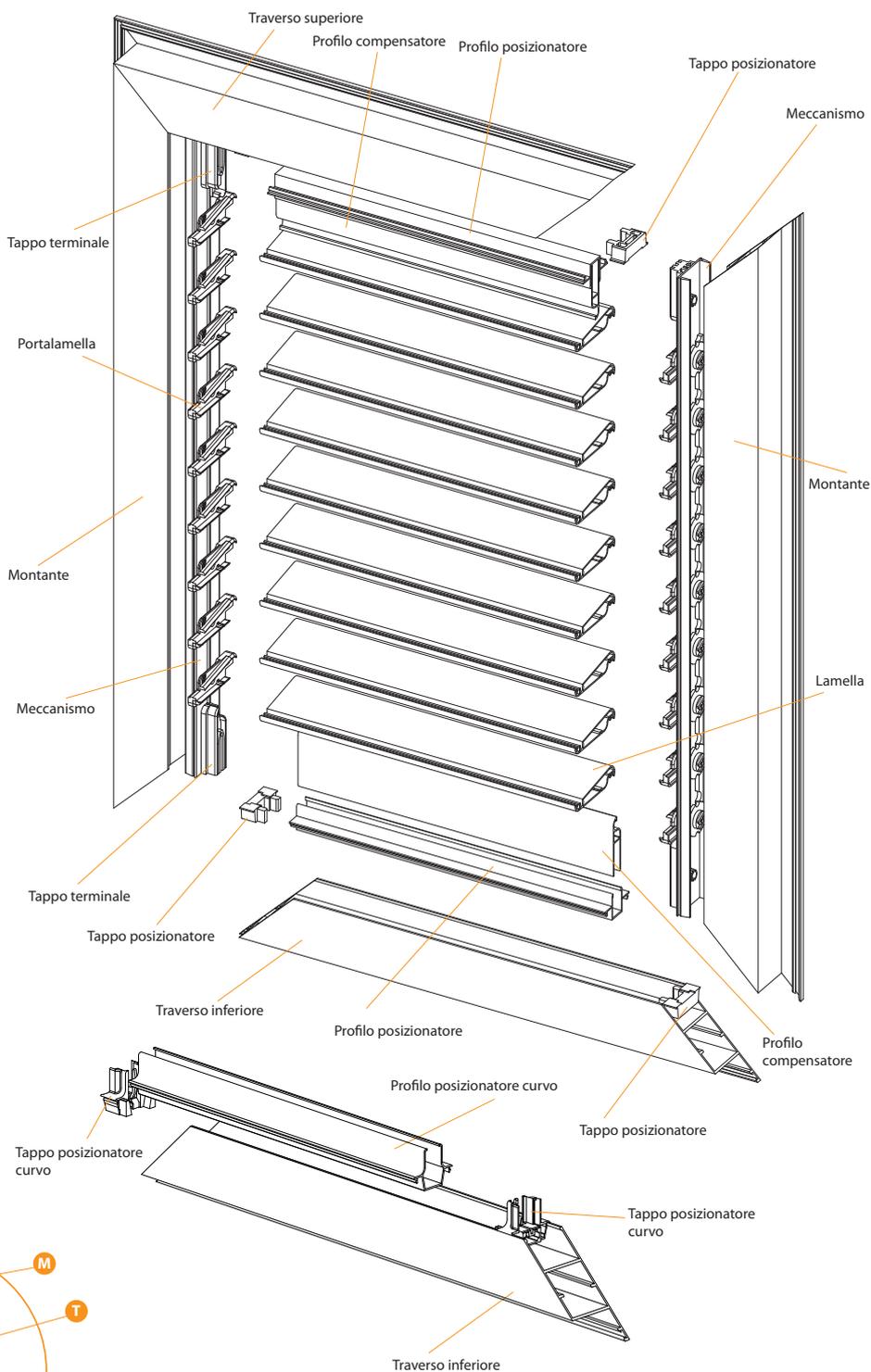
Inserire sugli appositi tappi terminali T il profilo compensatore C operando una leggera rotazione dello stesso (part. 04). Il profilo compensatore va precedentemente rifilato in lunghezza come da distinta di taglio e, se necessario, anche in altezza.

PASSO 5

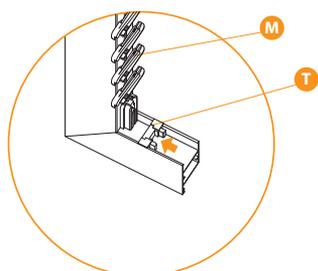
Inserire le lamelle X (precedentemente tagliate secondo distinta) sugli appositi portalamelle Y (part. 05) dopo aver inserito la guarnizione paraluce.

PASSO 6

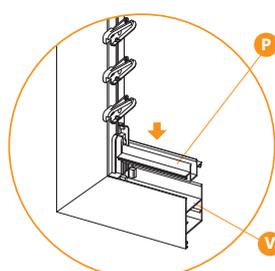
Ove previsto, nel nodo superiore dell'ultima lamella superiore e nel nodo inferiore dell'ultima lamella inferiore, inserire lo spazzolino S (part. 06).



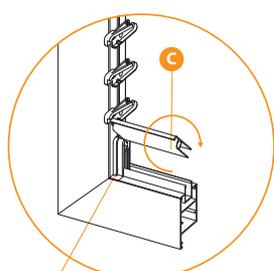
Particolare 01



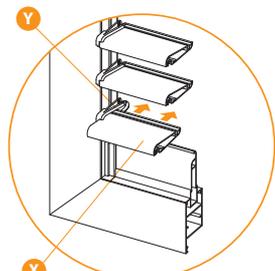
Particolare 02



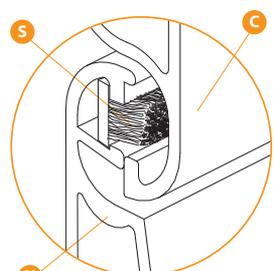
Particolare 03



Particolare 04



Particolare 05



Particolare 06

REALIZZAZIONE ZONA CENTINATA

1. Fissare il profilo cornice compatibile, preventivamente sagomato, nella zona centinata e/o fuorisquadro del telaio anta.
2. Inserire le lamelle, opportunamente sagomate alle estremità, nel profilo cornice, lasciando sporgere dal profilo cornice circa metà dell'ultima lamella (Fig. 01)

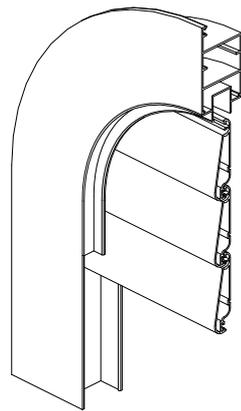


FIGURA 01

REALIZZAZIONE ZONA DIRITTA

1. Per i meccanismi UN55 e Partner togliere il disco di centraggio "D" dell'ultimo supporto lamella superiore in entrambi i meccanismi "M" (dx e sx)
2. Tagliare i 2 pernetti e reinserire il disco "D" (Fig. 02)
3. Per i meccanismi +55Plus e Alfa Plus tagliare, con idoneo sistema, in entrambi i meccanismi, le 2 astine per una lunghezza di circa 15 mm, in corrispondenza degli ultimi due fori intermedi superiori (Fig. 03)
4. Rifilare l'estremità superiore della coppia di meccanismi per una lunghezza "R" asportando anche dai supporti lamella superiori la parte relativa al nodo superiore (Fig. 04).

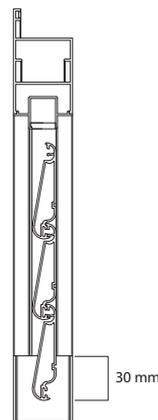


FIGURA 02

N.B.

1. Con UN55 la parte da asportare "R" è pari a 63 mm
2. Con +55Plus utilizzando i profili posizionatori curvi, la parte da asportare "R" è pari a 72,5 mm
3. Con Alfa Plus la parte da asportare "R" è pari a 64 mm
4. Con Alfa Plus utilizzando i profili posizionatori curvi, la parte da asportare "R" è pari a 73,5 mm
5. Con Partner la parte da asportare "R" è pari a 62,5 mm

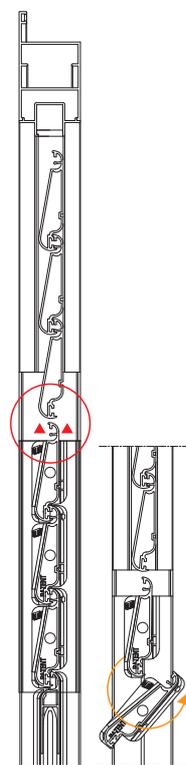


FIGURA 03

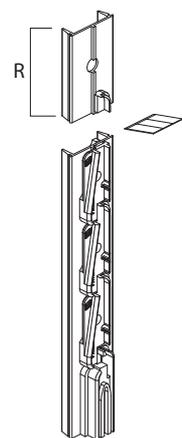


FIGURA 04

ACCOPPIAMENTO PERSIANA ORIENTABILE CON ZONA DIRITTA

1. Inserire nel profilo anta il telo persiana orientabile, se necessario, già compensato.

N.B. Per la distinta di taglio dei proli componenti, riferirsi alla scheda tecnica del meccanismo utilizzato.

2. Accoppiare la lamella superiore dei meccanismi con quella inferiore, sporgente, della zona centinata.
3. Spingere il telo persiana orientabile verso la zona centinata (Fig. 05)

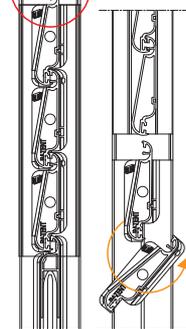


FIGURA 05

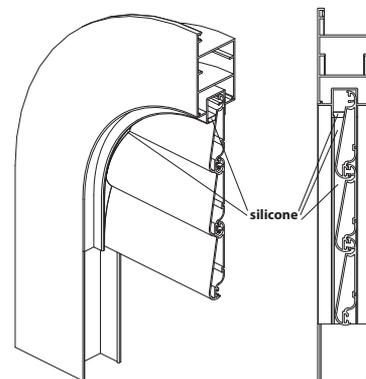


FIGURA 06

COMPLETAMENTO TELO PERSIANA

1. Chiudere il telaio anta inserendo il traverso inferiore completo di: profilo compensatore e posizionario con i relativi tappi.
2. Bloccare le lamelle della zona centinata con silicone (Fig. 06)

PROFILI CORNICE COMPATIBILI

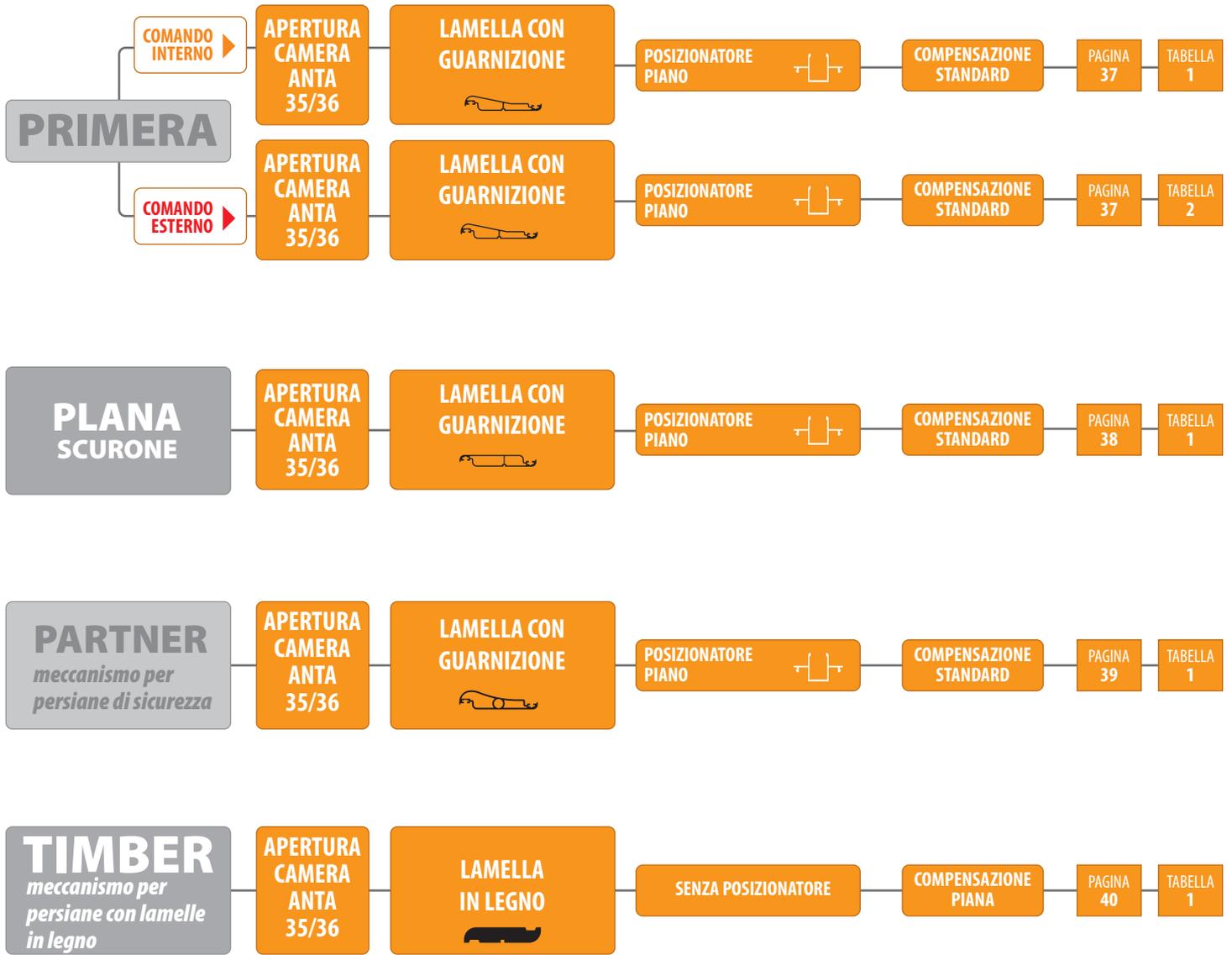
MECCANISMI	CAMERA ANTA	PROFILO CORNICE
55 PLUS	24 / 25	TK 1109
55 PLUS UNIVERSALE	35 / 36	TK 1108
UN55	35 / 36	
ALFA PLUS	35 / 36	TK 1145
PARTNER	35 / 36	TK 1321

meccanismi per persiane a lamelle orientabili

Modello	Apertura Camera Anta	Lamella	Posizionatore	Riduttore Vetro	Compensazione	Pagina	Tabella
+55 plus	24/25	LAMELLA CON GUARNIZIONE	POSIZIONATORE CURVO		COMPENSAZIONE STANDARD	25	TABELLA 1
			POSIZIONATORE PIANO		COMPENSAZIONE TELESCOPICA	25	TABELLA 2
					COMPENSAZIONE STANDARD	25	TABELLA 3
					COMPENSAZIONE STANDARD	25	TABELLA 4
	25	LAMELLA CON GUARNIZIONE	POSIZIONATORE CURVO		COMPENSAZIONE STANDARD	26	TABELLA 1
			POSIZIONATORE PIANO		COMPENSAZIONE TELESCOPICA	26	TABELLA 2
					COMPENSAZIONE STANDARD	26	TABELLA 3
					COMPENSAZIONE STANDARD	26	TABELLA 4
	35/36	LAMELLA CON GUARNIZIONE	POSIZIONATORE CURVO		COMPENSAZIONE STANDARD	27	TABELLA 1
			POSIZIONATORE PIANO		COMPENSAZIONE TELESCOPICA	27	TABELLA 2
					COMPENSAZIONE STANDARD	27	TABELLA 3
					COMPENSAZIONE STANDARD	27	TABELLA 4
+55 plus Universale	24/25	LAMELLE CON GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD	28	TABELLA 1	
		LAMELLE CON GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		TABELLA 2	
		LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD		TABELLA 3	
		LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD		TABELLA 4	
	25	LAMELLE CON GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD	29	TABELLA 1	
		LAMELLE CON GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		TABELLA 2	
		LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD		TABELLA 3	
		LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD		TABELLA 4	
		LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		SENZA POSIZIONATORE		TABELLA 5	
	35/36	LAMELLE CON GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD	30	TABELLA 1	
		LAMELLE CON GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		TABELLA 2	
		LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD		TABELLA 3	
LAMELLA SENZA GUARNIZIONE		COMPENSAZIONE STANDARD		TABELLA 4			



meccanismi per persiane a lamelle orientabili





CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE

NERO

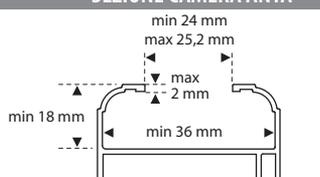
GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3429	42
STANDARD PLUS METALLO	TK3475	44
STANDARD PLUS NYLON	TK3457	44
SELETTORE INTEGRATO	TK3521	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSATORI		LAMELLE COMPATIBILI				
TK1105		TK1111				
TK1106		POSIZIONATORE CURVO TK1135		POSIZIONATORE PIANO TK1104	RIDUTTORE VETRO	
COMANDO SINGOLO	NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD TABELLA 1	COMPENSAZIONE TELESCOPICA TABELLA 2	COMPENSAZIONE STANDARD TABELLA 3	COMPENSAZIONE RID. VETRO TABELLA 4	
		H _{mm} CODICE	H _{mm} CODICE	H _{mm} CODICE	H _{mm} CODICE	
	06	464 742106	466 743506	445 741906	425 745606	
	07	519 742107	521 743507	500 741907	480 745607	
	08	574 742108	576 743508	555 741908	535 745608	
	09	629 742109	631 743509	610 741909	590 745609	
	10	684 742110	686 743510	665 741910	645 745610	
	11	739 742111	741 743511	720 741911	700 745611	
	12	794 742112	796 743512	775 741912	755 745612	
	13	849 742113	851 743513	830 741913	810 745613	
	14	904 742114	906 743514	885 741914	865 745614	
	15	959 742115	961 743515	940 741915	920 745615	
	16	1014 742116	1016 743516	995 741916	975 745616	
	17	1069 742117	1071 743517	1050 741917	1030 745617	
	18	1124 742118	1126 743518	1105 741918	1085 745618	
	19	1179 742119	1181 743519	1160 741919	1140 745619	
	20	1234 742120	1236 743520	1215 741920	1195 745620	
	21	1289 742121	1291 743521	1270 741921	1250 745621	
	COMANDO DOPPIO	22	1344 742122	1346 743522	1325 741922	1305 745622
		23	1399 742123	1401 743523	1380 741923	1360 745623
		24	1454 742124	1456 743524	1435 741924	1415 745624
25		1509 742125	1511 743525	1490 741925	1470 745625	
26		1564 742126	1566 743526	1545 741926	1525 745626	
27		1619 742127	1621 743527	1600 741927	1580 745627	
28		1674 742128	1676 743528	1655 741928	1635 745628	
29		1729 742129	1731 743529	1710 741929	1690 745629	
30		1784 742130	1786 743530	1765 741930	1745 745630	
31		1839 742131	1841 743531	1820 741931	1800 745631	
32		1894 742132	1896 743532	1875 741932	1855 745632	
33		1949 742133	1951 743533	1930 741933	1910 745633	
34		2004 742134	2006 743534	1985 741934	1965 745634	
35		2059 742135	2061 743535	2040 741935	2020 745635	
TAGLIO		L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm	
LAMELLA		L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm	
COMPENSATORE		L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm	
POSIZIONATORE						
COMPENSAZIONE		27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *	10 mm *	

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE

* QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE

Pagina 15

Pagina 18

Pagina 15

Pagina 16

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



CARATTERISTICHE	
PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE	
NERO	

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3429	42
STANDARD PLUS METALLO	TK3475	44
STANDARD PLUS NYLON	TK3457	44
SELETTORE INTEGRATO	TK3521	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52



NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO		
	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		
	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	
COMANDO SINGOLO	06	464	743906	466	746306	445	743806	425	745406
	07	519	743907	521	746307	500	743807	480	745407
	08	574	743908	576	746308	555	743808	535	745408
	09	629	743909	631	746309	610	743809	590	745409
	10	684	743910	686	746310	665	743810	645	745410
	11	739	743911	741	746311	720	743811	700	745411
	12	794	743912	796	746312	775	743812	755	745412
	13	849	743913	851	746313	830	743813	810	745413
	14	904	743914	906	746314	885	743814	865	745414
	15	959	743915	961	746315	940	743815	920	745415
	16	1014	743916	1016	746316	995	743816	975	745416
17	1069	743917	1071	746317	1050	743817	1030	745417	
18	1124	743918	1126	746318	1105	743818	1085	745418	
19	1179	743919	1181	746319	1160	743819	1140	745419	
20	1234	743920	1236	746320	1215	743820	1195	745420	
21	1289	743921	1291	746321	1270	743821	1250	745421	

COMANDO DOPPIO	22	1344	743922	1346	746322	1325	743822	1305	745422
	23	1399	743923	1401	746323	1380	743823	1360	745423
	24	1454	743924	1456	746324	1435	743824	1415	745424
	25	1509	743925	1511	746325	1490	743825	1470	745425
	26	1564	743926	1566	746326	1545	743826	1525	745426
	27	1619	743927	1621	746327	1600	743827	1580	745427
	28	1674	743928	1676	746328	1655	743828	1635	745428
	29	1729	743929	1731	746329	1710	743829	1690	745429
	30	1784	743930	1786	746330	1765	743830	1745	745430
	31	1839	743931	1841	746331	1820	743831	1800	745431
	32	1894	743932	1896	746332	1875	743832	1855	745432
	33	1949	743933	1951	746333	1930	743833	1910	745433
	34	2004	743934	2006	746334	1985	743834	1965	745434
	35	2059	743935	2061	746335	2040	743835	2020	745435

TAGLIO				
LAMELLA	L - 12 mm			
COMPENSATORE	L - 23 mm			
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm

COMPENSAZIONE	27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *	10 mm *
---------------	-------	---------------	---------	---------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE → Pagina 15 Pagina 18 Pagina 15 Pagina 16

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

meccanismi per persiane a lamelle orientabili



CARATTERISTICHE	
PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE	
NERO	

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEK Gum	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD (profili 40 mm)	TK3410	42
STANDARD (profili 45 mm)	TK3427	42
STANDARD PLUS METALLO	TK3456	44
STANDARD PLUS NYLON	TK3474	44
SELETTORE INTEGRATO	TK3521	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3467	47
SFERA	TK3468	49
MINICOMBI	TK3512	52



COMPENSATORI		LAMELLE COMPATIBILI				
TK1105	TK1106	TK1111				
		POSIZIONATORE CURVO	POSIZIONATORE PIANO	RIDUTTORE VETRO		
		TK1134	TK1146			
		COMPENSAZIONE STANDARD	COMPENSAZIONE TELESCOPICA	COMPENSAZIONE STANDARD	COMPENSAZIONE RID. VETRO	
		TABELLA 1	TABELLA 2	TABELLA 3	TABELLA 4	
		H _{mm} CODICE	H _{mm} CODICE	H _{mm} CODICE	H _{mm} CODICE	
COMANDO SINGOLO	06	464 742006	466 743406	445 741806	425 745206	
	07	519 742007	521 743407	500 741807	480 745207	
	08	574 742008	576 743408	555 741808	535 745208	
	09	629 742009	631 743409	610 741809	590 745209	
	10	684 742010	686 743410	665 741810	645 745210	
	11	739 742011	741 743411	720 741811	700 745211	
	12	794 742012	796 743412	775 741812	755 745212	
	13	849 742013	851 743413	830 741813	810 745213	
	14	904 742014	906 743414	885 741814	865 745214	
	15	959 742015	961 743415	940 741815	920 745215	
	16	1014 742016	1016 743416	995 741816	975 745216	
	17	1069 742017	1071 743417	1050 741817	1030 745217	
	18	1124 742018	1126 743418	1105 741818	1085 745218	
	19	1179 742019	1181 743419	1160 741819	1140 745219	
	20	1234 742020	1236 743420	1215 741820	1195 745220	
	21	1289 742021	1291 743421	1270 741821	1250 745221	
	COMANDO DOPPIO	22	1344 742022	1346 743422	1325 741822	1305 745222
		23	1399 742023	1401 743423	1380 741823	1360 745223
		24	1454 742024	1456 743424	1435 741824	1415 745224
		25	1509 742025	1511 743425	1490 741825	1470 745225
		26	1564 742026	1566 743426	1545 741826	1525 745226
27		1619 742027	1621 743427	1600 741827	1580 745227	
28		1674 742028	1676 743428	1655 741828	1635 745228	
29		1729 742029	1731 743429	1710 741829	1690 745229	
30		1784 742030	1786 743430	1765 741830	1745 745230	
31		1839 742031	1841 743431	1820 741831	1800 745231	
32		1894 742032	1896 743432	1875 741832	1855 745232	
33		1949 742033	1951 743433	1930 741833	1910 745233	
34		2004 742034	2006 743434	1985 741834	1965 745234	
35		2059 742035	2061 743435	2040 741835	2020 745235	
			TAGLIO			
		LAMELLA	L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm
		COMPENSATORE	L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm
		POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm
		COMPENSAZIONE	27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *	10 mm *

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE [Pagina 15](#) [Pagina 18](#) [Pagina 15](#) [Pagina 16](#)

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



+55 plus
Universale

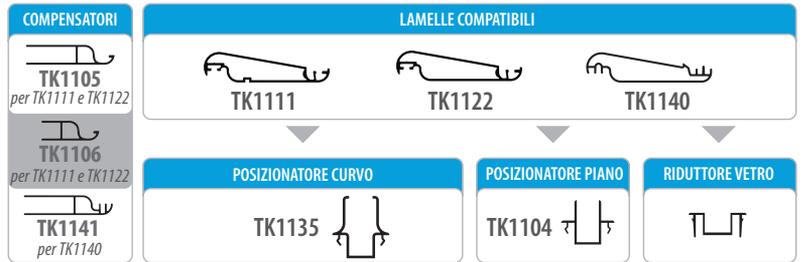
CAMERA ANTA 24/25

CARATTERISTICHE	
PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE			
NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3429	42
STANDARD PLUS METALLO	TK3475	44
STANDARD PLUS NYLON	TK3457	44
SELETTORE INTEGRATO	TK3521	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52



NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4	
	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
06	464	743306	466	743706	445	743106	425	745706
07	519	743307	521	743707	500	743107	480	745707
08	574	743308	576	743708	555	743108	535	745708
09	629	743309	631	743709	610	743109	590	745709
10	684	743310	686	743710	665	743110	645	745710
11	739	743311	741	743711	720	743111	700	745711
12	794	743312	796	743712	775	743112	755	745712
13	849	743313	851	743713	830	743113	810	745713
14	904	743314	906	743714	885	743114	865	745714
15	959	743315	961	743715	940	743115	920	745715
16	1014	743316	1016	743716	995	743116	975	745716
17	1069	743317	1071	743717	1050	743117	1030	745717
18	1124	743318	1126	743718	1105	743118	1085	745718
19	1179	743319	1181	743719	1160	743119	1140	745719
20	1234	743320	1236	743720	1215	743120	1195	745720
21	1289	743321	1291	743721	1270	743121	1250	745721

COMANDO SINGOLO	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4	
	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
22	1344	743322	1346	743722	1325	743122	1305	745722
23	1399	743323	1401	743723	1380	743123	1360	745723
24	1454	743324	1456	743724	1435	743124	1415	745724
25	1509	743325	1511	743725	1490	743125	1470	745725
26	1564	743326	1566	743726	1545	743126	1525	745726
27	1619	743327	1621	743727	1600	743127	1580	745727
28	1674	743328	1676	743728	1655	743128	1635	745728
29	1729	743329	1731	743729	1710	743129	1690	745729
30	1784	743330	1786	743730	1765	743130	1745	745730
31	1839	743331	1841	743731	1820	743131	1800	745731
32	1894	743332	1896	743732	1875	743132	1855	745732
33	1949	743333	1951	743733	1930	743133	1910	745733
34	2004	743334	2006	743734	1985	743134	1965	745734
35	2059	743335	2061	743735	2040	743135	2020	745735

TAGLIO				
LAMELLA	L - 12 mm			
COMPENSATORE	L - 23 mm			
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm

COMPENSAZIONE	27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *	10 mm *
---------------	-------	---------------	---------	---------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE [Pagina 15](#) [Pagina 18](#) [Pagina 15](#) [Pagina 16](#)

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H= ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

meccanismi per persiane a lamelle orientabili



CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

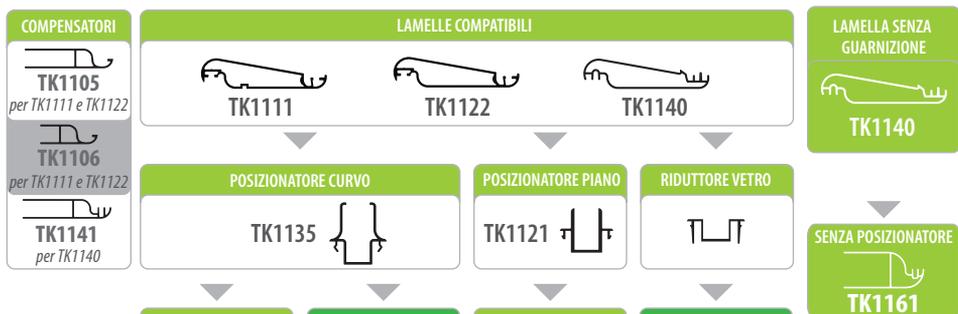
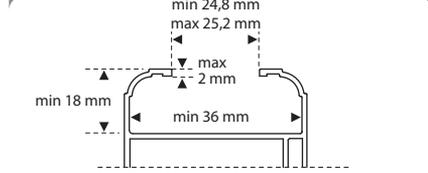
GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEK Gum	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3429	42
STANDARD PLUS METALLO	TK3475	44
STANDARD PLUS NYLON	TK3457	44
SELETTORE INTEGRATO	TK3521	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52

SEZIONE CAMERA ANTA



NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO		TABELLA 5	
	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		TABELLA 5	
	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
06	464	744106	466	744206	445	744006	425	745506	425	745106
07	519	744107	521	744207	500	744007	480	745507	480	745107
08	574	744108	576	744208	555	744008	535	745508	535	745108
09	629	744109	631	744209	610	744009	590	745509	590	745109
10	684	744110	686	744210	665	744010	645	745510	645	745110
11	739	744111	741	744211	720	744011	700	745511	700	745111
12	794	744112	796	744212	775	744012	755	745512	755	745112
13	849	744113	851	744213	830	744013	810	745513	810	745113
14	904	744114	906	744214	885	744014	865	745514	865	745114
15	959	744115	961	744215	940	744015	920	745515	920	745115
16	1014	744116	1016	744216	995	744016	975	745516	975	745116
17	1069	744117	1071	744217	1050	744017	1030	745517	1030	745117
18	1124	744118	1126	744218	1105	744018	1085	745518	1085	745118
19	1179	744119	1181	744219	1160	744019	1140	745519	1140	745119
20	1234	744120	1236	744220	1215	744020	1195	745520	1195	745120
21	1289	744121	1291	744221	1270	744021	1250	745521	1250	745121

COMANDO SINGOLO	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		TABELLA 5	
	H _{mm}	CODICE								
	22	1344	744122	1346	744222	1325	744022	1305	745522	1305
23	1399	744123	1401	744223	1380	744023	1360	745523	1360	745123
24	1454	744124	1456	744224	1435	744024	1415	745524	1415	745124
25	1509	744125	1511	744225	1490	744025	1470	745525	1470	745125
26	1564	744126	1566	744226	1545	744026	1525	745526	1525	745126
27	1619	744127	1621	744227	1600	744027	1580	745527	1580	745127
28	1674	744128	1676	744228	1655	744028	1635	745528	1635	745128
29	1729	744129	1731	744229	1710	744029	1690	745529	1690	745129
30	1784	744130	1786	744230	1765	744030	1745	745530	1745	745130
31	1839	744131	1841	744231	1820	744031	1800	745531	1800	745131
32	1894	744132	1896	744232	1875	744032	1855	745532	1855	745132
33	1949	744133	1951	744233	1930	744033	1910	745533	1910	745133
34	2004	744134	2006	744234	1985	744034	1965	745534	1965	745134
35	2059	744135	2061	744235	2040	744035	2020	745535	2020	745135

TAGLIO	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		TABELLA 5	
	L - mm	H - mm	L - mm	H - mm	L - mm	H - mm	L - mm	H - mm	L - mm	H - mm
	LAMELLA	L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm					
COMPENSATORE	L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm						
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm	L - 3.5 mm	-	-			

COMPENSAZIONE	27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *	10 mm *	PROFONDITA' CAMERA #
---------------	-------	---------------	---------	---------	----------------------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITA' DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106
 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105
 # QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1161

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE	Pagina 15	Pagina 18	Pagina 15	Pagina 16	Pagina 17
--------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

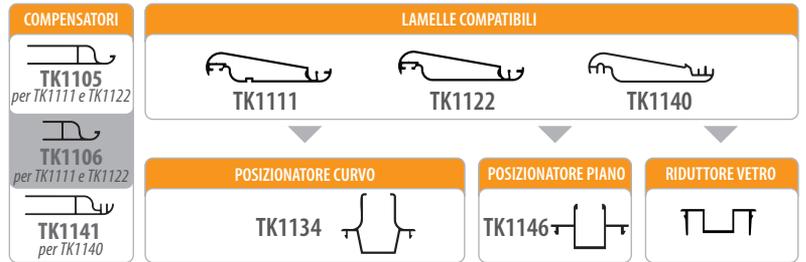


CARATTERISTICHE	
PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE			
NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEK Gum	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD (profili 40 mm)	TK3410	42
STANDARD (profili 45 mm)	TK3427	42
STANDARD PLUS METALLO	TK3456	44
STANDARD PLUS NYLON	TK3474	44
SELETTORE INTEGRATO	TK3521	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3467	47
SFERA	TK3468	49
MINICOMBI	TK3512	52



NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO		
	TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		
	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	
COMANDO SINGOLO	06	464	743206	466	743606	445	743006	425	745306
	07	519	743207	521	743607	500	743007	480	745307
	08	574	743208	576	743608	555	743008	535	745308
	09	629	743209	631	743609	610	743009	590	745309
	10	684	743210	686	743610	665	743010	645	745310
	11	739	743211	741	743611	720	743011	700	745311
	12	794	743212	796	743612	775	743012	755	745312
	13	849	743213	851	743613	830	743013	810	745313
	14	904	743214	906	743614	885	743014	865	745314
	15	959	743215	961	743615	940	743015	920	745315
	16	1014	743216	1016	743616	995	743016	975	745316
17	1069	743217	1071	743617	1050	743017	1030	745317	
18	1124	743218	1126	743618	1105	743018	1085	745318	
19	1179	743219	1181	743619	1160	743019	1140	745319	
20	1234	743220	1236	743620	1215	743020	1195	745320	
21	1289	743221	1291	743621	1270	743021	1250	745321	

COMANDO DOPPIO	22	1344	743222	1346	743622	1325	743022	1305	745322
	23	1399	743223	1401	743623	1380	743023	1360	745323
	24	1454	743224	1456	743624	1435	743024	1415	745324
	25	1509	743225	1511	743625	1490	743025	1470	745325
	26	1564	743226	1566	743626	1545	743026	1525	745326
	27	1619	743227	1621	743627	1600	743027	1580	745327
	28	1674	743228	1676	743628	1655	743028	1635	745328
	29	1729	743229	1731	743629	1710	743029	1690	745329
	30	1784	743230	1786	743630	1765	743030	1745	745330
	31	1839	743231	1841	743631	1820	743031	1800	745331
	32	1894	743232	1896	743632	1875	743032	1855	745332
	33	1949	743233	1951	743633	1930	743033	1910	745333
	34	2004	743234	2006	743634	1985	743034	1965	745334
	35	2059	743235	2061	743635	2040	743035	2020	745335

TAGLIO				
LAMELLA	L - 12 mm			
COMPENSATORE	L - 23 mm			
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm

COMPENSAZIONE	27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *	10 mm *
---------------	-------	---------------	---------	---------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE [Pagina 15](#) [Pagina 18](#) [Pagina 15](#) [Pagina 16](#)

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H= ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

UN55

CAMERA ANTA 35/36



CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	10 Coppie
NOTE	Su richiesta è possibile avere il meccanismo per il montaggio con il posizionatore curvo TK1134

FINITURE

NERO

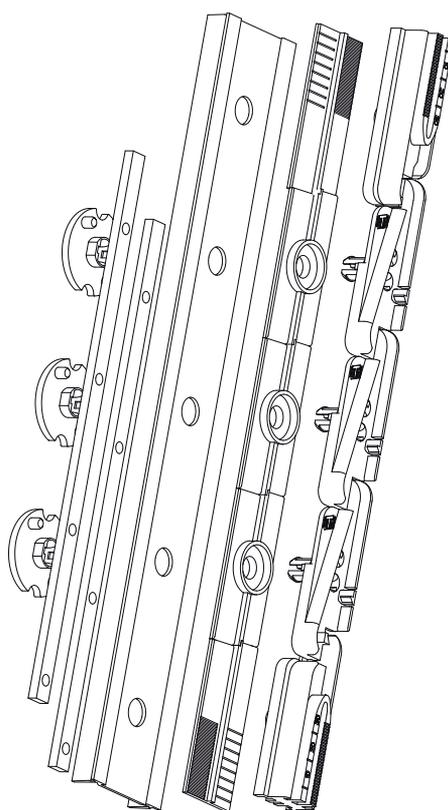
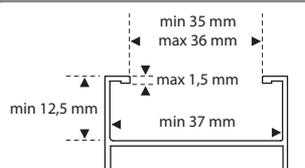
GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6319	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD (profili 40 mm)	TK3410	42
STANDARD (profili 45 mm)	TK3427	42
STANDARD (profili 48 mm)	TK3429	42
GIRAFFA	TK3426	55
TOPOLINO	TK3434	56
COMBI	TK3441	48
SFERA	TK3446	50
MINICOMBI	TK3525	51

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSATORI	LAMELLE COMPATIBILI
TK1105	TK1111
TK1106	
	POSIZIONATORE PIANO
	TK1146

COMPENSAZIONE STANDARD

NUMERO LAMELLE	TABELLA 1	
	H _{mm}	CODICE
06	445	740006
07	500	740007
08	555	740008
09	610	740009
10	665	740010
11	720	740011
12	775	740012
13	830	740013
14	885	740014
15	940	740015
16	995	740016
17	1050	740017
18	1105	740018
19	1160	740019
20	1215	740020
21	1270	740021

COMANDO SINGOLO	TABELLA 1	
	H _{mm}	CODICE
06	445	740006
07	500	740007
08	555	740008
09	610	740009
10	665	740010
11	720	740011
12	775	740012
13	830	740013
14	885	740014
15	940	740015
16	995	740016
17	1050	740017
18	1105	740018
19	1160	740019
20	1215	740020
21	1270	740021

TAGLIO	
LAMELLA	L - 12 mm
COMPENSATORE	L - 23 mm
POSIZIONATORE	L - 29 mm

COMPENSAZIONE	18 mm*
----------------------	---------------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
* QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO
SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 OPPURE, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE

Pagina 15

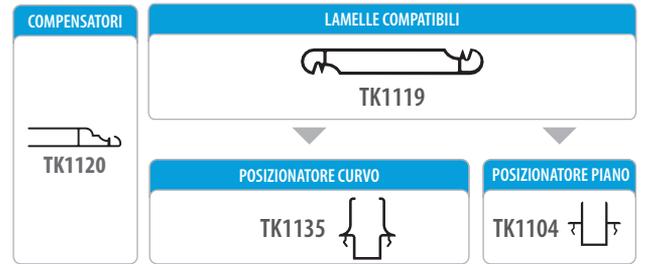
SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



CARATTERISTICHE	
PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE	
NERO	RAL 1013 RAL 9010

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
SELETTORE INTEGRATO	TK3520	45
GIRAFFA	TK3509	55
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52



NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD TABELLA 1		COMPENSAZIONE TELESCOPICA TABELLA 2		COMPENSAZIONE STANDARD TABELLA 3		
	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	
	COMANDO SINGOLO	06	464	742906	469	744806	445
	07	519	742907	524	744807	500	742707
	08	574	742908	579	744808	555	742708
	09	629	742909	634	744809	610	742709
	10	684	742910	689	744810	665	742710
	11	739	742911	744	744811	720	742711
	12	794	742912	799	744812	775	742712
	13	849	742913	854	744813	830	742713
	14	904	742914	909	744814	885	742714
	15	959	742915	964	744815	940	742715
	16	1014	742916	1019	744816	995	742716
	17	1069	742917	1074	744817	1050	742717
	18	1124	742918	1129	744818	1105	742718
	19	1179	742919	1184	744819	1160	742719
	20	1234	742920	1239	744820	1215	742720
	21	1289	742921	1294	744821	1270	742721

COMANDO DOPIO	22	1344	742922	1349	744822	1325	742722
	23	1399	742923	1404	744823	1380	742723
	24	1454	742924	1459	744824	1435	742724
	25	1509	742925	1514	744825	1490	742725
	26	1564	742926	1569	744826	1545	742726
	27	1619	742927	1624	744827	1600	742727
	28	1674	742928	1679	744828	1655	742728
	29	1729	742929	1734	744829	1710	742729
	30	1784	742930	1789	744830	1765	742730
	31	1839	742931	1844	744831	1820	742731
	32	1894	742932	1899	744832	1875	742732
	33	1949	742933	1954	744833	1930	742733
	34	2004	742934	2009	744834	1985	742734
	35	2059	742935	2064	744835	2040	742735

TAGLIO			
LAMELLA	L - 12 mm	L - 12 mm	L - 12 mm
COMPENSATORE	L - 23 mm	L - 23 mm	L - 23 mm
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm

COMPENSAZIONE	27 mm	NESSUN TAGLIO	18 mm *
---------------	-------	---------------	---------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1120

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE	Pagina 15	Pagina 18	Pagina 15
--------------------------	-----------	-----------	-----------

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



CARATTERISTICHE	
PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 6 a 24 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 25 lamelle in su

FINITURE	
NERO	RAL 1013 RAL 9010

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3508	42
SELETTORE INTEGRATO	TK3520	45
GIRAFFA	TK3509	55
COMBI	TK3467	47
SFERA	TK3468	49
MINICOMBI	TK3512	52



COMPENSATORI		LAMELLE COMPATIBILI					
TK1120		TK1119					
		POSIZIONATORE CURVO			POSIZIONATORE PIANO		
		TK1134			TK1146		
		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD	
		TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3	
		H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
COMANDO SINGOLO	06	464	742806	469	744706	445	742606
	07	519	742807	524	744707	500	742607
	08	574	742808	579	744708	555	742608
	09	629	742809	634	744709	610	742609
	10	684	742810	689	744710	665	742610
	11	739	742811	744	744711	720	742611
	12	794	742812	799	744712	775	742612
	13	849	742813	854	744713	830	742613
	14	904	742814	909	744714	885	742614
	15	959	742815	964	744715	940	742615
	16	1014	742816	1019	744716	995	742616
17	1069	742817	1074	744717	1050	742617	
18	1124	742818	1129	744718	1105	742618	
19	1179	742819	1184	744719	1160	742619	
20	1234	742820	1239	744720	1215	742620	
21	1289	742821	1294	744721	1270	742621	
COMANDO DOPPIO	22	1344	742822	1349	744722	1325	742622
	23	1399	742823	1404	744723	1380	742623
	24	1454	742824	1459	744724	1435	742624
	25	1509	742825	1514	744725	1490	742625
	26	1564	742826	1569	744726	1545	742626
	27	1619	742827	1624	744727	1600	742627
	28	1674	742828	1679	744728	1655	742628
	29	1729	742829	1734	744729	1710	742629
	30	1784	742830	1789	744730	1765	742630
	31	1839	742831	1844	744731	1820	742631
	32	1894	742832	1899	744732	1875	742632
	33	1949	742833	1954	744733	1930	742633
	34	2004	742834	2009	744734	1985	742634
	35	2059	742835	2064	744735	2040	742635
TAGLIO		LAMELLA		L - 12 mm		L - 12 mm	
		COMPENSATORE		L - 23 mm		L - 23 mm	
		POSIZIONATORE		L - 31 mm		L - 29 mm	
COMPENSAZIONE		27 mm		NESSUN TAGLIO		18 mm*	

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1120

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE [Pagina 15](#) [Pagina 18](#) [Pagina 15](#)

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

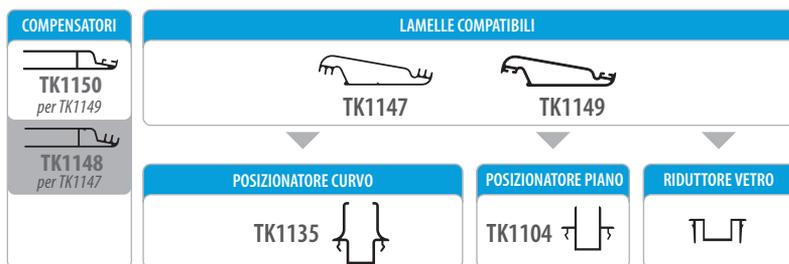


CARATTERISTICHE	
PASSO	60mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 5 a 23 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 24 lamelle in su

FINITURE			
NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6514	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6318	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
SELETTORE INTEGRATO	TK3525	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52



COMANDO SINGOLO	NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
		TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4	
		H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
	05	424	742505	443	744405	424	742305	401	745805
	06	484	742506	503	744406	484	742306	461	745806
	07	544	742507	563	744407	544	742307	521	745807
	08	604	742508	623	744408	604	742308	581	745808
	09	664	742509	683	744409	664	742309	641	745809
	10	724	742510	743	744410	724	742310	701	745810
	11	784	742511	803	744411	784	742311	761	745811
	12	844	742512	863	744412	844	742312	821	745812
	13	904	742513	923	744413	904	742313	881	745813
	14	964	742514	983	744414	964	742314	941	745814
	15	1024	742515	1043	744415	1024	742315	1001	745815
	16	1084	742516	1103	744416	1084	742316	1061	745816
	17	1144	742517	1163	744417	1144	742317	1121	745817
	18	1204	742518	1223	744418	1204	742318	1181	745818
	19	1264	742519	1283	744419	1264	742319	1241	745819
	20	1324	742520	1343	744420	1324	742320	1301	745820

COMANDO DOPPIO									
	21	1384	742521	1403	744421	1384	742321	1361	745821
	22	1444	742522	1463	744422	1444	742322	1421	745822
	23	1504	742523	1523	744423	1504	742323	1481	745823
	24	1564	742524	1583	744424	1564	742324	1541	745824
	25	1624	742525	1643	744425	1624	742325	1601	745825
	26	1684	742526	1703	744426	1684	742326	1661	745826
	27	1744	742527	1763	744427	1744	742327	1721	745827
	28	1804	742528	1823	744428	1804	742328	1781	745828
	29	1864	742529	1883	744429	1864	742329	1841	745829
	30	1924	742530	1943	744430	1924	742330	1901	745830
	31	1984	742531	2003	744431	1984	742331	1961	745831
	32	2044	742532	2063	744432	2044	742332	2021	745832

TAGLIO				
LAMELLA	L - 12 mm			
COMPENSATORE	L - 23 mm			
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm

COMPENSAZIONE	30 mm	NESSUN TAGLIO	20 mm *	10 mm *
---------------	-------	---------------	---------	---------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1148 (PER LAMELLE TK1147) o TK1150 (PER LAMELLE TK1149)

- ISTRUZIONI COMPENSAZIONE
- Pagina 15
 - Pagina 18
 - Pagina 15
 - Pagina 16

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

meccanismi per persiane a lamelle orientabili

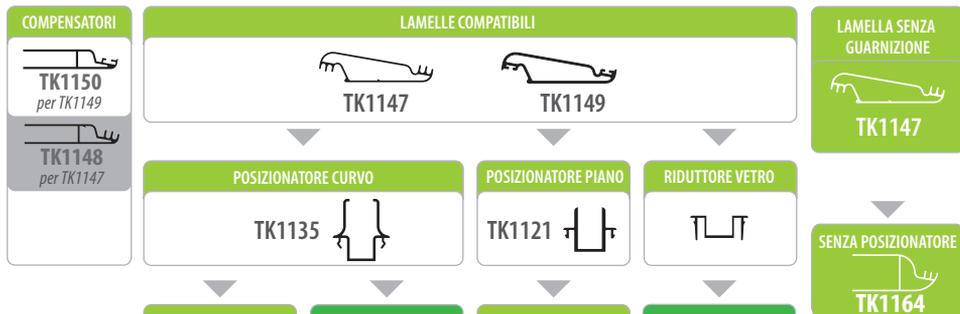


CARATTERISTICHE	
PASSO	60mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 5 a 23 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 24 lamelle in su

FINITURE			
NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6514	57
GUARNIZIONE TEKPREENE	TK6318	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
SELETTORE INTEGRATO	TK3525	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3472	47
SFERA	TK3473	49
MINICOMBI	TK3513	52



COMANDO SINGOLO	NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO		TABELLA 5	
		TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		TABELLA 5	
		H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
05	424	744605	443	746105	424	744505	401	745905	424	746205	
06	484	744606	503	746106	484	744506	461	745906	484	746206	
07	544	744607	563	746107	544	744507	521	745907	544	746207	
08	604	744608	623	746108	604	744508	581	745908	604	746208	
09	664	744609	683	746109	664	744509	641	745909	664	746209	
10	724	744610	743	746110	724	744510	701	745910	724	746210	
11	784	744611	803	746111	784	744511	761	745911	784	746211	
12	844	744612	863	746112	844	744512	821	745912	844	746212	
13	904	744613	923	746113	904	744513	881	745913	904	746213	
14	964	744614	983	746114	964	744514	941	745914	964	746214	
15	1024	744615	1043	746115	1024	744515	1001	745915	1024	746215	
16	1084	744616	1103	746116	1084	744516	1061	745916	1084	746216	
17	1144	744617	1163	746117	1144	744517	1121	745917	1144	746217	
18	1204	744618	1223	746118	1204	744518	1181	745918	1204	746218	
19	1264	744619	1283	746119	1264	744519	1241	745919	1264	746219	
20	1324	744620	1343	746120	1324	744520	1301	745920	1324	746220	

COMANDO DOPPIO	NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO		TABELLA 5	
		TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4		TABELLA 5	
		H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
21	1384	744621	1403	746121	1384	744521	1361	745921	1384	746221	
22	1444	744622	1463	746122	1444	744522	1421	745922	1444	746222	
23	1504	744623	1523	746123	1504	744523	1481	745923	1504	746223	
24	1564	744624	1583	746124	1564	744524	1541	745924	1564	746224	
25	1624	744625	1643	746125	1624	744525	1601	745925	1624	746225	
26	1684	744626	1703	746126	1684	744526	1661	745926	1684	746226	
27	1744	744627	1763	746127	1744	744527	1721	745927	1744	746227	
28	1804	744628	1823	746128	1804	744528	1781	745928	1804	746228	
29	1864	744629	1883	746129	1864	744529	1841	745929	1864	746229	
30	1924	744630	1943	746130	1924	744530	1901	745930	1924	746230	
31	1984	744631	2003	746131	1984	744531	1961	745931	1984	746231	
32	2044	744632	2063	746132	2044	744532	2021	745932	2044	746232	

TAGLIO					
LAMELLA	L - 12 mm	L - 12 mm			
COMPENSATORE	L - 23 mm	L - 23 mm			
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm	-

COMPENSAZIONE	30 mm	NESSUN TAGLIO	20 mm *	10 mm *	PROFONDITA' CAMERA #
---------------	-------	---------------	---------	---------	----------------------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITA' DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1148
 (PER LAMELLE TK1147) o TK1150 (PER LAMELLE TK1149)
 # QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1164

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE	Pagina 15	Pagina 18	Pagina 15	Pagina 16	Pagina 17
--------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



{+60plus
CAMERA ANTA 35/36

CARATTERISTICHE	
PASSO	60mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	20 coppie per meccanismi da 5 a 23 lamelle, 10 coppie per meccanismi da 24 lamelle in su

FINITURE			
NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6514	57
GUARNIZIONE TEKPRENE	TK6318	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE		
DESCRIZIONE	CODICE	PAG
SELETTORE INTEGRATO	TK3525	45
GIRAFFA	TK3466	55
TOPOLINO	TK3465	56
COMBI	TK3467	47
SFERA	TK3468	49
MINICOMBI	TK3512	52



COMANDO SINGOLO	NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
		TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4	
		H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
	05	424	742405	443	744305	424	742205	401	746005
	06	484	742406	503	744306	484	742206	461	746006
	07	544	742407	563	744307	544	742207	521	746007
	08	604	742408	623	744308	604	742208	581	746008
	09	664	742409	683	744309	664	742209	641	746009
	10	724	742410	743	744310	724	742210	701	746010
	11	784	742411	803	744311	784	742211	761	746011
	12	844	742412	863	744312	844	742212	821	746012
	13	904	742413	923	744313	904	742213	881	746013
	14	964	742414	983	744314	964	742214	941	746014
	15	1024	742415	1043	744315	1024	742215	1001	746015
	16	1084	742416	1103	744316	1084	742216	1061	746016
	17	1144	742417	1163	744317	1144	742217	1121	746017
	18	1204	742418	1223	744318	1204	742218	1181	746018
	19	1264	742419	1283	744319	1264	742219	1241	746019
	20	1324	742420	1343	744320	1324	742220	1301	746020

COMANDO DOPPIO	NUMERO LAMELLE	COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE TELESCOPICA		COMPENSAZIONE STANDARD		COMPENSAZIONE RID. VETRO	
		TABELLA 1		TABELLA 2		TABELLA 3		TABELLA 4	
		H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE	H _{mm}	CODICE
	21	1384	742421	1403	744321	1384	742221	1361	746021
	22	1444	742422	1463	744322	1444	742222	1421	746022
	23	1504	742423	1523	744323	1504	742223	1481	746023
	24	1564	742424	1583	744324	1564	742224	1541	746024
	25	1624	742425	1643	744325	1624	742225	1601	746025
	26	1684	742426	1703	744326	1684	742226	1661	746026
	27	1744	742427	1763	744327	1744	742227	1721	746027
	28	1804	742428	1823	744328	1804	742228	1781	746028
	29	1864	742429	1883	744329	1864	742229	1841	746029
	30	1924	742430	1943	744330	1924	742230	1901	746030
	31	1984	742431	2003	744331	1984	742231	1961	746031
	32	2044	742432	2063	744332	2044	742232	2021	746032

TAGLIO				
LAMELLA	L - 12 mm			
COMPENSATORE	L - 23 mm			
POSIZIONATORE	L - 31 mm	L - 31 mm	L - 29 mm	L - 3.5 mm

COMPENSAZIONE	30 mm	NESSUN TAGLIO	20 mm *	10 mm *
---------------	-------	---------------	---------	---------

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
 * QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1148 (PER LAMELLE TK1147) o TK1150 (PER LAMELLE TK1149)

- ISTRUZIONI COMPENSAZIONE
- Pagina 15
 - Pagina 18
 - Pagina 15
 - Pagina 16

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
 L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

PRIMERA

CAMERA ANTA 35/36



CARATTERISTICHE

PASSO	67.5 mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle nella versione a comando interno. Per la rotazione delle lamelle nella versione a comando esterno, uno dei meccanismi è dotato di un'asta di comando esterna.
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	10 Coppie

FINITURE

NERO

GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEK Gum	TK6502	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

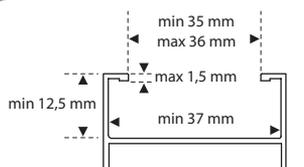
MANIGLIE (VERSIONE A COMANDO ESTERNO)

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3407	46

MANIGLIE (VERSIONE A COMANDO INTERNO)

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3408	42
GIRAFFA	TK3426	55
TOPOLINO	TK3434	56
COMBI	TK3441	48
SFERA	TK3446	50
MINICOMBI	TK3425	51

SEZIONE CAMERA ANTA



COMANDO INTERNO



COMANDO ESTERNO



COMANDO INTERNO

COMPENSATORI



LAMELLA COMPATIBILE



POSIZIONATORE PIANO



COMPENSAZIONE STANDARD

TABELLA 1

NUMERO LAMELLE	TABELLA 1	
	H mm	CODICE
05	450	740105
06	517,5	740106
07	585	740107
08	652,5	740108
09	720	740109
10	787,5	740110
11	855	740111
12	922,5	740112
13	990	740113
14	1057,5	740114
15	1125	740115
16	1192,5	740116
17	1260	740117
18	1327,5	740118

COMANDO SINGOLO

19	1395	740119
20	1462,5	740120
21	1530	740121
22	1597,5	740122
23	1665	740123
24	1732,5	740124
25	1800	740125
26	1867,5	740126
27	1935	740127
28	2002,5	740128
29	2070	740129
30	2137,5	740130

COMANDO DOPIO

TAGLIO

LAMELLA	L - 12 mm
COMPENSATORE	L - 23 mm
POSIZIONATORE	L - 29 mm

COMPENSAZIONE

18 mm *

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE

* QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE

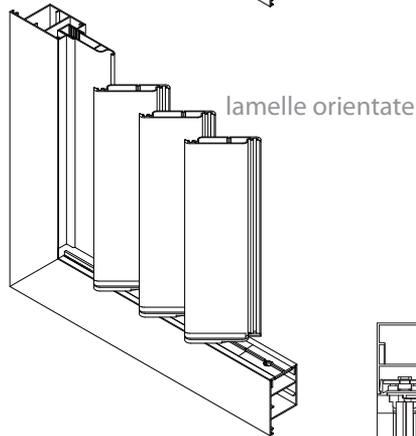
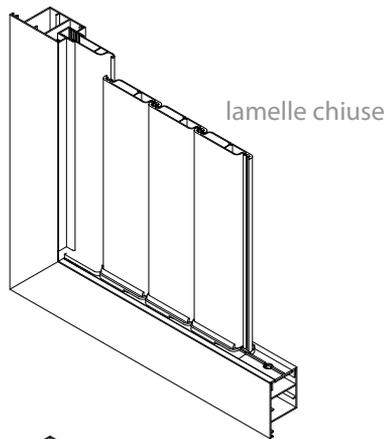
Pagina 15

Pagina 15

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

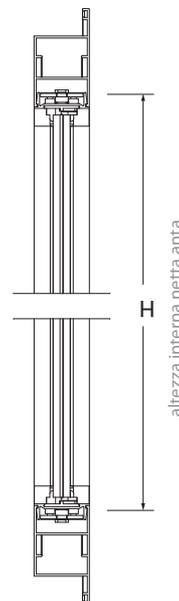
PLANA SCURONE

CAMERA ANTA 35/36



sezione verticale

sezione orizzontale



CARATTERISTICHE

PASSO	67.5 mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	10 Coppie

FINITURE

NERO

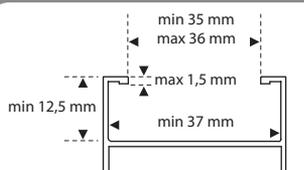
GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6502	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK3405	42
GIRAFFA	TK3426	55
TOPOLINO	TK3434	56
COMBI	TK3441	48
SFERA	TK3446	50
MINICOMBI	TK3425	51

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSATORI	LAMELLA COMPATIBILE
TK1105	TK1116
TK1106	
	POSIZIONATORE PIANO
	TK1146

	COMPENSAZIONE STANDARD	
	TABELLA 1	
	H _{mm}	CODICE
COMANDO SINGOLO	05	450 740505
	06	517,5 740506
	07	585 740507
	08	652,5 740508
	09	720 740509
	10	787,5 740510
	11	855 740511
	12	922,5 740512
	13	990 740513
	14	1057,5 740514
	15	1125 740515
	16	1192,5 740516
	17	1260 740517
	18	1327,5 740518

COMANDO DOPIO	19	1395 740519
	20	1462,5 740520
	21	1530 740521
	22	1597,5 740522
	23	1665 740523
	24	1732,5 740524
	25	1800 740525
	26	1867,5 740526
	27	1935 740527
	28	2002,5 740528
	29	2070 740529
	30	2137,5 740530

TAGLIO	
LAMELLA	L - 12 mm
COMPENSATORE	L - 23 mm
POSIZIONATORE	L - 29 mm

COMPENSAZIONE 18 mm*

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
* QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

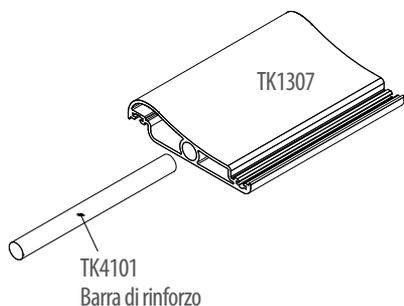
ISTRUZIONI COMPENSAZIONE

Pagina 15

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

PARTNER

CAMERA ANTA 35/36



CARATTERISTICHE

PASSO	67.5 mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A infilare
CONFEZIONE	10 Coppie

FINITURE

NERO

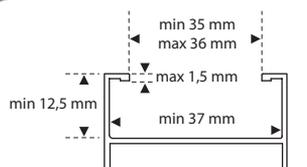
GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6502	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

MANIGLIE

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
COMBI	TK3443	47
SFERA	TK3448	49

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSATORI	LAMELLA COMPATIBILE
TK1105	TK1307
TK1106	
	POSIZIONATORE PIANO
	TK1146

COMPENSAZIONE STANDARD

TABELLA 1

NUMERO LAMELLE	H _{mm} CODICE		
	H _{mm}	CODICE	
COMANDO SINGOLO	05	450 741505	
	06	517,5 741506	
	07	585 741507	
	08	652,5 741508	
	09	720 741509	
	10	787,5 741510	
	11	855 741511	
	12	922,5 741512	
	13	990 741513	
	14	1057,5 741514	
	15	1125 741515	
	16	1192,5 741516	
	17	1260 741517	
	18	1327,5 741518	
	COMANDO DOPPIO	19	1395 741519
		20	1462,5 741520
		21	1530 741521
		22	1597,5 741522
23		1665 741523	
24		1732,5 741524	
25		1800 741525	
26		1867,5 741526	
27		1935 741527	
28		2002,5 741528	
29		2070 741529	
30		2137,5 741530	

TAGLIO

LAMELLA	L - 15 mm
COMPENSATORE	L - 23 mm
POSIZIONATORE	L - 29 mm
BARRA DI RINFORZO Ø9mm	L + 16 mm

COMPENSAZIONE 18 mm*

COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO SENZA DOVER RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE
* QUANDO IL TAGLIO DA EFFETTUARE E' SUPERIORE A QUELLO INDICATO SI DEVE UTILIZZARE IL COMPENSATORE TK1106 O, SE NON DISPONIBILE, RIFILARE IL PROFILO COMPENSATORE TK1105

ISTRUZIONI COMPENSAZIONE

Pagina 15

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

TIMBER

CAMERA ANTA 35/36

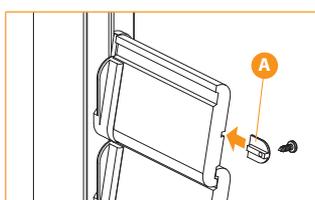


figura 01

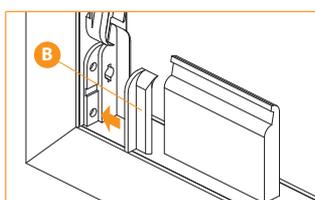
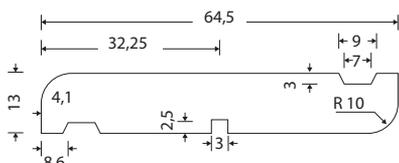
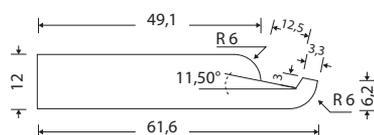


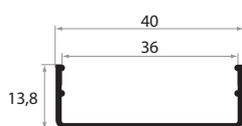
figura 02



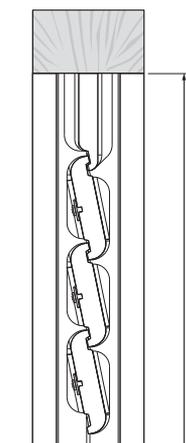
lamella Timber



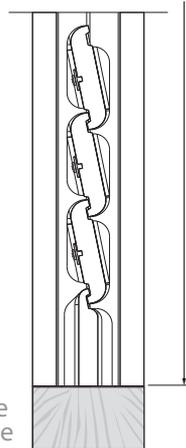
compensatore Timber



profilo vaschetta per persiana Timber TK1101

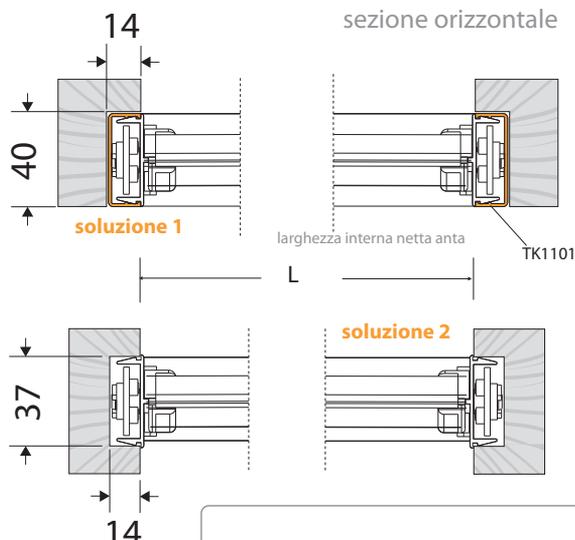


altezza interna netta anta



sezione verticale

sezione orizzontale



COMPENSAZIONE MASSIMA EFFETTUABILE SU OGNI ESTREMITÀ DEL MECCANISMO. LA STESSA QUANTITÀ DEVE ESSERE RIFILATA DALLA PARTE BASSA DEI PROFILI COMPENSATORI.

COMPENSATORI	LAMELLE COMPATIBILI
Timber	Timber

COMPENSAZIONE STANDARD

NUMERO LAMELLE	TABELLA 1	
	Hmm	CODICE

COMANDO SINGOLO	TABELLA 1	
	Hmm	CODICE
06	445	741606
07	500	741607
08	555	741608
09	610	741609
10	665	741610
11	720	741611
12	775	741612
13	830	741613
14	885	741614
15	940	741615
16	995	741616
17	1050	741617
18	1105	741618
19	1160	741619
20	1215	741620
21	1270	741621

COMANDO DOPIO	TABELLA 1	
	Hmm	CODICE
22	1325	741622
23	1380	741623
24	1435	741624
25	1490	741625
26	1545	741626
27	1600	741627
28	1655	741628
29	1710	741629
30	1765	741630
31	1820	741631
32	1875	741632
33	1930	741633
34	1985	741634
35	2040	741635

TAGLIO	LAMELLA	L - 14 mm
COMPENSATORE	L - 14 mm	

COMPENSAZIONE	27 mm
---------------	-------

CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Portalamelle in nylon montati su profilo in alluminio estruso e collegati da astine in alluminio per la rotazione delle lamelle
APERTURA	Superiore a 90°
INSERIMENTO	A scatto
CONFEZIONE	10 Coppie

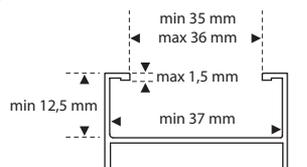
FINITURE

TESTA DI MORO
3900

MANIGLIE

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
STANDARD	TK34313900	42
COMBI	TK34493900	47
SFERA	TK34503900	49
MINICOMBI	TK34243900	51

SEZIONE CAMERA ANTA



Montaggio

Effettuare, se necessario, la compensazione dei meccanismi e, se utilizzati, anche sui profili vaschetta tk 1101.

Posizionare i meccanismi negli alloggiamenti realizzati precedentemente sul telaio anta.

Soluzione 1: L'alloggiamento da realizzare per questa soluzione è uno scasso mm 40x14

Soluzione 2: L'alloggiamento da realizzare per questa soluzione è uno scasso mm 37x14

Se si adotta la soluzione 1 che prevede l'utilizzo del profilo vaschetta tk 1101, lo stesso va anticipatamente fissato al telaio anta mediante l'utilizzo di viti. Successivamente inserire i meccanismi sui profili vaschetta tk 1101. Compensare, se necessario, i profili compensatori Timber, inserirli nei tappi terminali e bloccarli attraverso gli appositi supporti B (figura 2). Inserire le lamelle e bloccarle con gli appositi supporti A mediante viti (figura 1).

SU RICHIESTA E' POSSIBILE AVERE COMANDI SINGOLI PER ALTEZZE SUPERIORI A QUELLE INDICATE
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA



accessori per meccanismi
per persiane a lamelle orientabili

MANIGLIA STANDARD



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	65 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro.
GRADI APERTURA INTERMEDI	4
CONFEZIONE	10 pezzi

FINITURE

NERO

	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3429 profilo anta 48 mm	TK3429 profilo anta 48 mm	TK3410 profilo anta 40 mm TK3427 profilo anta 45 mm
{+55plus Universale	TK3429 profilo anta 48 mm	TK3429 profilo anta 48 mm	TK3410 profilo anta 40 mm TK3427 profilo anta 45 mm
UN55			TK3410 profilo anta 40 mm TK3427 profilo anta 45 mm TK3429 profilo anta 48 mm
{+Alfa plus			TK3508 profilo anta 40 mm
PRIMERA			TK3408 profilo anta 40 mm
PLANA SCURONE			TK3405 profilo anta 40 mm
TIMBER			TK 34313900

MONTAGGIO MANIGLIA

1. Posizionare la maniglia sul supporto lamella (Fig. 01), inserendo il dentino "D" della maniglia (part. 1) nel foro "F" del supporto lamella (part. 2).

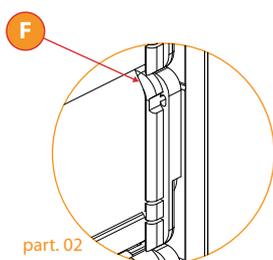


Fig. 01

2. Utilizzando i fori presenti sulla basetta della maniglia, effettuare due fori sulla lamella con punta \varnothing 2,5mm e fissare la maniglia con le viti (Fig. 02).

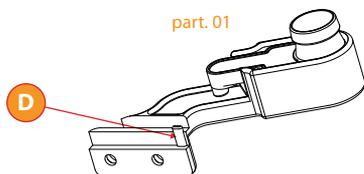
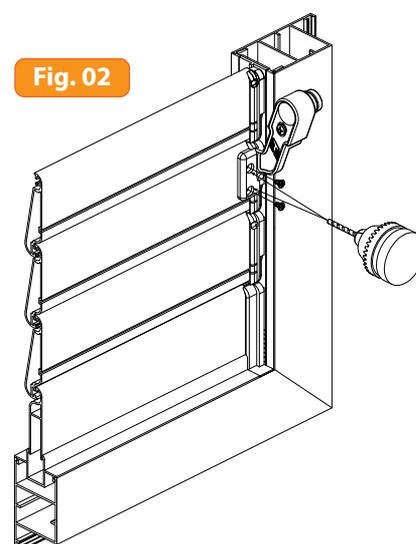
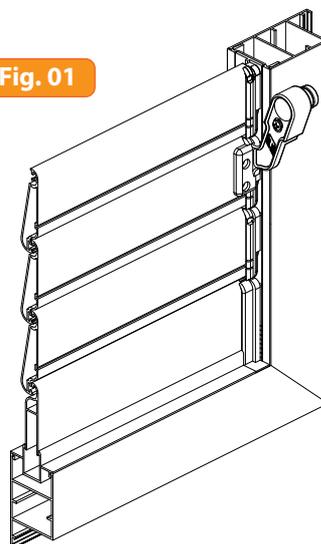


Fig. 02



MONTAGGIO SELETTORE

1. Posizionare sul profilo anta il selettore "S", inserendo il perno di blocco del pulsante della maniglia nel primo foro del selettore (con le lamelle in chiusura vedi Fig. 01)
2. Utilizzando i fori sulla basetta del selettore, forare il profilo anta con punta \varnothing 2,5 mm (Fig. 01).
3. Fissare il selettore con le apposite viti (Fig. 02).

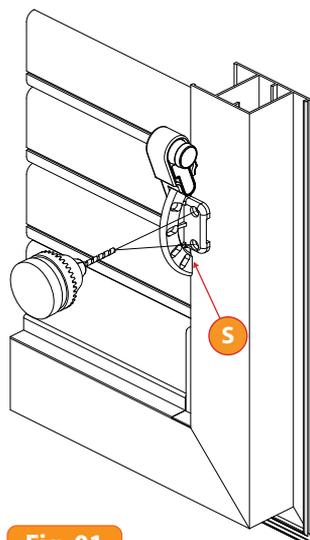


Fig. 01

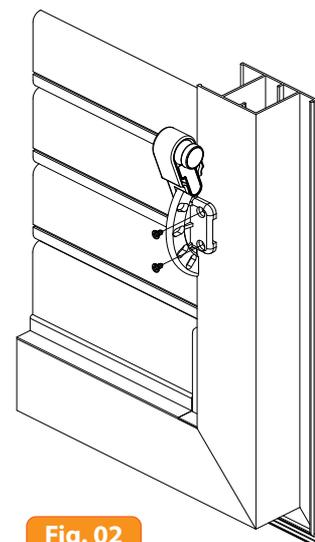
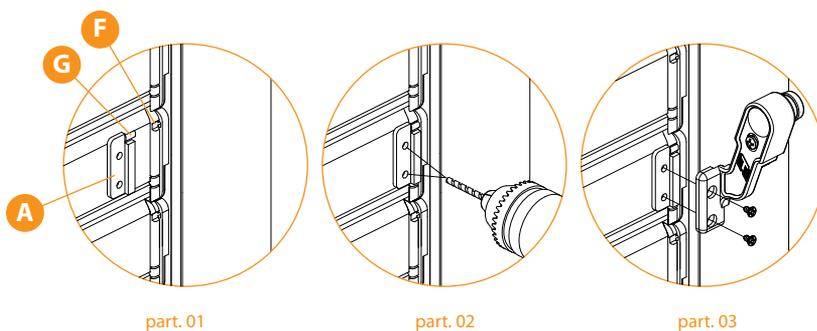


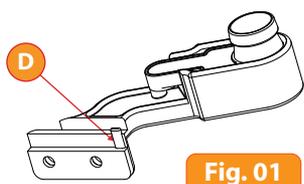
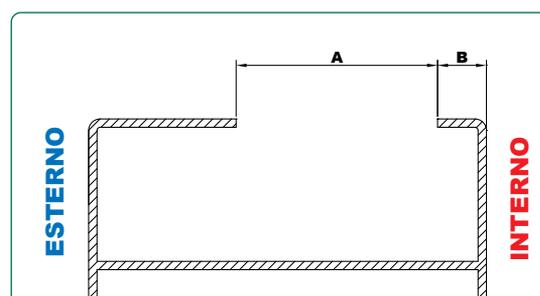
Fig. 02

MONTAGGIO SPESSORI

1. Posizionare lo spessore necessario "A" sulla lamella, inserendo il dentino "G" nel foro "F" del supporto lamella (Part. 1)
2. Utilizzando i fori dello spessore, effettuare 2 fori sulla lamella con punta Ø 2,5 mm.
3. Inserire, se necessario, ulteriori spessori.
4. Sovrapporre la maniglia allo spessore (o agli Spessori) e fissarla con le apposite viti
5. Fissare, infine il selettore sul profilo anta, eseguendo le operazioni descritte nel montaggio selettore.



N.B.
Quando si utilizza un solo spessore da 2,5mm (tk 3409), prima di fissare la maniglia, è necessario tagliare la parte sporgente del dentino "D" (Fig. 01), presente sulla maniglia stessa.



N.B.
Il calcolo del valore dello spessore totale necessario e quindi del numero e del tipo di spessori da utilizzare, va eseguito secondo lo schema a lato

CALCOLO DEL VALORE DEGLI SPESSORI

Per profili anta con apertura non centrata, il valore degli spessori da utilizzare, si ottiene mediante la formula seguente:

$$S = (A/2 + B) - 20$$

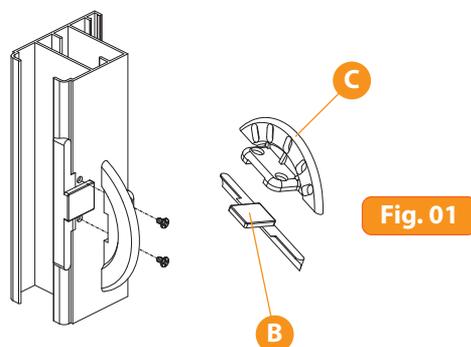
Esempio: A=25mm B=15mm $S = (25/2 + 15) - 20 = 7,5$ mm

Si utilizzano n° 3 spessori (TK3409) da 2,5 mm da inserire sotto la maniglia.

MONTAGGIO ADATTATORE ARROTONDATO

In presenza di profili anta arrotondati, procedere come segue:

1. Inserire lo spessore adattatore "B" nell'apposita sede del selettore "C" (Fig. 01)
2. Fissare il selettore "C" sul profilo anta eseguendo le operazioni descritte nel montaggio selettore.



MONTAGGIO ADATTATORE A CUNEO PER MECCANISMI ALFA PLUS

1. Sulle maniglie utilizzate per i meccanismi Alfa Plus, è sempre necessario inserire sul profilo lamella l'apposito adattatore a cuneo (Fig. 01). Altri spessori piani possono eventualmente essere necessari.
2. Fissare la maniglia "M" con le apposite viti (Fig. 02)
3. Per il fissaggio del selettore "C" sul profilo anta, eseguire le operazioni descritte nel montaggio selettore.

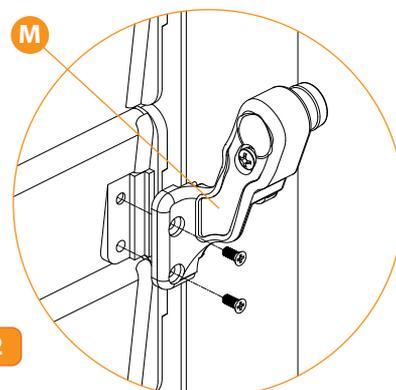
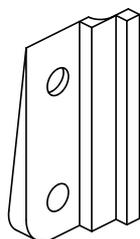


Fig. 01

Fig. 02

MANIGLIA STANDARD PLUS



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO 65 mm circa

MATERIALI Nylon
Zama

GRADI APERTURA INTERMEDI 6

CONFEZIONE 10 pezzi

FINITURE

NERO

RAL 1013

RAL 9010

RAL 7035

RAL 7001

RAL 6005

Verde gotico

Bronzo chiaro

RAL 8003

RAL 8017

RAL 8011

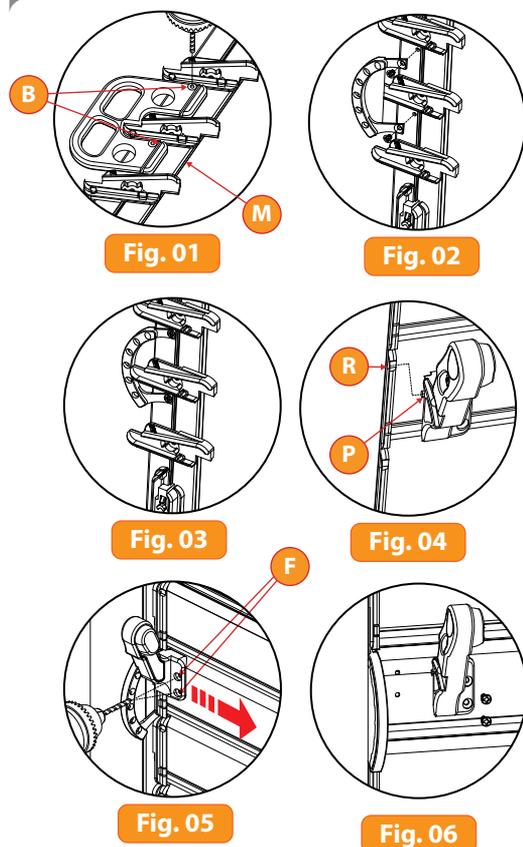
TESTA DI MORO
3900

FINITURE MANIGLIE IN ZAMA

ARGENTO SATINATO

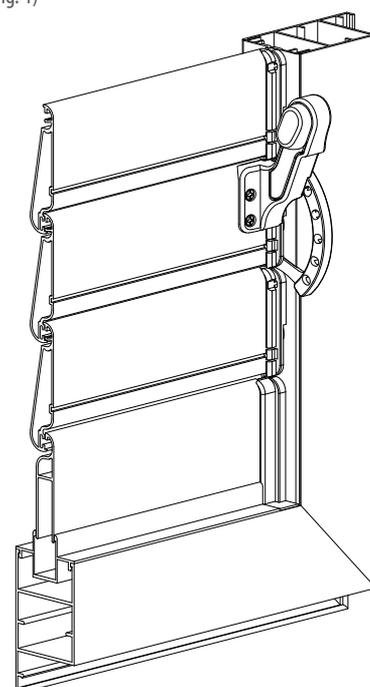
OTTONE ANTICO

BRONZO CHIARO



MONTAGGIO

1. Inserire la dima (ambidestra) sul meccanismo in corrispondenza del supporto lamella dove si desidera installare la maniglia (Fig. 1).
N.B. La dima va premuta a fondo fino a farla aderire perfettamente al profilo montante "M".
2. Utilizzando le due bocche in acciaio "B" della dima, realizzare sul profilo montante n° 2 fori con punta \varnothing 2,5 mm. (Fig. 1)
3. Mediante avvitatore e/o cacciavite con punta magnetica a croce e impronta n.1, fissare il selettore in zama con le apposite viti. (Fig. 2 e Fig. 3). Questa operazione può essere effettuata anche in cantiere.
4. Dopo aver completato il telo persiana, posizionare la maniglia sul supporto lamella dove si desidera installare la maniglia, mediante l'inserimento del pernetto "P" della maniglia nel foro di riscontro "R" del supporto lamella (Fig. 4)
5. Avendo cura di mantenere la maniglia ben inserita (come da punto 4) spingere la lamella nel verso opposto alla posizione della maniglia stessa (vedi figura 5) e successivamente fissare la maniglia effettuando due fori con punta \varnothing 2,5 mm sulla lamella interessata utilizzando i fori "F" presenti sulla basetta della maniglia. (Fig. 5)
6. Fissare la maniglia alla lamella mediante le due viti (Fig. 6)
Questa operazione può essere effettuata anche in cantiere.



	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3457 zama TK3475 nylon	TK3457 zama TK3475 nylon	TK3456 zama TK3474 nylon
{+55plus Universale	TK3457 zama TK3475 nylon	TK3457 zama TK3475 nylon	TK3456 zama TK3474 nylon

ACCESSORI



Dima ambidestra TK 3469
1 pezzo per confezione



MANIGLIA SELETORE INTEGRATO



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	55 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro.
GRADI APERTURA INTERMEDI	4
CONFEZIONE	10 pezzi

La maniglia può essere montata su qualsiasi serie anta senza utilizzare alcun tipo di spessore, senza forare e senza usare viti. Maniglia destra e sinistra.

FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

CAMERA ANTA 24/25

CAMERA ANTA 25

CAMERA ANTA 35/36

{+55plus

TK3521

TK3521

TK3521

{+55plus
Universale

TK3521

TK3521

TK3521

{+Alfa
plus

TK3520

TK3520

{+60plus

TK3525

TK3525

TK3525



TK3521
Maniglia Selettore Integrato per meccanismo 55 Plus



TK3525
Maniglia Selettore Integrato per meccanismo 60 Plus



TK3520
Maniglia Selettore Integrato per meccanismo Alfa Plus

MONTAGGIO

NB
Le istruzioni di montaggio sono identiche per tutte e tre le tipologie di maniglie.

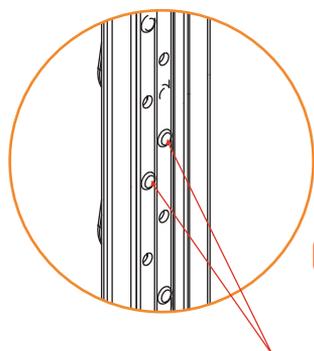


Fig. 01

pernetti da rimuovere

1. Scegliere la posizione in cui installare la maniglia
2. Rimuovere il supporto lamella posto nella posizione scelta, eliminando con un taglierino o una tenaglia, i perni ribaditi sul retro del meccanismo (fig. 1)
3. Inserire il selettore (S), nel foro lasciato libero dal supporto lamella rimosso, rivolto sul lato interno del meccanismo (fig. 2)
4. Inserire la maniglia sul selettore assicurandosi che i pernelli entrino nei relativi fori sulle astine (fig. 3)
5. Bloccare la maniglia inserendo a fondo il piastrino di blocco (B) sui perni della maniglia sporgenti dalle astine sulla parte posteriore del meccanismo (fig. 3)

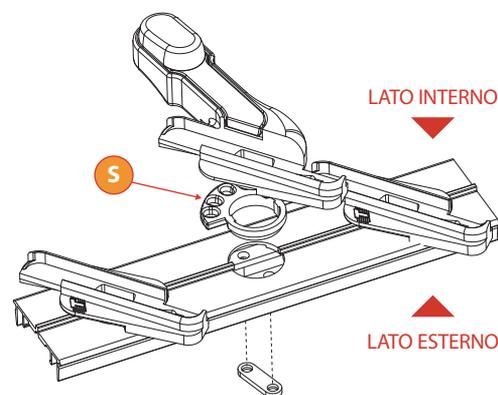


Fig. 02

NB
Il piastrino B non è necessario sul meccanismo 60 Plus

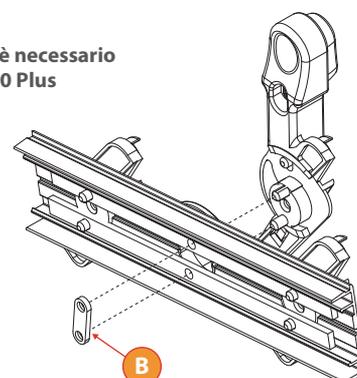


Fig. 03

MANIGLIA PRIMERA CE



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	90 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro
GRADI APERTURA INTERMEDI	5
CONFEZIONE	10 pezzi

FINITURE MANIGLIE IN NYLON

NERO

CAMERA ANTA 24/25

CAMERA ANTA 25

CAMERA ANTA 35/36

PRIMERA

TK3407

ACCESSORI



Dima ambidestra TK 3418
1 pezzo per confezione

MONTAGGIO

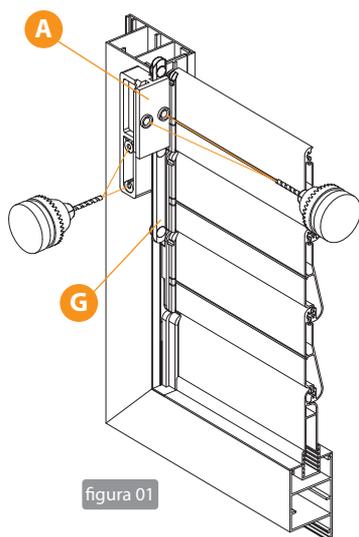


figura 01

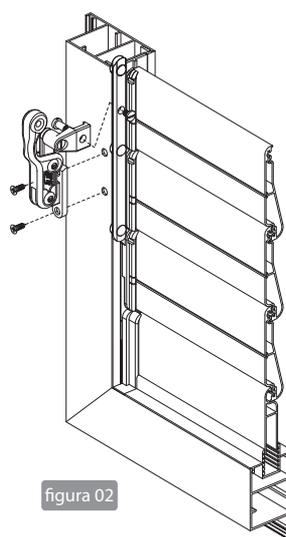


figura 02

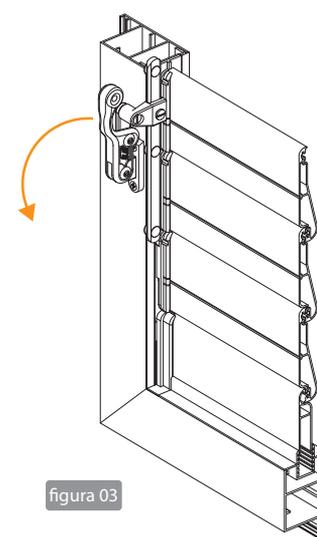
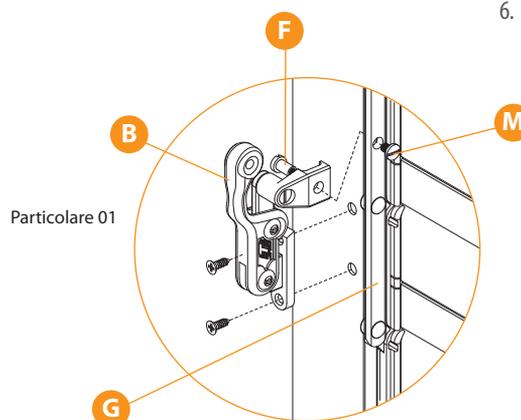


figura 03

1. Inserire la dima "A" sull'astina di comando "G" nella posizione in cui si desidera installare la maniglia (Fig. 01).
2. Effettuare due fori sul profilo anta con punta $\varnothing 3$ mm (Fig. 01).
3. Effettuare un foro sull'astina "G" con punta $\varnothing 5$ mm (Fig. 01).
4. Fissare la maniglia sul profilo anta con le due viti autofilettanti (Fig. 02).
5. Fissare la maniglia sull'astina "G" mediante la vite "maschio-femmina" "M/F" (Part. 1).
6. Per aprire le lamelle ruotare la maniglia verso l'interno (Fig. 03).



Particolare 01

MANIGLIA COMBI METALLO



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO 45 mm circa

MATERIALI Zama
Ottone

CONFEZIONE 10 pezzi

Maniglia a rotazione ambidestra.

FINITURE



	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3472	TK3472	TK3467
{+55plus Universale	TK3472	TK3472	TK3467
{+Alfa plus	TK3472		TK3467
{+60plus	TK3472	TK3472	TK3467
PARTNER			TK3443
TIMBER			TK34493900

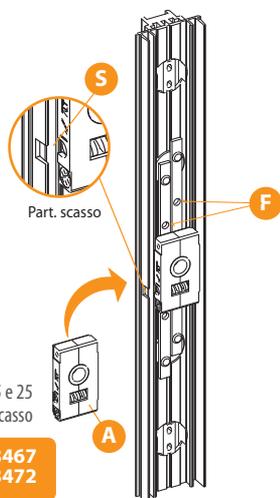
TABELLA A

	55 Plus	55 Plus Un.	Alfa Plus	60 Plus	Partner	Timber
CAMERA ANTA 24/25 E 25	D=12,5	D=12,5	D=12,5	D=12,5		
CAMERA ANTA 35/36	D=8	D=8	D=8	D=8	D=12	D=8,5

MONTAGGIO MECCANISMI DI ROTAZIONE SUI PROFILI MONTANTE

PER MECCANISMI PLUS

1. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" nella posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia seguendo le indicazioni della freccia "ALTO"
2. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
3. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10mm di larghezza e 6 mm di altezza)
4. Inserire i perni del meccanismo "A" nei fori intermedi "F" delle astine
5. Far scattare il meccanismo "A" sul profilo montante (Part. 01)



Part. 01



monta a scatto sul profilo del meccanismo

N.B. Con profili montanti 24/25 e 25 non si deve effettuare lo scasso

TK 3467
TK 3472

PER MECCANISMI PARTNER E TIMBER

1. Togliere il disco di centraggio "D" relativo alla posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia
2. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" al posto del disco "D" tolto precedentemente.
3. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
4. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10 mm di larghezza e 6 mm di altezza)
5. Inserire il meccanismo "A", bloccandolo mediante l'inserimento a scatto sul perno del supporto lamella.



TK 3443
TK 34493900

MONTAGGIO MANIGLIE

1. Rilevare la posizione in altezza della vite senza fine del meccanismo di rotazione "A", accostando il profilo montante al profilo anta (Fig. 01)
2. Realizzare sul profilo anta un foro Ø 8 mm (Fig. 01) alla distanza D per come specificato nella tabella A
3. Inserire la maniglia nel foro precedentemente realizzato sul profilo anta, assicurandosi che il perno esagonale "P" si inserisca nel foro della vite senza fine del meccanismo a rotazione (Fig. 02)
4. Utilizzando i fori sulla basetta della maniglia, effettuare 2 fori sul profilo anta con punta Ø2 mm.
5. Fissare la maniglia con le viti in dotazione (Fig. 02)

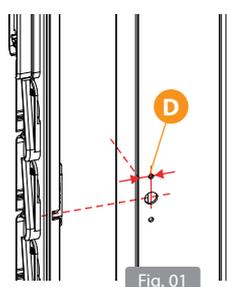


Fig. 01

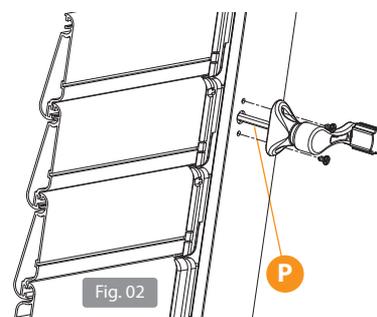


Fig. 02

MANIGLIA COMBI NYLON



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	45 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro
CONFEZIONE	10 pezzi
Maniglia a rotazione ambidestra.	

FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

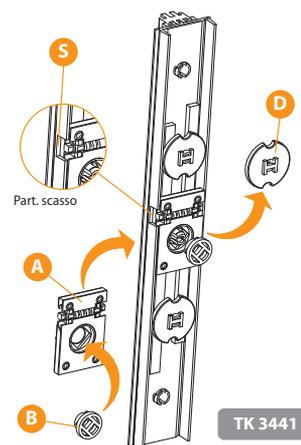
	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
UN55			TK3441
PLANA SCURONE			TK3441
PRIMERA			TK3441

TABELLA A

	UN 55	Primera	Plana Scurone
CAMERA ANTA 35/36	D=9,5	D=9,5	D=9,5

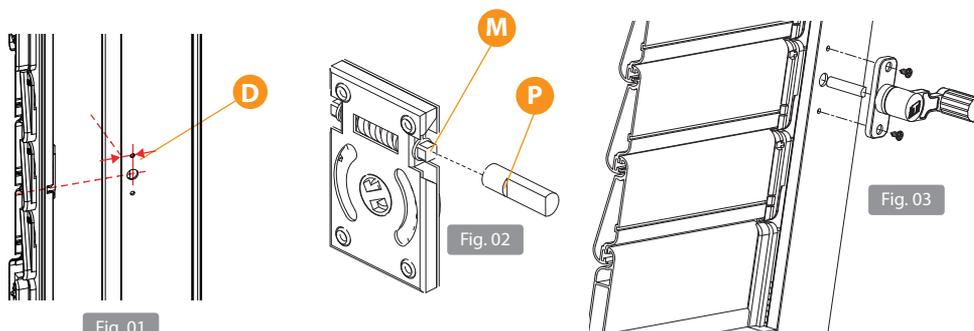
MONTAGGIO MECCANISMI DI ROTAZIONE SUI PROFILI MONTANTE

1. Togliere il disco di centraggio "D" relativo alla posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia
2. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" al posto del disco "D" tolto precedentemente.
3. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
4. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10 mm di larghezza e 6 mm di altezza)
5. Inserire il meccanismo "A" bloccandolo mediante l'inserimento a scatto dell'inserto "B" sul perno del supporto lamella.

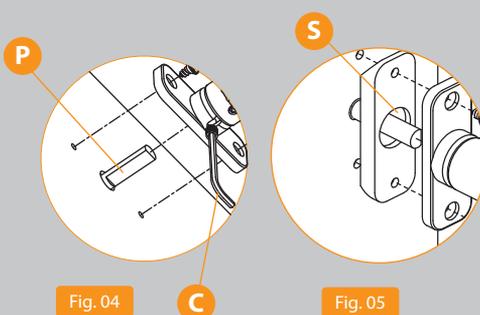


MONTAGGIO MANIGLIE

1. Rilevare la posizione in altezza della vite senza fine del meccanismo di rotazione "A", accostando il profilo montante al profilo anta (Fig. 01)
2. Realizzare sul profilo anta un foro \varnothing 8 mm (Fig. 01) alla distanza D per come specificato nella tabella A
3. Inserire la maniglia nel foro precedentemente realizzato sul profilo anta, assicurandosi che il perno "P" si inserisca completamente nella testa quadrata "M" della vite senza fine del meccanismo (Fig. 02)
4. Utilizzando i fori sulla basetta della maniglia, effettuare 2 fori sul profilo anta con punta \varnothing 2mm.
5. Fissare la maniglia con le viti in dotazione (Fig. 03)



SOLO PER PROFILI ANTA MAGGIORI DI 40 MM E FINO A 52 MM



1. Sbloccare il perno "P" svitando la vite con cava esagonale, mediante chiavetta esagonale "C" da 2 mm. (Fig. 04)
2. Estrarre il perno "P" per la lunghezza necessaria affinché si inserisca perfettamente nella testa quadrata "M" della vite senza fine del meccanismo (Fig.02)
3. Bloccare il perno "P" nella nuova posizione, riavvitando la vite a cava esagonale
4. Ripetere le operazioni dei punti 02, 03, 04, del montaggio maniglie

N.B.
Per profili anta arrotondati porre sotto la maniglia l'apposito spessore "S" (Fig. 05)

MANIGLIA SFERA METALLO



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO 35 mm circa

MATERIALI Zama
Ottone

CONFEZIONE 10 pezzi

Maniglia a rotazione ambidestra.

FINITURE

NERO

RAL 1013

RAL 9010

RAL 7035

RAL 7001

RAL 6005

Verde gotico

Bronzo chiaro

RAL 8003

RAL 8017

RAL 8011

TESTA DI MORO
3900

	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3473	TK3473	TK3468
{+55plus Universale	TK3473	TK3473	TK3468
{+Alfa plus	TK3473		TK3468
{+60plus	TK3473	TK3473	TK3468
PARTNER			TK3448
TIMBER			TK34503900

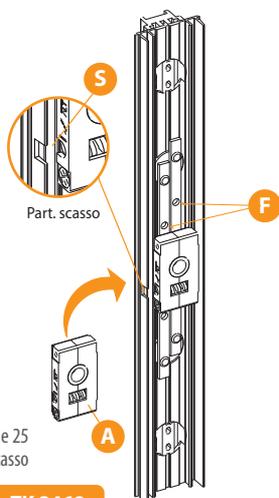
TABELLA A

	55 Plus	55 Plus Un.	Alfa Plus	60 Plus	Partner	Timber
CAMERA ANTA 24/25 E 25	D=12,5	D=12,5	D=12,5	D=12,5		
CAMERA ANTA 35/36	D=8	D=8	D=8	D=8	D=12	D=8,5

MONTAGGIO MECCANISMI DI ROTAZIONE SUI PROFILI MONTANTE

PER MECCANISMI PLUS

1. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" nella posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia seguendo le indicazioni della freccia "ALTO"
2. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
3. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10mm di larghezza e 6 mm di altezza)
4. Inserire i perni del meccanismo "A" nei fori intermedi "F" delle astine
5. Far scattare il meccanismo "A" sul profilo montante (Part. 01)



Part. 01

N.B. Con profili montanti 24/25 e 25 non si deve effettuare lo scasso

TK 3468
TK 3473



monta a scatto
sul profilo
del meccanismo

PER MECCANISMI PARTNER E TIMBER

1. Togliere il disco di centraggio "D" relativo alla posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia
2. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" al posto del disco "D" tolto precedentemente.
3. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
4. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10 mm di larghezza e 6 mm di altezza)
5. Inserire il meccanismo "A", bloccandolo mediante l'inserimento a scatto sul perno del supporto lamella.



TK 3448
TK 34503900

MONTAGGIO MANIGLIE

1. Rilevare la posizione in altezza della vite senza fine del meccanismo di rotazione "A", accostando il profilo montante al profilo anta (Fig. 01)
2. Realizzare sul profilo anta un foro Ø 8 mm (Fig. 01) alla distanza D per come specificato nella tabella A sottostante
3. Inserire la maniglia nel foro precedentemente realizzato sul profilo anta, assicurandosi che il perno esagonale "P" si inserisca nel foro della vite senza fine del meccanismo a rotazione (Fig. 02)
4. Utilizzando i fori sulla basetta della maniglia, effettuare 2 fori sul profilo anta con punta Ø2 mm.
5. Fissare la maniglia con le viti in dotazione (Fig. 02)

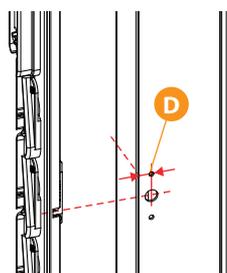


Fig. 01

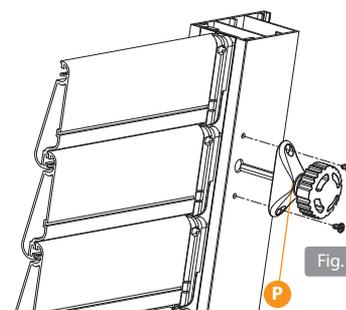


Fig. 02

MANIGLIA SFERA NYLON



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO 35 mm circa

MATERIALI Nylon additivato con fibre di vetro

CONFEZIONE 10 pezzi

Maniglia a rotazione ambidestra.

FINITURE

NERO

RAL 1013

RAL 9010

RAL 7035

RAL 7001

RAL 6005

Verde gotico

Bronzo chiaro

RAL 8003

RAL 8017

RAL 8011

TESTA DI MORO 3900

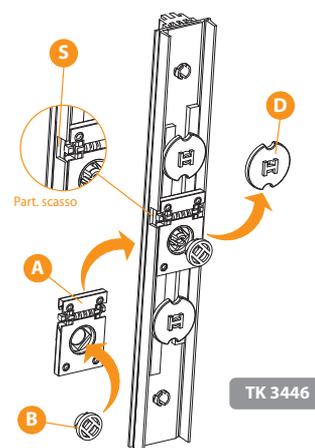
	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
UN55			TK3446
PLANA SCURONE			TK3446
PRIMERA			TK3446

TABELLA A

	UN 55	Primera	Plana Scurone
CAMERA ANTA 35/36	D=9,5	D=9,5	D=9,5

MONTAGGIO MECCANISMI DI ROTAZIONE SUI PROFILI MONTANTE

1. Togliere il disco di centraggio "D" relativo alla posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia
2. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" al posto del disco "D" tolto precedentemente.
3. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
4. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10 mm di larghezza e 6 mm di altezza)
5. Inserire il meccanismo "A" bloccandolo mediante l'inserimento a scatto dell'inserto "B" sul perno del supporto lamella



TK 3446

MONTAGGIO MANIGLIE

1. Rilevare la posizione in altezza della vite senza fine del meccanismo di rotazione "A", accostando il profilo montante al profilo anta (Fig. 01)
2. Realizzare sul profilo anta un foro \varnothing 8 mm (Fig. 01) alla distanza D per come specificato nella tabella A
3. Inserire la maniglia nel foro precedentemente realizzato sul profilo anta, assicurandosi che il perno "P" si inserisca completamente nella testa quadrata "M" della vite senza fine del meccanismo (Fig. 02)
4. Utilizzando i fori sulla basetta della maniglia, effettuare 2 fori sul profilo anta con punta \varnothing 2mm.
5. Fissare la maniglia con le viti in dotazione (Fig. 03)

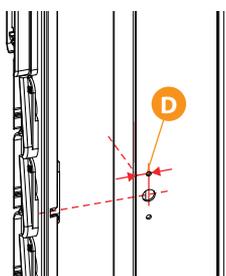


Fig. 01

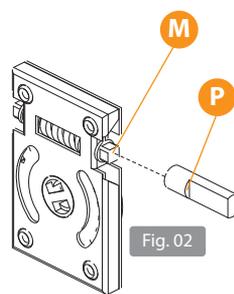


Fig. 02

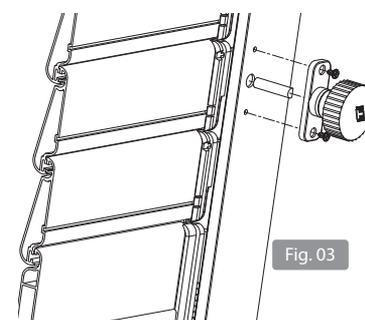


Fig. 03

SOLO PER PROFILI ANTA MAGGIORI DI 40 MM E FINO A 52 MM

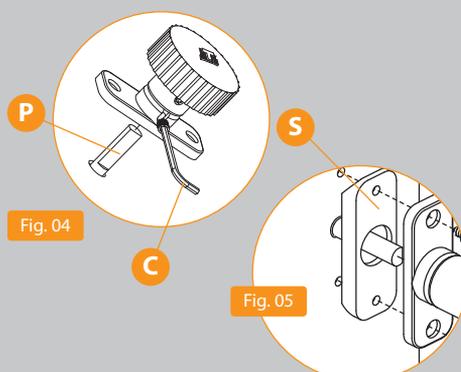


Fig. 04

Fig. 05

1. Sbloccare il perno "P" svitando la vite con cava esagonale, mediante chiavetta esagonale "C" da 2 mm. (Fig. 04)
2. Estrarre il perno "P" per la lunghezza necessaria affinché si inserisca perfettamente nella testa quadrata "M" della vite senza fine del meccanismo (Fig.02)
3. Bloccare il perno "P" nella nuova posizione, riavvitando la vite a cava esagonale
4. Ripetere le operazioni dei punti 02, 03, 05 del montaggio maniglie

N.B.
Per profili anta arrotondati porre sotto la maniglia l'apposito spessore "S" (Fig. 05)

**MANIGLIA MINICOMBI NYLON
CAVA QUADRATA**



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	20 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro
CONFEZIONE	10 pezzi
Maniglia a rotazione ambidestra.	

FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

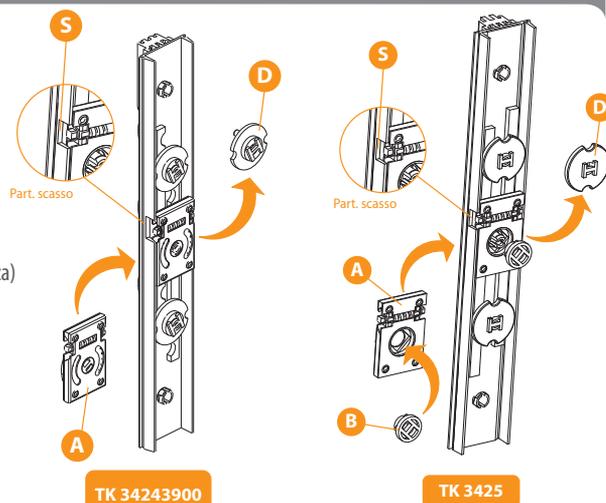
	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
UN55			TK3425
PLANA SCURONE			TK3425
PRIMERA			TK3425
TIMBER			TK34243900

TABELLA A

	UN55	Plana	Primera	Timber
CAMERA ANTA 35/36	D=9,5	D=9,5	D=9,5	D=9,5

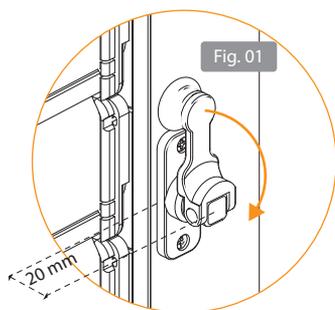
MONTAGGIO MECCANISMI DI ROTAZIONE SUI PROFILI MONTANTE

1. Togliere il disco di centraggio "D" relativo alla posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia
2. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" al posto del disco "D" tolto precedentemente.
3. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
4. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10 mm di larghezza e 6 mm di altezza)



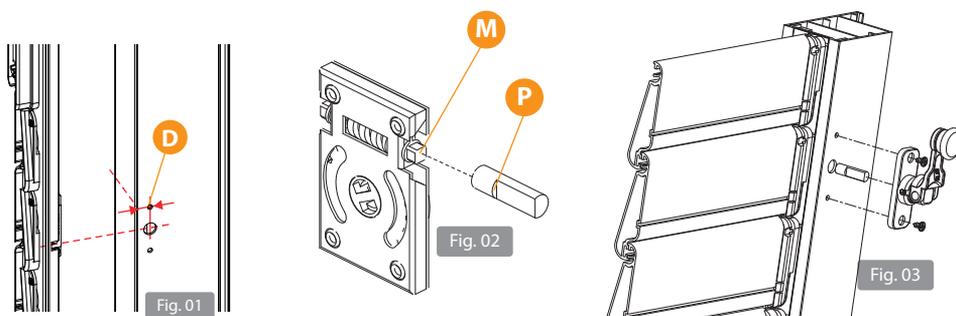
5. Inserire a scatto il meccanismo "A" sul perno del supporto lamella

5. Inserire il meccanismo "A" bloccandolo mediante l'inserimento a scatto dell'inserto "B" sul perno del supporto lamella

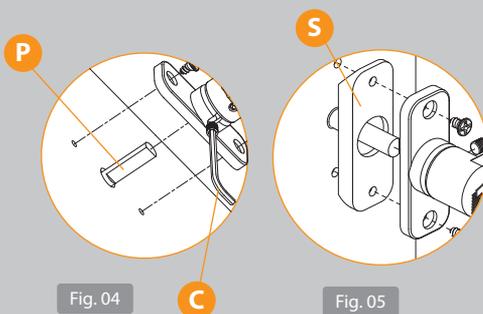


MONTAGGIO MANIGLIE

1. Rilevare la posizione in altezza della vite senza fine del meccanismo "A", accostando il profilo montante al profilo anta (Fig. 01)
2. Realizzare sul profilo anta un foro Ø 8 mm (Fig. 01) alla distanza D per come specificato nella tabella A
3. Inserire la maniglia nel foro precedentemente realizzato sul profilo anta, assicurandosi che il perno "P" si inserisca completamente nella testa quadrata "M" della vite senza fine del meccanismo (Fig. 02)
4. Utilizzando i fori sulla basetta della maniglia, effettuare 2 fori sul profilo anta con punta Ø2mm.
5. Fissare la maniglia con le viti in dotazione (Fig. 03)



SOLO PER PROFILI ANTA MAGGIORI DI 40 MM E FINO A 52 MM



1. Sbloccare il perno "P" svitando la vite con cava esagonale, mediante chiavetta esagonale "C" da 2 mm. (Fig. 04)
2. Estrarre il perno "P" per la lunghezza necessaria affinché si inserisca perfettamente nella testa quadrata "M" della vite senza fine del meccanismo (Fig.02)
3. Bloccare il perno "P" nella nuova posizione, riavvitando la vite a cava esagonale
4. Ripetere le operazioni dei punti 02, 03, 04, del montaggio maniglie

N.B.
Per profili anta arrotondati porre sotto la maniglia l'apposito spessore "S" (Fig. 05)

**MANIGLIA MINICOMBI NYLON
CAVA ESAGONALE**



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	20 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro
CONFEZIONE	10 pezzi

Maniglia a rotazione ambidestra.

FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3513	TK3513	TK3512
{+55plus Universale	TK3513	TK3513	TK3512
{+Alfa plus	TK3513	TK3513	TK3512
{+60plus	TK3513	TK3513	TK3512

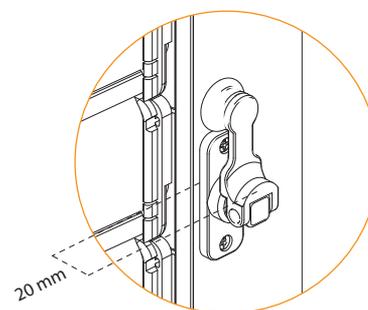
TABELLA A

	55 Plus	60 Plus	Alfa Plus
CAMERA ANTA 35/36	D=9,5	D=9,5	D=9,5

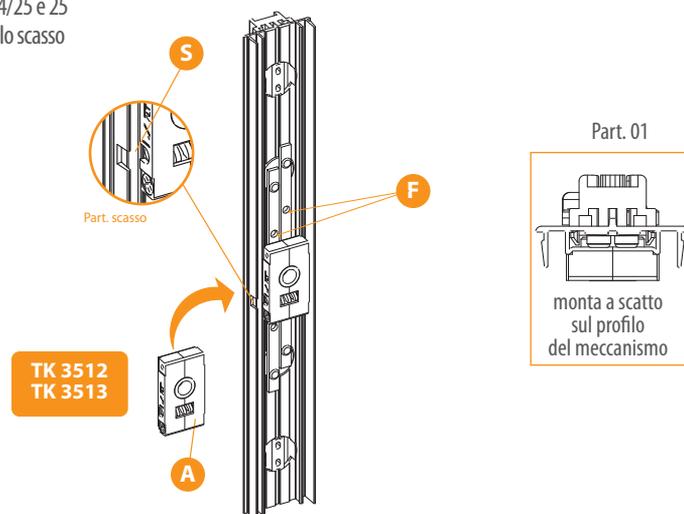
MONTAGGIO MECCANISMI DI ROTAZIONE SUI PROFILI MONTANTE

1. Posizionare (senza inserire) il meccanismo "A" nella posizione in cui si sceglie di applicare la maniglia seguendo le indicazioni della freccia "ALTO".
2. Segnare sull'aletta interna del profilo montante, la posizione della vite senza fine
3. Effettuare in tale zona lo scasso "S" (circa 10mm di larghezza e 6 mm di altezza)
4. Inserire i perni del meccanismo "A" nei fori intermedi "F" delle astine
5. Far scattare il meccanismo "A" sul profilo montante (Part. 01)

Fig. 01



N.B.
Con profili montanti 24/25 e 25 non si deve effettuare lo scasso



MONTAGGIO MANIGLIE

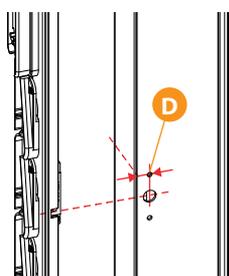


Fig. 01

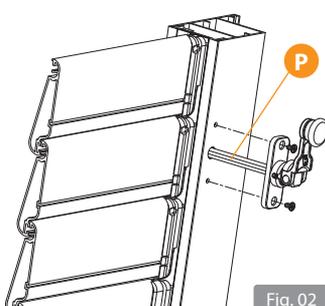


Fig. 02

1. Rilevare la posizione in altezza della vite senza fine del meccanismo di rotazione "A", accostando il profilo montante al profilo anta (Fig. 01)
2. Realizzare sul profilo anta un foro \varnothing 8 mm (Fig. 01) alla distanza D per come specificato nella tabella A
3. Inserire la maniglia nel foro precedentemente realizzato sul profilo anta, assicurandosi che il perno "P" si inserisca completamente nella vite senza fine del meccanismo.
4. Utilizzando i fori sulla basetta della maniglia, effettuare 2 fori sul profilo anta con punta \varnothing 2mm.
5. Fissare la maniglia con le viti in dotazione (Fig. 02)

MOTORTEK



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO 45 mm circa

MATERIALI Nylon additivato con fibre di vetro

Motorizzazione per meccanismi a lamelle orientabili. Il kit di installazione base è composto essenzialmente da:

- A) Motoriduttore;
- B) Pulsantiera fissabile a parete;
- C) Centralina elettronica con trasformatore incorporato;

Bisogna poi aggiungere i contatti elettrici tra anta e telaio in funzione dei profili utilizzati.

FINITURE

NERO

	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3524	TK3524	TK3524.1
{+55plus Universale	TK3524	TK3524	TK3524.1
{+Alfa plus	TK3524	TK3524	TK3524.1
{+60plus	TK3524	TK3524	TK3524.1
PARTNER			TK3524.3
TIMBER			TK3524.2

COMPONENTI



TK3524

Motoriduttore
1 pz per confezione

TK3523

Pulsantiera fissabile
a parete
1 pz per confezione

TK3522

Centralina elettronica con
trasformatore incorporato
1 pz per confezione



Particolare 01

Motoriduttore

Particolare dello sportellino aperto che mette in evidenza la sede per l'inserimento della maniglietta d'emergenza per lo sblocco e l'orientamento manuale delle persiane in caso di black-out elettrico.

AZIONAMENTO MANUALE IN CASO DI EMERGENZA

1. Il motore, essendo ad applicazione esterna, ha la peculiarità di poter essere azionato manualmente in caso di avaria o mancanza di corrente.
2. E' infatti sufficiente abbassare lo sportellino (Part. 01) posto sulla cassa del motore ed inserirvi con forza (al fine di sbloccare la frizione) una maniglietta di emergenza fornita.
3. Quindi occorre ruotare la maniglietta per ottenere l'orientamento desiderato.

Attenzione

Lo sportellino nasconde due fori, la maniglietta va inserita nel foro esagonale interno al perno metallico. La centralina ed il relativo trasformatore sono dimensionati in modo tale da poter movimentare fino a 6 teli persiana simultaneamente. Se si desidera movimentare separatamente le ante, bisogna aggiungere tante centraline e tante pulsantiere quanti sono i comandi separati desiderati.

INSTALLAZIONE

1. Per installare Motortek, occorre innanzitutto predisporre un alloggiamento per la cassetta di dimensioni 105x105 mm (in cui sono contenute la centralina elettronica ed il trasformatore) e le relative canalizzazioni elettriche secondo gli schemi a lato:
2. Occorre poi completare i collegamenti inserendo i contatti elettrici tra anta e telaio. La pulsantiera, essendo del tipo "senza fili" non richiede ulteriori collegamenti elettrici e volendo, può essere impiegata come radiocomando piuttosto che essere fissata a parete.
3. Per l'assemblaggio del motoriduttore, dopo aver applicato al meccanismo persiana desiderato il relativo comando a rotazione (Fig. 03), effettuare sull'anta un foro di diametro $\varnothing 10$ mm, in corrispondenza della vite senza fine del comando a rotazione, ad una distanza H dal bordo interno dell'anta (Fig. 01) secondo la tabella A.
4. Un ulteriore foro di diametro $\varnothing 6$ mm per il passaggio dei fili elettrici va realizzato 82 mm più in basso e 12 mm più spostato verso l'esterno dell'anta rispetto al foro $\varnothing 10$ mm precedentemente realizzato (Fig. 02). Effettuare sul profilo anta gli altri fori ritenuti necessari per il passaggio dei fili elettrici verso i contatti elettrici tra anta e telaio. A questo punto inserire il motoriduttore facendo passare i fili elettrici nei fori predisposti. Utilizzando il motoriduttore come dima, forare il profilo anta con punta $\varnothing 3$ mm facendola passare attraverso i fori per le viti sul motoriduttore, quindi fissarlo con le due viti autofilettanti in dotazione.

Attenzione: per i collegamenti elettrici, la memorizzazione dei comandi della pulsantiera e le precauzioni d'uso, fare riferimento alla documentazione contenuta nella centralina prima della sua installazione.

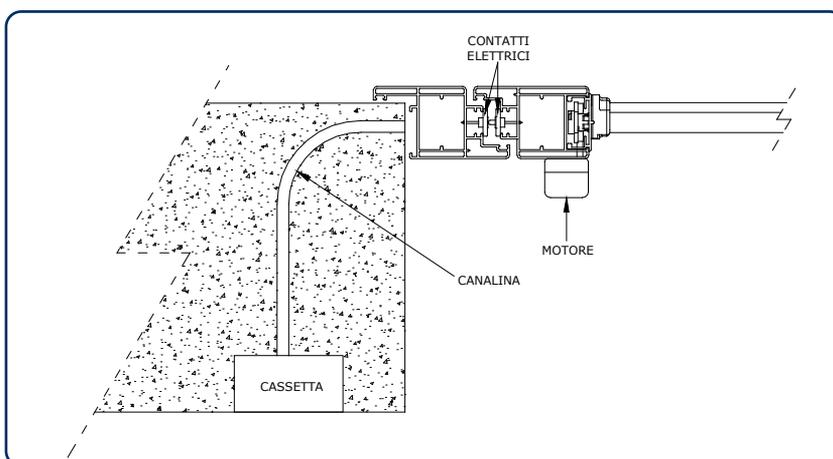
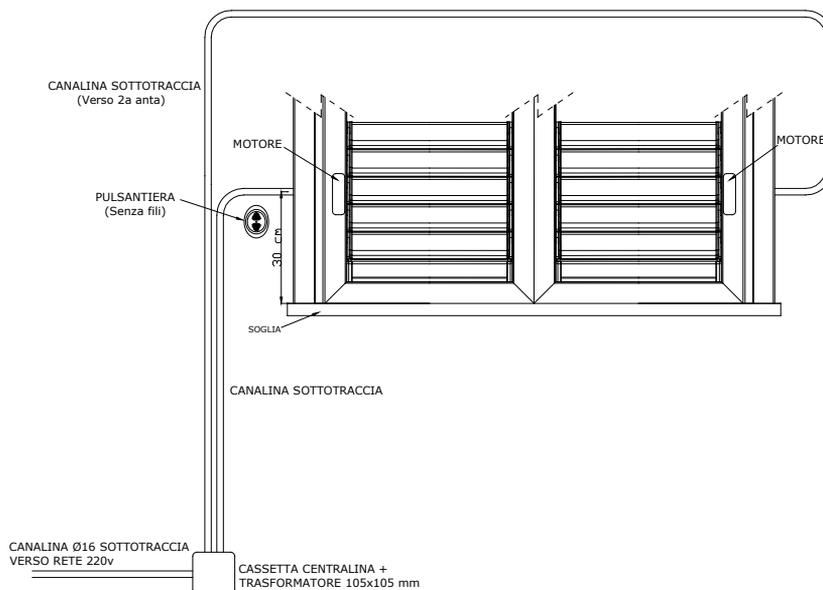


FIG. 01

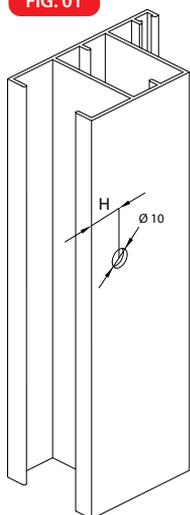


FIG. 02

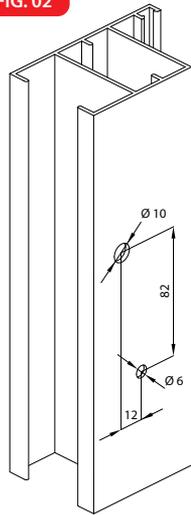


FIG. 03



N.B.: Il comando a rotazione rappresentato in fig. 03 è puramente indicativo. Ogni meccanismo ha il proprio comando a rotazione

TABELLA A

	55 Plus	55 Plus Un.	Alfa Plus	60 Plus	Partner	Timber
CAMERA ANTA 24/25 E 25	H=12,5	H=12,5	H=12,5	H=12,5		
CAMERA ANTA 35/36	H=8	H=8	H=8	H=8	H=12	H=8,5

MANIGLIA GIRAFFA

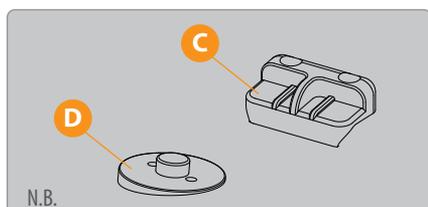


CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	10 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro.
CONFEZIONE	10 pezzi

FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900



N.B.

Per le persiane Alfa Plus:

1. L'elemento "A" è sostituito dall'elemento "C"
2. La maniglia è dotata del disco "D" a cuneo che deve essere posto sotto la maniglia stessa

	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3466	TK3466	TK3466
{+55plus Universale	TK3466	TK3466	TK3466
UN55			TK3426
{+Alfa plus	TK3509		TK3509
{+60plus	TK3466	TK3466	TK3466
PRIMERA			TK3426
PLANA SCURONE			TK3426

MONTAGGIO MECCANISMI DI REGOLAZIONE DELL'APERTURA SUI PROFILI MONTANTI

1. Disinserire dal meccanismo (destra o sinistra) un qualsiasi disco di centraggio "D"
2. Inserire il meccanismo di regolazione del grado di apertura "A", bloccandolo a scatto sul perno del supporto lamella.

TK 3426

PER MECCANISMI UN55 PRIMERA PLANA

part. 01 part. 02

monta a scatto sul profilo del meccanismo

1. Inserire la ruota dentata "B" nello scatolino "A" (part. 1)
2. Ruotare i supporti lamella fino a permettere l'inserimento dei perni della ruota dentata "B" nei fori intermedi "F" delle astine.

TK 3509
TK 3466

PER MECCANISMI PLUS

MONTAGGIO MANIGLIE

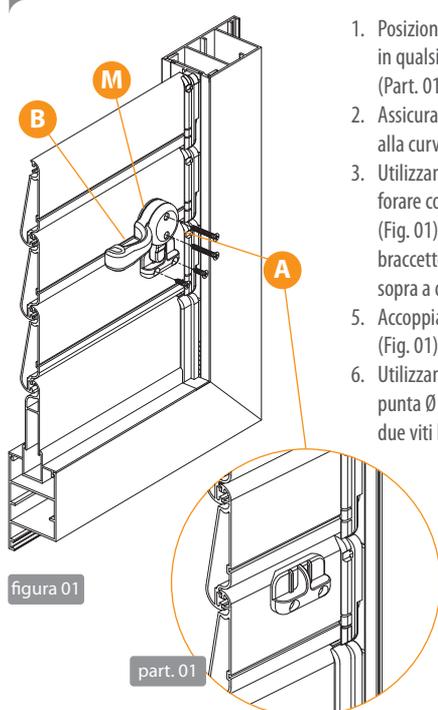


figura 01

part. 01

1. Posizionare l'elemento "A" sulla lamella desiderata, in qualsiasi posizione a destra, a sinistra o al centro (Part. 01)
2. Assicurarsi che l'elemento "A" si adatti perfettamente alla curvatura della lamella
3. Utilizzando i fori presenti nell'elemento "A", forare con punta Ø2,5 mm e fissare con le 2 viti corte (Fig. 01)
4. Posizionare la maniglia "M", con il braccetto posto in orizzontale, sulla lamella posta sopra a quella su cui è fissato l'elemento "A" (Fig. 01)
5. Accoppiare la maniglia "M" con l'elemento "A" (Fig. 01)
6. Utilizzando i fori presenti in "M", forare con punta Ø 2,5 mm e fissare la maniglia "M" con le due viti lunghe (Fig. 01)

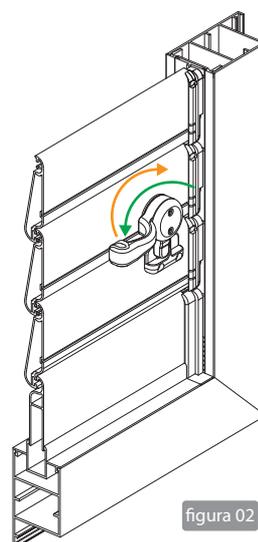


figura 02

APERTURA (FRECCHE ARANCIO)

1. Ruotare la maniglia "M" fino a portare il braccetto in posizione verticale (Fig. 02)
2. Tirare la maniglia verso l'interno, scegliendo il grado di apertura desiderato (Fig. 03)

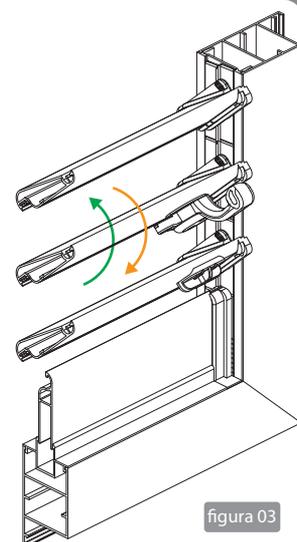


figura 03

CHIUSURA (FRECCHE VERDI)

1. Spingere la maniglia verso l'esterno fino a chiudere le lamelle (Fig. 03)
2. Ruotare la maniglia fino a portare il braccetto in posizione orizzontale (Fig. 02)

MANIGLIA TOPOLINO



CARATTERISTICHE

INGOMBRO VERSO L'INTERNO	5 mm circa
MATERIALI	Nylon additivato con fibre di vetro.
CONFEZIONE	10 pezzi

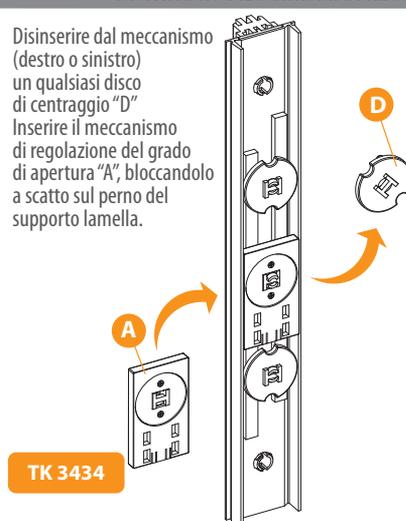
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

	CAMERA ANTA 24/25	CAMERA ANTA 25	CAMERA ANTA 35/36
{+55plus	TK3465	TK3465	TK3465
{+55plus <i>Universale</i>	TK3465	TK3465	TK3465
UN55			TK3434
{+60plus	TK3465	TK3465	TK3465
PRIMERA			TK3434
PLANA SCURONE			TK3434

MONTAGGIO MECCANISMI DI REGOLAZIONE DELL'APERTURA SUI PROFILI MONTANTI

1. Disinserire dal meccanismo (destra o sinistra) un qualsiasi disco di centraggio "D"
2. Inserire il meccanismo di regolazione del grado di apertura "A", bloccandolo a scatto sul perno del supporto lamella.



TK 3434

PER MECCANISMI UN55 PRIMERA PLANA

1. Inserire la ruota dentata "B" nello scatolino "A" (part.1)
2. Ruotare i supporti lamella fino a permettere l'inserimento dei perni della ruota dentata "B" nei fori intermedi "F" delle astine



TK 3465

PER MECCANISMI PLUS

MONTAGGIO MANIGLIE

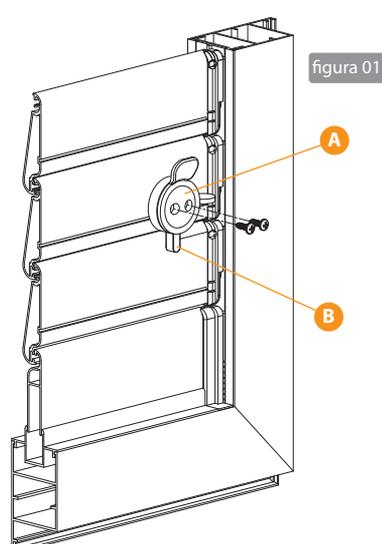


figura 01

1. Posizionare l'elemento "A" sulla lamella desiderata in posizione qualsiasi (a destra, a sinistra o al centro)
2. Posizionare la maniglia "A" in modo che l'elemento di blocco "B" sporga completamente sulla lamella inferiore a quella su cui è fissato l'elemento "A"
3. Utilizzando i fori presenti in "A", forare con punta Ø 2,5 mm e fissare con le due viti

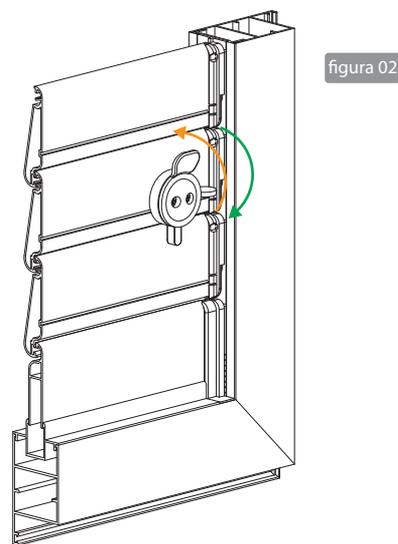


figura 02

APERTURA (FRECCHE ARANCIO)

1. Ruotare la maniglia "A" in senso antiorario, agendo sull'aletta "C", fino a portare l'elemento di blocco "B" in posizione orizzontale (Fig. 02).
2. Azionare la maniglia verso l'interno agendo sull'elemento "A", fino a portare le lamelle al grado di apertura desiderato (Fig. 03).

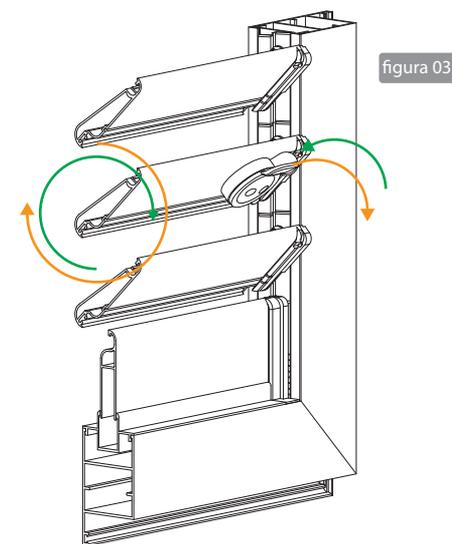


figura 03

CHIUSURA (FRECCHE VERDI)

1. Sempre mantenendo l'elemento di blocco "B" in posizione orizzontale, azionare la maniglia verso l'esterno, fino a chiudere le lamelle (Fig. 03).
2. Ruotare l'aletta "C" in senso orario, fino a porre l'elemento di blocco "B" in posizione verticale (Fig. 02).

GUARNIZIONE



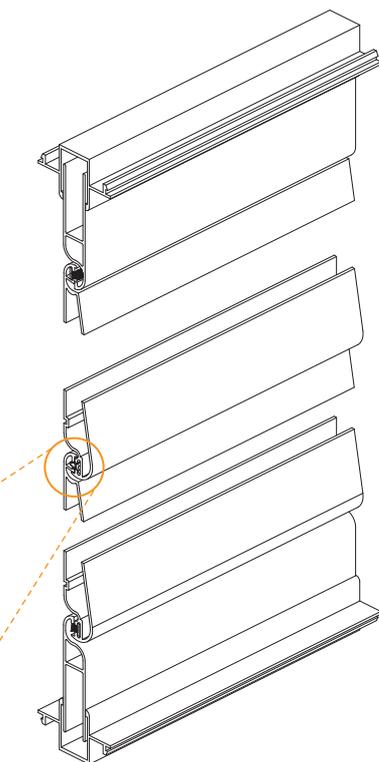
CARATTERISTICHE

Guarnizione coestrusa per lamelle persiane orientabili.

FINITURE

NERO

CODICE	MATERIALE	MECCANISMO	CONFEZIONE
TK 6501	TEKGUM	UN 55 - +55plus 24-25 +55plus 35-36	Bobine da 300 m
TK 6319	TEKPRENE		
TK 6514	TEKGUM	+60 plus 24-25 +60 plus 35-36	Bobine da 300 m
TK 6318	TEKPRENE		
TK 6502	TEKGUM	Partner - Plana Primera C.I. - Primera C.E.	Bobine da 250 m



Tutte le guarnizioni vanno utilizzate inserendole, a scorrere, nei nodi tra lamella e lamella (Part. A).

Particolare A

SPAZZOLINO



CARATTERISTICHE

MATERIALI Compound sintetici

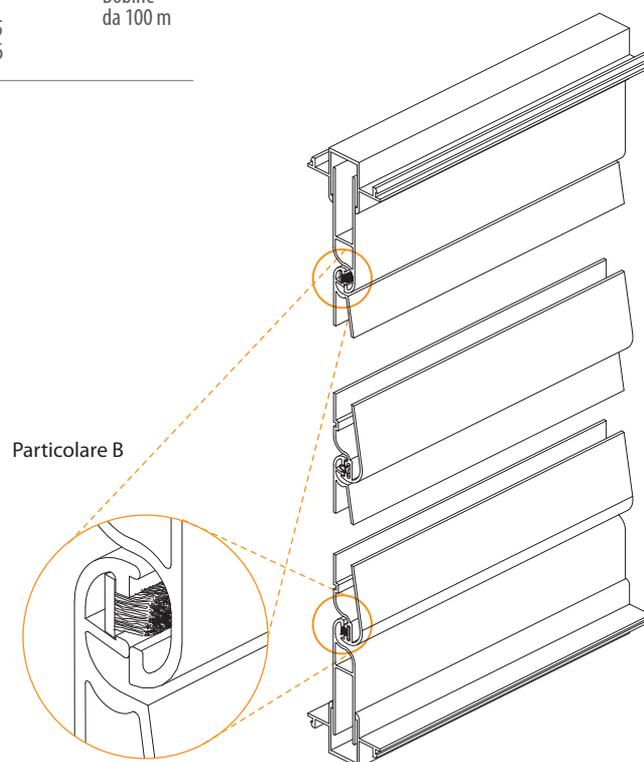
Spazzolino per nodi terminali (lamella-compensatore).

FINITURE

NERO

CODICE	MECCANISMO	CONFEZIONE
TK 3201	UN 55 - Partner Plana - Primera C.I. Primera C.E. - +55plus 24-25 +55plus 35-36	Bobine da 100 m

Gli spazzolini vanno utilizzati esclusivamente inserendoli, a scorrere, nei nodi terminali (profilo lamella-compensatore) (Part. B).

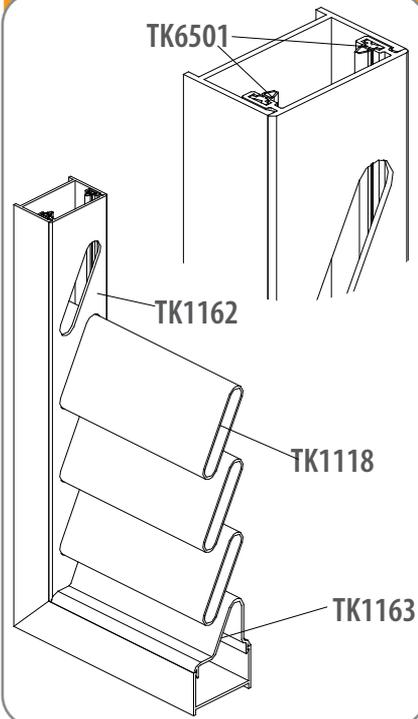


Particolare B

sistemi per persiane
a lamelle fisse

**SISTEMA PRETRANCIATO
PER LAMELLE OVALINA 50x10 mm**

CAMERA ANTA 35/36



CARATTERISTICHE

PASSO	42 mm
MATERIALI	Profili in alluminio estruso con asole per l'alloggiamento di lamelle ovalina 50x10
INSERIMENTO	A infilare

Sistema per persiane a lamelle fisse del tipo ovalina 50x10mm caratterizzato dal fatto che le varie lamelle sono posizionate mediante un profilo montante in alluminio sul quale sono pretranciate a passo delle asole atte ad alloggiare i profili lamella.

Il profilo montante è fornito in barre da 6,5m; il serramentista ne taglierà la parte occorrente per ogni persiana realizzandone al contempo la compensazione delle altezze.

Il profilo montante alloggia due profili guarnizione il cui scopo è quello di tenere fermi nelle rispettive asole i vari profili lamelle evitandone vibrazioni e rumori molesti sotto l'azione del vento o di urti dell'anta.

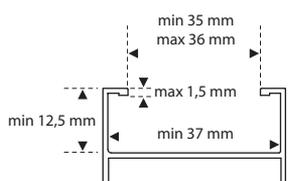
FINITURE

Tutti i colori RAL e DECORAL

GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57

SEZIONE CAMERA ANTA



PROFILI COMPATIBILI

 **LAMELLA TK1118**
TAGLIO: L+2P-2 mm
PESO: 321 gr/m

 **PRETRANCIATO TK1162**
TAGLIO: H
PESO: 244 gr/m

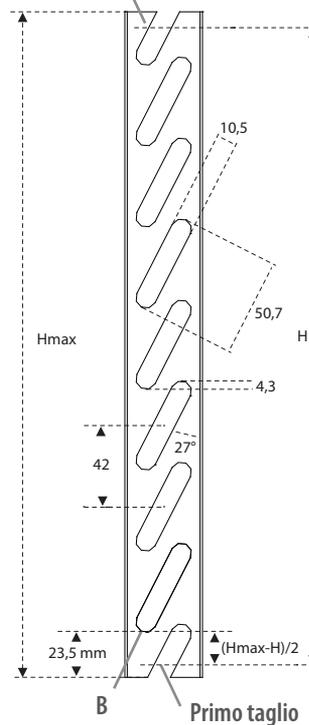
 **CHIUSURA TK1163**
TAGLIO: L-3 mm
PESO: 362 gr/m

COMPENSAZIONE

A partire da barre di 6.5 m del profilo montante, tagliarne la quantità occorrente in base alle altezze indicate in tabella.

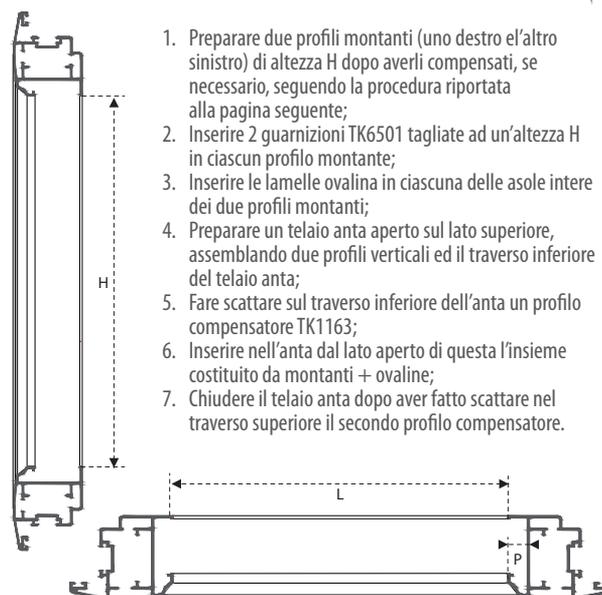
Per esempio, se H=500mm, occorre ottenere un montante da 11 asole pretranciate per alloggiare le ovaline, in quanto, come risulta in tabella, tale montante riesce a compensare le altezze in un intervallo compreso tra Hmin=479mm e Hmax=513. Il primo taglio va effettuato ad una distanza dal bordo inferiore (B) dell'ultima asola intera pari a 23.5-X dove X è (Hmax-H)/2, quindi nell'esempio X=(513-500)/2=6.5mm. Il secondo taglio è da effettuarsi ad una distanza dal primo taglio pari ad H, ossia a 500mm nell'esempio riportato.

Secondo taglio



N.B.: Compensazione massima 34mm

MONTAGGIO TELO



1. Preparare due profili montanti (uno destro e l'altro sinistro) di altezza H dopo averli compensati, se necessario, seguendo la procedura riportata alla pagina seguente;
2. Inserire 2 guarnizioni TK6501 tagliate ad un'altezza H in ciascun profilo montante;
3. Inserire le lamelle ovalina in ciascuna delle asole intere dei due profili montanti;
4. Preparare un telaio anta aperto sul lato superiore, assemblando due profili verticali ed il traverso inferiore del telaio anta;
5. Fare scattare sul traverso inferiore dell'anta un profilo compensatore TK1163;
6. Inserire nell'anta dal lato aperto di questa l'insieme costituito da montanti + ovaline;
7. Chiudere il telaio anta dopo aver fatto scattare nel traverso superiore il secondo profilo compensatore.

Numero lamelle	Altezze montanti	
	Hmax	Hmin
6	303	269
7	345	311
8	387	353
9	429	395
10	471	437
11	513	479
12	555	521
13	597	563
14	639	605
15	681	647
16	723	689
17	765	731
18	807	773
19	849	815
20	891	857
21	933	899
22	975	941
23	1017	983
24	1059	1025
25	1101	1067
26	1143	1109
27	1185	1151
28	1227	1193
29	1269	1235
30	1311	1277
31	1353	1319
32	1395	1361
33	1437	1403
34	1479	1445
35	1521	1487
36	1563	1529
37	1605	1571
38	1647	1613
39	1689	1655
40	1731	1697
41	1773	1739
42	1815	1781
43	1857	1823
44	1899	1865
45	1941	1907
46	1983	1949
47	2025	1991
48	2067	2033
49	2109	2075
50	2151	2117
51	2193	2159

L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

**TAPPI ZETA AMBIDESTRI
CON LAMELLE OVALINA 50x10 mm**

CAMERA ANTA 35/36



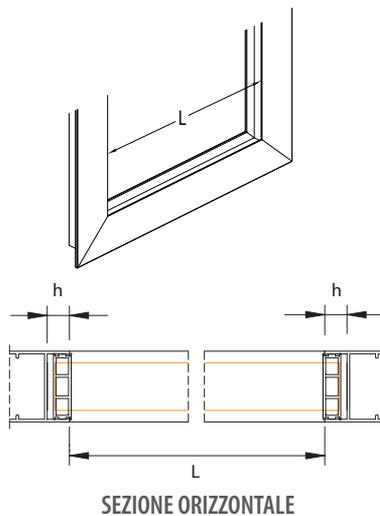
TK3114
Tappo zeta ambidestro
per ovalina (A fig. 02)
125 coppie per confezione



TK3115
Tappo compensazione
ambidestro compensabile
(B fig. 02)
25 coppie per confezione



TK3118
Tappo compensazione
ambidestro fisso
(C fig. 02)
25 coppie per confezione



SEZIONE ORIZZONTALE

NB: h=profondità vaschetta

figura 01

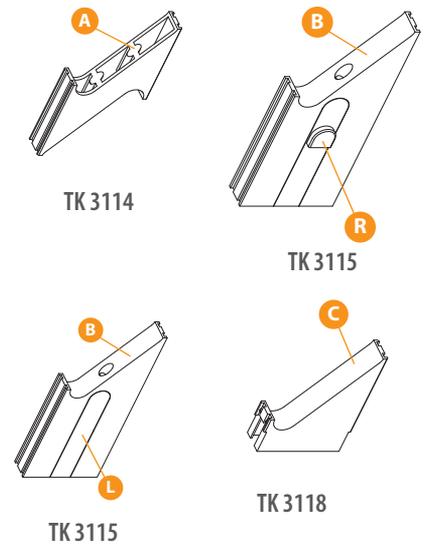


figura 02

CARATTERISTICHE

PASSO	40 mm
MATERIALI	Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con ovaline fisse in posizione aperta con qualsiasi profondità della vaschetta dei profili anta purché maggiori di 10 mm
INSERIMENTO	A infilare

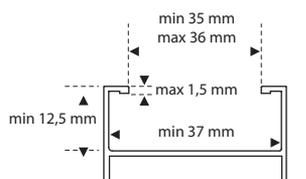
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

1. Scegliere una delle 4 soluzioni riportate di seguito
2. Misurare l'altezza netta interna H del telaio anta
3. Nelle tabelle scegliere il numero di lamelle corrispondente all'altezza H immediatamente superiore all'altezza H misurata

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSAZIONE

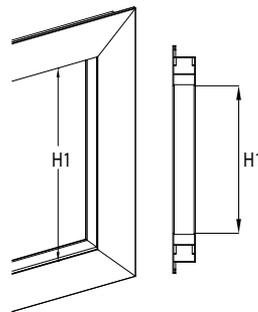


figura 03

1. Stabilita l'altezza netta interna H del telaio anta (Fig. 03), se la misura non compare nella tabella delle altezze relative alla soluzione prescelta e riportate nella pagina successiva, scegliere l'altezza immediatamente superiore.
2. La misura desiderata H si ottiene tagliando da tutti i tappi compensatori utilizzati (inferiori e superiori) una quantità uguale fornita dalla formula $T = [H - (N-1) \times 40 + 140] / 2$ con N= numero di ovaline utilizzato

N.B.
Per effettuare il taglio dei tappi compensatori, poggiare di piatto, sulla macchina troncatrice, il tappo compensatore con l'inserto inserito e tagliare la parte calcolata con la formula precedente.

MONTAGGIO TELO

1. Assemblare i tre lati del telaio anta (due montanti ed un trasverso).
2. Scegliere il tipo di soluzione e la relativa compensazione sulla base di quanto descritto nella pagina successiva.
3. A seconda della soluzione prescelta, inserire la coppia di tappi compensatori, se necessario compensati, corredati degli eventuali profili posizionatore e compensatore.
4. Inserire la prima ovalina appoggiandola direttamente sui tappi compensatori "B" (Fig. 04)
5. Inserire la prima coppia di tappi "A", nei profili anta e, dopo averli fatti ruotare (Fig. 05) accostarli al profilo ovalina inserito
6. Ripetere l'operazione 5 per tutti i profili ovalina
7. Inserire la coppia di tappi compensatori nella zona terminale aperta del telaio anta, ripetendo la stessa operazione del punto 3
8. Completare il telo persiana inserendo il profilo anta trasverso nella zona terminale aperta

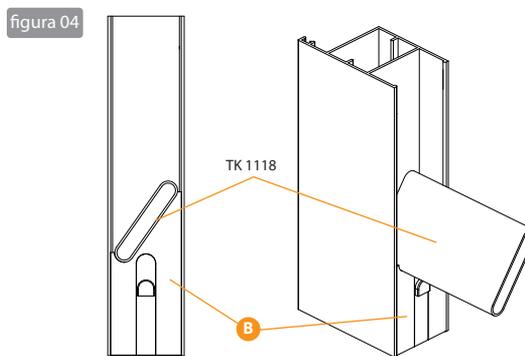


figura 04

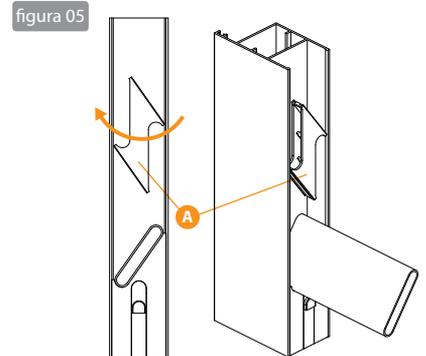
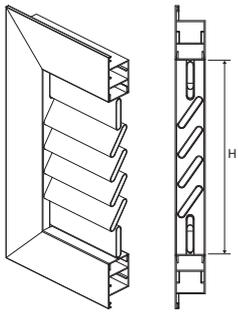


figura 05

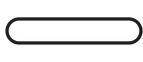
L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

SOLUZIONE 1 COMPENSAZIONE CON PROFILO OVALINA



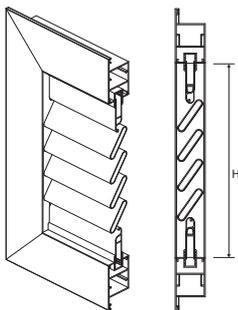
1. Togliere l'inserto dal tappo compensatore "B" TK3115
2. Utilizzare, inferiormente e superiormente, il profilo di chiusura TK 1128
3. Se necessario, rifilare uno od entrambi i profili ovalina terminali della quantità necessaria

 **LAMELLA TK1118**
TAGLIO: L+2xh-1mm

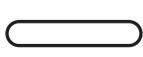
 **COMPENSATORE TK1118**
TK 1146
TAGLIO: L+2xh-1mm

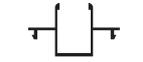
 **CHIUSURA TK1128**
TAGLIO: L-2,5 mm

SOLUZIONE 2 COMPENSAZIONE CON PROFILO COMPENSATORE



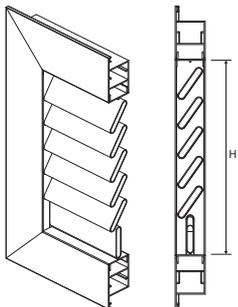
1. Predisporre l'inserto del tappo compensatore "B" TK3115 con la parte in rilievo "R" rivolta verso l'interno del telo persiana
2. Utilizzare, inferiormente e superiormente, il profilo posizionatore TK 1146
3. Se necessario, rifilare uno od entrambi i profili compensatori della quantità necessaria

 **LAMELLA TK1118**
TAGLIO: L+2xh-1mm

 **POSIZIONATORE TK1146**
TAGLIO: L-2,5 mm

 **COMPENSATORE TK1105**
TAGLIO: L-2,5 mm

SOLUZIONE 3 (Profilo ovalina ad una estremità' e nessun compensatore alla estremità' rimanente)



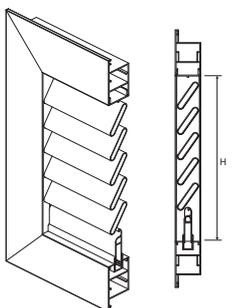
1. Per la compensazione con il profilo ovalina, effettuare le stesse operazioni descritte nella Soluzione 1 precedente
2. Alla estremità rimanente, utilizzare i tappi compensatori "B" TK 3115 con l'inserto con la faccia liscia "L" rivolta verso l'interno del telo persiana
3. Rifilare, se necessario, i tappi compensatori TK3115 o utilizzare i tappi compensatori corti TK3118
4. Alla estremità senza profilo compensatore, utilizzare il profilo di chiusura TK1128

 **LAMELLA TK1118**
TAGLIO: L+2xh-1mm

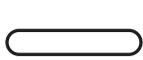
 **CHIUSURA TK1128**
TAGLIO: L-2,5 mm

 **COMPENSATORE TK1105**
TAGLIO: L+2xh-1mm

SOLUZIONE 4 (Profilo compensatore ad una estremità' e nessun compensatore alla estremità' rimanente)

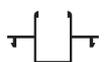


1. Per la compensazione con il profilo compensatore, effettuare le stesse operazioni descritte nella soluzione 2 precedente
2. Alla estremità rimanente, utilizzare i tappi compensatori "B" TK 3115 con l'inserto con la faccia liscia "L" rivolta verso l'interno del telo persiana
3. Rifilare, se necessario, i tappi compensatori TK3115 o utilizzare i tappi compensatori corti TK3118
4. Alla estremità senza profilo compensatore, utilizzare il profilo di chiusura TK1128

 **LAMELLA TK1118**
TAGLIO: L+2xh-1mm

 **CHIUSURA TK1128**
TAGLIO: L-2,5 mm

 **COMPENSATORE TK1105**
TAGLIO: L-2,5 mm

 **POSIZIONATORE TK1146**
TAGLIO: L-2,5 mm

Numero lamelle	Altezza luce H			
	SOL. 01	SOL. 02	SOL. 03	SOL. 04

				
6	341	325	293	293
7	381	365	333	333
8	421	405	373	373
9	461	445	413	413
10	501	485	453	453
11	541	525	493	493
12	581	565	533	533
13	621	605	573	573
14	661	645	613	613
15	701	685	653	653
16	741	725	693	693
17	781	765	733	733
18	821	805	773	773
19	861	845	813	813
20	902	885	853	853
21	942	965	893	893
22	982	965	933	933
23	1021	1005	973	973
24	1061	1045	1013	1013
25	1101	1085	1053	1053
26	1141	1125	1093	1093
27	1181	1165	1133	1133
28	1221	1205	1173	1173
29	1261	1245	1213	1213
30	1305	1285	1253	1253
31	1341	1325	1293	1293
32	1381	1365	1333	1333
33	1421	1405	1373	1373
34	1461	1445	1413	1413
35	1501	1485	1453	1453
36	1541	1525	1493	1493
37	1581	1565	1533	1533
38	1621	1605	1573	1573
39	1661	1645	1613	1613
40	1701	1685	1653	1653
41	1741	1725	1693	1693
42	1781	1765	1733	1733
43	1821	1805	1773	1773
44	1861	1845	1813	1813
45	1901	1885	1853	1853
46	1941	1925	1893	1893
47	1981	1965	2033	2033
48	2021	2005	2073	2073
49	2061	2045	2113	2113
50	2101	2085	2153	2153
51	2141	2125	2193	2193



**TAPPI ZETA
CON LAMELLE OVALINA 65x10 mm**

CAMERA ANTA 35/36



TK3123
Tappo zeta destro e sinistro per ovalina (A fig. 02)
125 coppie per confezione



TK3124
Tappo compensazione destro e sinistro compensabile (B fig. 02)
25 coppie per confezione



TK3125
Tappo compensazione destro e sinistro fisso (C fig. 02)
25 coppie per confezione

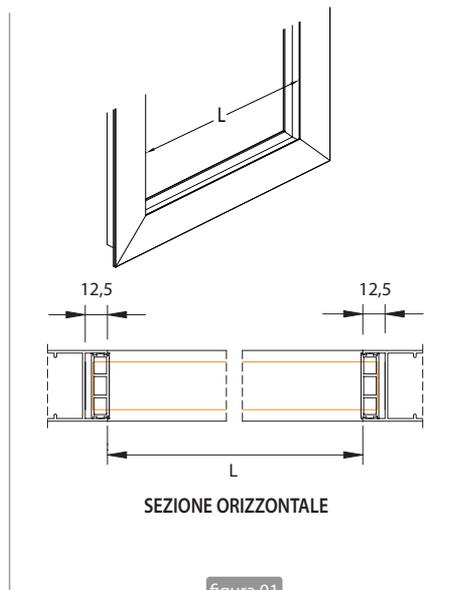


figura 01

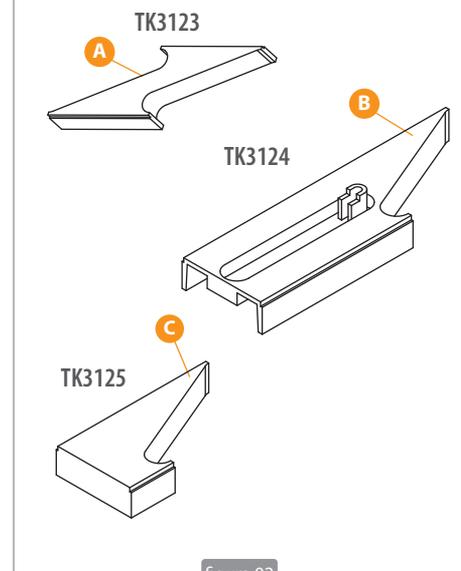


figura 02

CARATTERISTICHE

PASSO 55mm

MATERIALI Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con ovaline fisse in posizione aperta con qualsiasi profondità della vaschetta dei profili anta uguali a 12,5 mm

INSERIMENTO A infilare

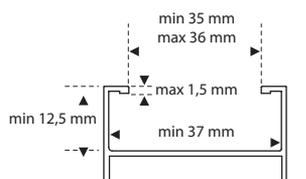
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

1. Scegliere una delle 4 soluzioni riportate di seguito
2. Misurare l'altezza netta interna H del telaio anta
3. Nelle tabelle scegliere il numero di lamelle corrispondente all'altezza H immediatamente superiore all'altezza H misurata

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSAZIONE

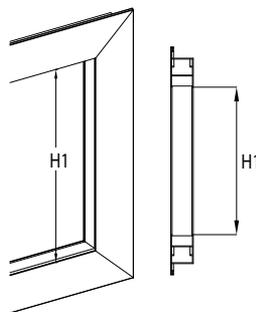


figura 03

1. Una volta stabilita l'altezza netta interna H del telaio anta (Fig. 03), se tale misura non compare nelle tabelle delle altezze nella pagina successiva, bisogna scegliere l'altezza immediatamente superiore. La misura desiderata si ottiene poi, tagliando dai tappi compensatori la quantità in più.
2. La parte da asportare, uguale per tutti e quattro i tappi compensatori, è data dalla formula: $T = [H - ((NL - 1) \times 55) + 162] / 2$
3. Per effettuare il taglio dei tappi compensatori, poggiare, di piatto, il tappo compensatore sul piano della troncatrice e tagliare la parte eccedente.

NB

Qualora si volesse utilizzare la soluzione 4 è possibile rifilare solo due dei tappi compensatori TK3124 e utilizzare per l'altro lato della compensazione i tappi corti TK3125.

MONTAGGIO TELO

1. Adottare la soluzione in base al tipo di compensazione scelta (vedi tabelle nella pagina successiva).
2. Assemblare i tre lati del telaio anta, i due montanti ed il traverso inferiore.
3. A seconda della compensazione relativa alla soluzione scelta, inserire nel traverso inferiore del telaio:
 - a. Il profilo di chiusura vaschetta TK1128 (Soluzione 2 e soluzione 4).
 - b. Il profilo posizionatore TK1134 (Soluzione 1, soluzione 3, soluzione 4).
4. Inserire all'estremità nel profilo compensatore scelto, la coppia di tappi compensatore TK3124, dopo averli, se necessario, rifilati della quantità "T" indicata nella formula al punto precedente (soluzione 1, soluzione 3 e soluzione 4). Il profilo ovalina TK1151 utilizzato come compensatore, così come il profilo TK1105 vanno utilizzati dopo averli, se necessario, opportunamente rifilati.
5. Inserire la prima ovalina TK1151, appoggiandola sui tappi compensatore TK3124 (soluzione 1 e soluzione 3) o TK3125 (soluzione 2 e soluzione 4).
6. Inserire la coppia di tappi zeta TK3123 (destro e sinistro) e successivamente inserire il profilo ovalina TK1151 appoggiandola sui suddetti tappi.
7. Dopo aver ripetuto l'operazione 6 per tutte le ovaline ed i tappi zeta, inserire la coppia di tappi compensatori superiori TK3124 (soluzione 1,3 e 4) o TK3125 (Soluzione 2), ripetendo le operazioni 3 e 4.
8. Ripetere superiormente l'operazione 2 e completare il telo persiana.

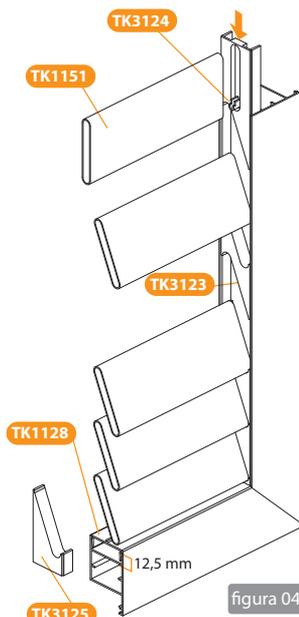
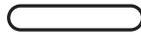
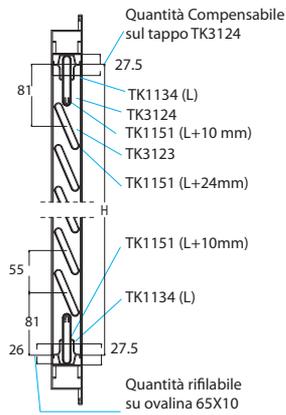
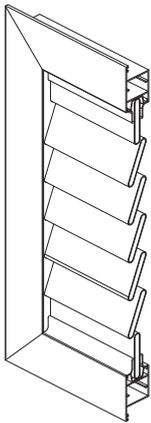


figura 04

L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

SOLUZIONE 1 COMPENSAZIONE CON PROFILO OVALINA



LAMELLA TK1151
TAGLIO: L+24 mm

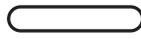
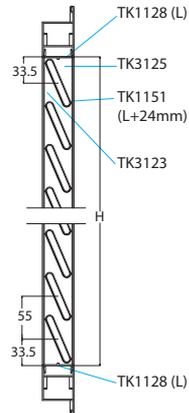
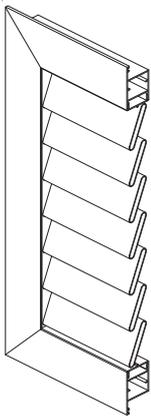


COMPENSATORE TK1151
TAGLIO: L+10 mm



POSIZIONATORE TK1134
TAGLIO: L

SOLUZIONE 2

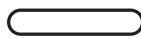
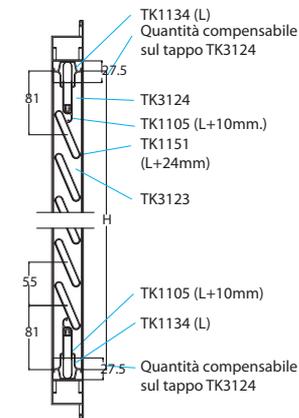
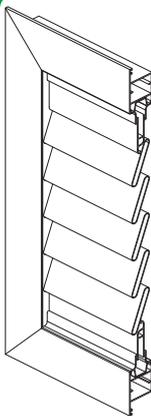


LAMELLA TK1151
TAGLIO: L+24 mm



CHIUSURA TK1128
TAGLIO: L

SOLUZIONE 3



LAMELLA TK1151
TAGLIO: L+24 mm

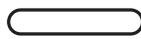
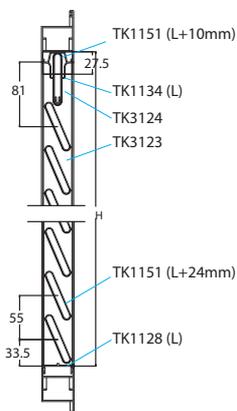
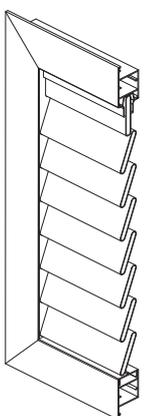


POSIZIONATORE TK1134
TAGLIO: L



COMPENSATORE TK1105
TAGLIO: L+10 mm

SOLUZIONE 4



LAMELLA TK1151
TAGLIO: L+24 mm



CHIUSURA TK1128
TAGLIO: L



COMPENSATORE TK1151
TAGLIO: L+10mm



POSIZIONATORE TK1134
TAGLIO: L

Numero lamelle	Altezza luce H			
	SOL. 01	SOL. 02	SOL. 03	SOL. 04

5	382	288	382	345
6	437	343	437	400
7	492	398	492	455
8	547	453	547	510
9	602	508	602	565
10	657	563	657	620
11	712	618	712	675
12	767	673	767	730
13	822	728	822	785
14	877	783	877	840
15	932	838	932	895
16	987	893	987	950
17	1042	948	1042	1005
18	1097	1003	1097	1060
19	1152	1058	1152	1115
20	1207	1113	1207	1170
21	1262	1168	1262	1225
22	1317	1223	1317	1280
23	1372	1278	1372	1335
24	1427	1333	1427	1390
25	1482	1388	1482	1445
26	1537	1443	1537	1500
27	1592	1498	1592	1555
28	1647	1553	1647	1610
29	1702	1608	1702	1665
30	1757	1663	1757	1720
31	1812	1718	1812	1775
32	1867	1773	1867	1830
33	1922	1828	1922	1885
34	1977	1883	1977	1940
35	2032	1938	2032	1995
36	2087	1993	2087	2050
37	2142	2048	2142	2105
38	2197	2103	2197	2160
39	2252	2158	2252	2215
40	2307	2213	2307	2270



**TAPPI ZETA
CON LAMELLE LOSANGA 65x10 mm**

CAMERA ANTA 35/36



TK3120
Tappo zeta destro e sinistro per losanga (A fig. 02)
125 coppie per confezione



TK3121
Tappo compensazione destro e sinistro compensabile (B fig. 02)
25 coppie per confezione



TK3122
Tappo compensazione destro e sinistro fisso (C fig. 02)
25 coppie per confezione

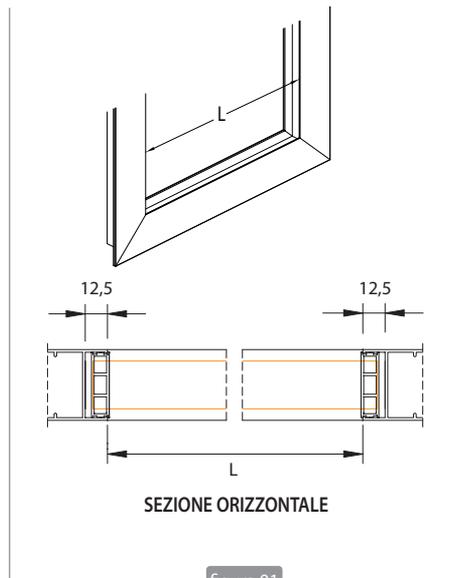


figura 01

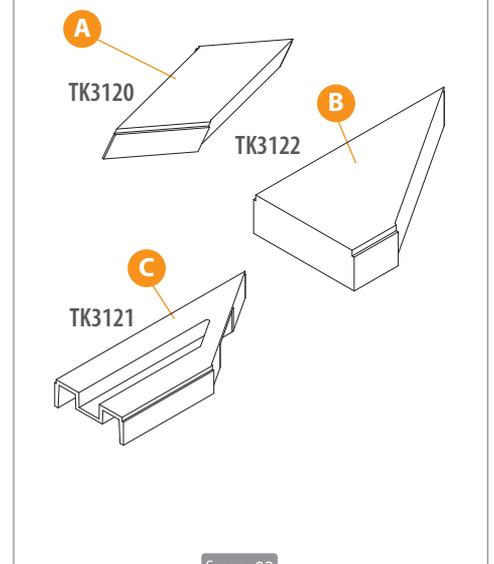


figura 02

CARATTERISTICHE

PASSO 55mm

MATERIALI Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con ovaline fisse in posizione aperta con qualsiasi profondità della vaschetta dei profili anta uguali a 12,5 mm

INSERIMENTO A infilare

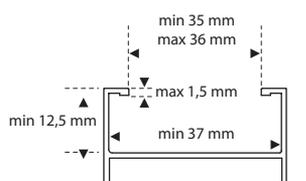
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

1. Scegliere una delle 4 soluzioni riportate di seguito
2. Misurare l'altezza netta interna H del telaio anta
3. Nelle tabelle scegliere il numero di lamelle corrispondente all'altezza H immediatamente superiore all'altezza H misurata

SEZIONE CAMERA ANTA



COMPENSAZIONE

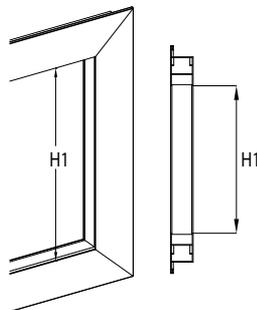


figura 03

1. Una volta stabilita l'altezza netta interna H del telaio anta (Fig. 03), se tale misura non compare nelle tabelle delle altezze nella pagina successiva, bisogna scegliere l'altezza immediatamente superiore. La misura desiderata si ottiene poi, tagliando dai tappi compensatori la quantità in più.
2. La parte da asportare, uguale per tutti e quattro i tappi compensatori, è data dalla formula: $T = [H - ((NL - 1) \times 55) + 164] / 2$
3. Per effettuare il taglio dei tappi compensatori, poggiare, di piatto, il tappo compensatore sul piano della troncatrice e tagliare la parte eccedente.

NB

Qualora si volesse utilizzare la soluzione 4 è possibile rifilare solo due dei tappi compensatori TK3121 e utilizzare per l'altro lato della compensazione i tappi corti TK3122.

MONTAGGIO TELO

1. Adottare la soluzione in base al tipo di compensazione scelta (vedi tabella nella pagina successiva).
2. Assemblare i tre lati del telaio anta, i due montanti ed il traverso inferiore.
3. A seconda della compensazione relativa alla soluzione scelta, inserire nel traverso inferiore del telaio:
 - a. Il profilo di chiusura vaschetta TK1128 (Soluzione 2 e soluzione 4).
 - b. Il profilo posizionatore TK1146 (Soluzione 1, soluzione 3, soluzione 4).
4. Inserire all'estremità nel profilo compensatore scelto, la coppia di tappi compensatore TK3121, dopo averli, se necessario, rifilati della quantità "T" indicata nella formula al punto precedente (soluzione 1, soluzione 3 e soluzione 4). Il profilo losanga TK1152 utilizzato come compensatore, se necessario, va opportunamente rifilato.
5. Inserire la prima losanga TK1152, appoggiandola sui tappi compensatore TK3121 (soluzione 1 e soluzione 3) o TK3122 (soluzione 2 e soluzione 4).
6. Inserire la coppia di tappi zeta TK3120 (destro e sinistro) e successivamente inserire il profilo losanga TK1152 appoggiandola sui suddetti tappi.
7. Dopo aver ripetuto l'operazione 6 per tutte le losanghe ed i tappi zeta, inserire le coppia di tappi compensatori superiori TK3121 (soluzione 1,3 e 4) o TK3122 (Soluzione 2), ripetendo le operazioni 3 e 4.
8. Ripetere superiormente l'operazione 2 e completare il telo persiana.

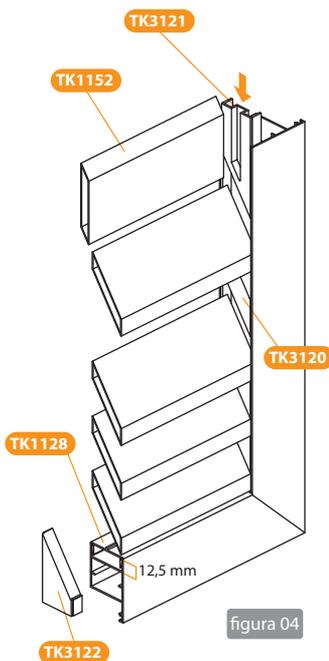
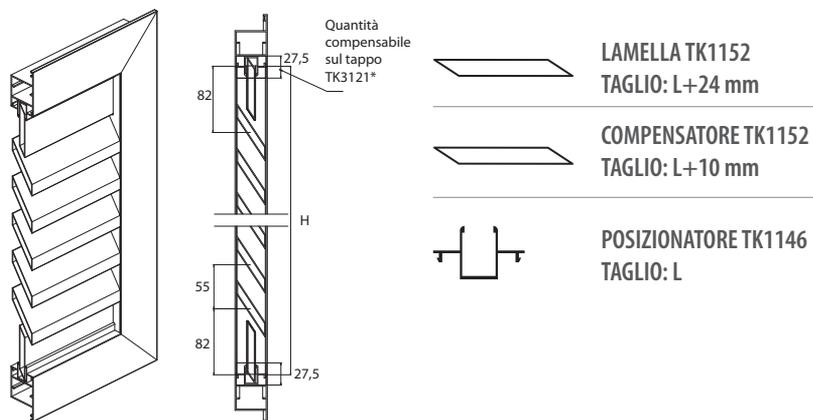


figura 04

L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

SOLUZIONE 1 COMPENSAZIONE CON PROFILO LOSANGA



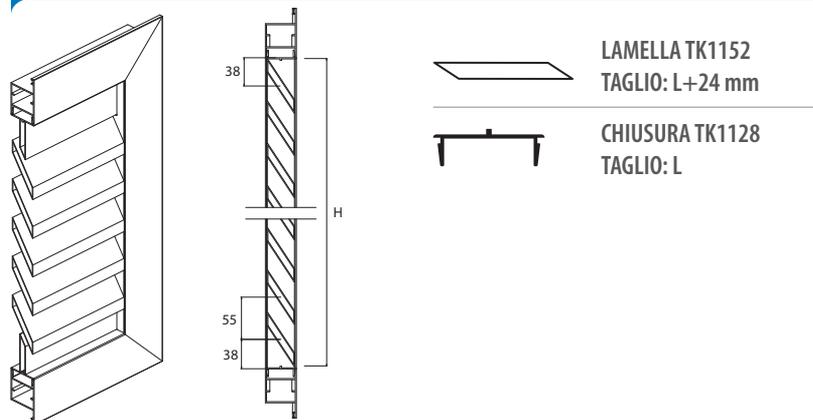
Numero lamelle	Altezza luce H			
	SOL. 01	SOL. 02	SOL. 03	SOL. 04



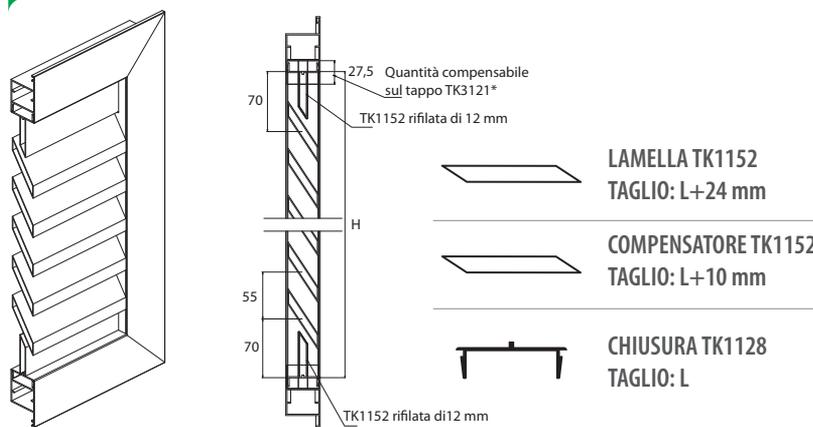
5	382	288	382	345
6	437	343	437	400
7	492	398	492	455
8	547	453	547	510
9	602	508	602	565
10	657	563	657	620
11	712	618	712	675
12	767	673	767	730
13	822	728	822	785
14	877	783	877	840
15	932	838	932	895
16	987	893	987	950
17	1042	948	1042	1005
18	1097	1003	1097	1060
19	1152	1058	1152	1115
20	1207	1113	1207	1170
21	1262	1168	1262	1225
22	1317	1223	1317	1280
23	1372	1278	1372	1335
24	1427	1333	1427	1390
25	1482	1388	1482	1445
26	1537	1443	1537	1500
27	1592	1498	1592	1555
28	1647	1553	1647	1610
29	1702	1608	1702	1665
30	1757	1663	1757	1720
31	1812	1718	1812	1775
32	1867	1773	1867	1830
33	1922	1828	1922	1885
34	1977	1883	1977	1940
35	2032	1938	2032	1995
36	2087	1993	2087	2050
37	2142	2048	2142	2105
38	2197	2103	2197	2160
39	2252	2158	2252	2215
40	2307	2213	2307	2270



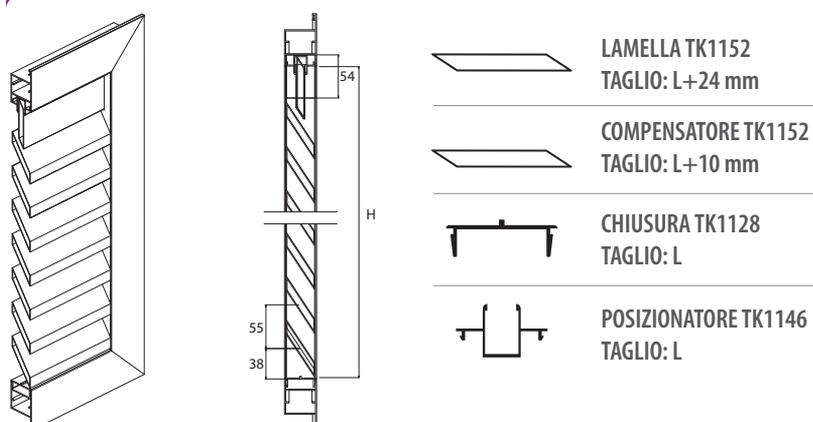
SOLUZIONE 2



SOLUZIONE 3



SOLUZIONE 4



**TAPPI PER PROFILI UN55
CON LAMELLE IN POSIZIONE CHIUSA**

CAMERA ANTA 24/25



TK3116
Tappo lamella destro
e sinistro (A fig. 2)
100 coppie per confezione



TK3117
Kit compensazione
destro e sinistro (B+P fig. 2)
30 coppie per confezione

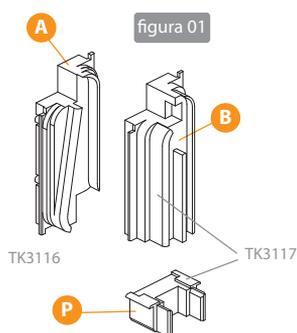


figura 01

TK3116

TK3117

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

A

B

P

PROFILI COMPATIBILI



LAMELLA TK1111
TAGLIO: L-12 mm



POSIZIONATORE TK1104
TAGLIO: L-28.8 mm



COMPENSATORE TK1105
TAGLIO: L-23 mm



COMPENSATORE TK1106
TAGLIO: L-23 mm

Misurata l'altezza interna netta H del telaio anta, il numero di lamelle è quello corrispondente al valore H immediatamente superiore della tabella A

TAB. A - SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

NUMERO LAMELLE	H mm	NUMERO LAMELLE	H mm
6	445	21	1270
7	500	22	1325
8	555	23	1380
9	610	24	1435
10	665	25	1490
11	720	26	1545
12	775	27	1600
13	830	28	1655
14	885	29	1710
15	940	30	1765
16	995	31	1830
17	1050	32	1875
18	1105	33	1930
19	1160	34	1985
20	1215	35	2040

COMPENSAZIONE

- Una volta stabilita l'altezza della luce netta H1 del telaio anta, se tale misura non compare nella tabella "A", bisogna utilizzare il numero di lamelle (coppie tappi) immediatamente superiore.
- Successivamente, si ottiene la misura desiderata, tagliando la quantità in più da uno o da entrambi i componenti "B" del kit di compensazione TK3117

N.B.

- Compensazione massima: 54 mm
- I componenti "B" del kit di compensazione TK3117 possono essere accorciati fino ad un massimo di 27 mm.
- Quando ad una estremità si effettua un accorciamento superiore a 17 mm., si deve utilizzare il profilo compensatore TK1106 o, se non disponibile, rifilare il profilo compensatore TK1105

MONTAGGIO TELO

- Assemblare i tre lati (due montanti ed un trasverso), accorciando, se necessario, i tappi terminali "B" del kit TK 3117 (Fig. 01)
- Inserire il profilo posizionatore "U" TK 1104 con i relativi tappi "P" del kit terminale TK 3117 inseriti alle estremità (Fig. 01).
- Infilare dal lato aperto del telaio, il profilo compensatore "D" (TK 1105 o TK 1106) con i relativi tappi "B" del kit terminale TK 3117 inseriti alle estremità, lasciando sporgere dal telaio il nodo del profilo compensatore (Fig. 02).
- Con i tappi "A" (TK 3116) inseriti alle estremità della prima lamella "C" (TK 1111), accoppiare il profilo lamella con la parte sporgente del profilo compensatore (Fig. 05).
- Spingere la lamella ed il compensatore all'interno del telaio, lasciando sporgere il nodo posteriore del profilo lamella (Fig. 03).
- Accoppiare la seconda lamella, con i tappi "A" inseriti, alla parte sporgente della prima lamella e (Fig. 03).
- Ripetere l'operazione 6 per tutte le lamelle.
- Chiudere il telaio anta con il trasverso, dopo aver inserito la coppia finale di tappi terminali "B" con il relativo profilo compensatore "D" ed i tappi posizionatori "P" con il relativo profilo posizionatore "U".

figura 02

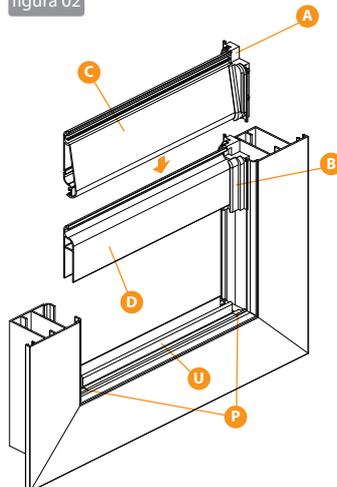
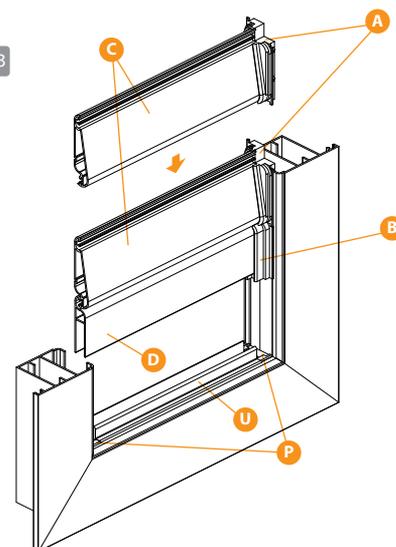


figura 03



L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con lamelle fisse in posizione chiusa o aperta
INSERIMENTO	A infilare

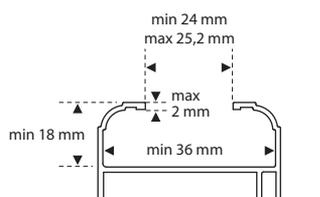
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

SEZIONE CAMERA ANTA



TAPPI PER PROFILI UN55
CON LAMELLE IN POSIZIONE CHIUSA

CAMERA ANTA 35/36



TK3109
Tappo lamella destro e sinistro (A fig. 2)
100 coppie per confezione

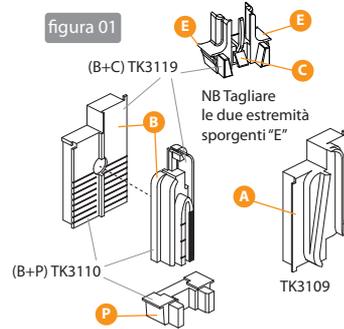


TK3110
Kit compensazione destro e sinistro (B+P fig. 2)
30 coppie per confezione



TK3119
Kit compensazione destro e sinistro (B+C fig. 2)
25 coppie per confezione

figura 01



CARATTERISTICHE

PASSO 55mm

MATERIALI Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con lamelle fisse in posizione chiusa o aperta

INSERIMENTO A infilare

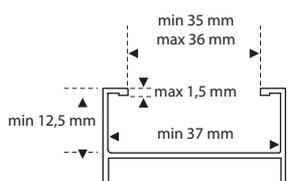
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

SEZIONE CAMERA ANTA



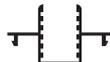
PROFILI COMPATIBILI



LAMELLA TK1111
TAGLIO: L-12 mm



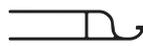
POSIZIONATORE TK1146
TAGLIO: L-28.8 mm



POSIZIONATORE TK1102
TAGLIO: L-28.8 mm



POSIZIONATORE TK1134
TAGLIO: L-28.8 mm



COMPENSATORE TK1105
TAGLIO: L-23 mm



COMPENSATORE TK1106
TAGLIO: L-23 mm

TAB. A - SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

NUMERO LAMELLE	H mm	NUMERO LAMELLE	H mm
6	445	21	1270
7	500	22	1325
8	555	23	1380
9	610	24	1435
10	665	25	1490
11	720	26	1545
12	775	27	1600
13	830	28	1655
14	885	29	1710
15	940	30	1765
16	995	31	1830
17	1050	32	1875
18	1105	33	1930
19	1160	34	1985
20	1215	35	2040

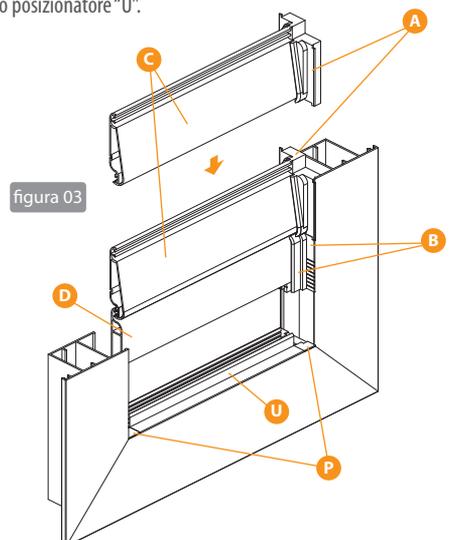
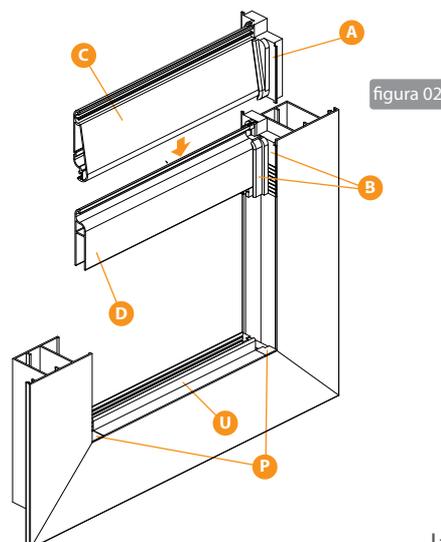
Misurata l'altezza interna netta H del telaio anta, il numero di lamelle è quello corrispondente al valore H immediatamente superiore della tabella A.

COMPENSAZIONE

- Una volta stabilita l'altezza della luce netta H del telaio anta, se tale misura non compare nella tabella "A", bisogna utilizzare il numero di lamelle (coppie tappi) immediatamente superiore.
- Successivamente, si ottiene la misura desiderata, tagliando la quantità in più da uno o da entrambi i componenti "B" del kit di compensazione TK3110 o TK3119 (Fig. 01).
N.B.
1. Compensazione massima: 54 mm
2. I componenti "B" del kit di compensazione TK3110 o TK3119 possono essere accorciato fino ad un massimo di 27 mm.
3. Quando ad una estremità si effettua un accorciamento superiore a 18 mm., si deve utilizzare il profilo compensatore TK1106 o, se non disponibile, rifilare il profilo compensatore TK 1105.

MONTAGGIO TELO

- Assemblare i tre lati (due montanti ed un traverso), accorciando, se necessario, i tappi terminali "B" del kit TK 3110 o TK3119.
- Inserire il profilo posizionario "U" (TK 1146 o TK 1102 o TK1134) con i relativi tappi "P" o "C" del kit terminale TK 3110 o TK3119 inseriti alle estremità.
- Infilare dal lato aperto del telaio, il profilo compensatore "D" (TK 1105 o TK 1106) con i relativi tappi "B" del kit terminale TK 3110 o TK3119 inseriti alle estremità, lasciando sporgere dal telaio il nodo del profilo compensatore (Fig. 02).
- Con i tappi "A" (TK 3109) inseriti alle estremità della prima lamella "C" (TK 1111), accoppiare il profilo lamella con la parte sporgente del profilo compensatore (Fig. 05).
- Spingere la lamella ed il compensatore all'interno del telaio, lasciando sporgere il nodo posteriore del profilo lamella (Fig. 03).
- Accoppiare la seconda lamella, con i tappi "A" inseriti, alla parte sporgente della prima lamella e (Fig. 03).
- Ripetere l'operazione 6 per tutte le lamelle.
- Chiudere il telaio anta con il traverso, dopo aver inserito la coppia finale di tappi terminali "B" con il relativo profilo compensatore "D" ed i tappi posizionali "P" con il relativo profilo posizionario "U".

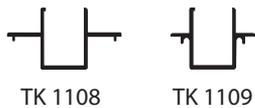
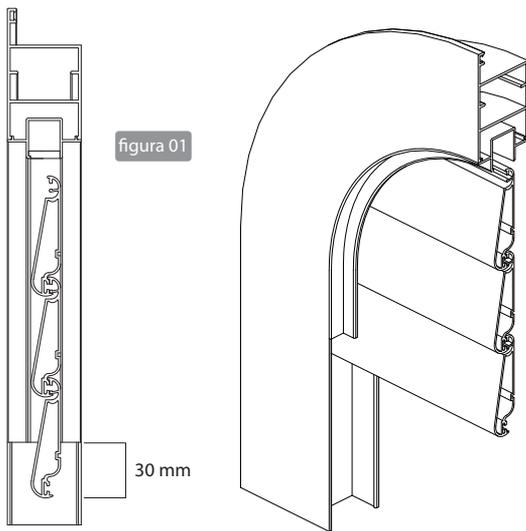


L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

REALIZZAZIONE ZONA CENTINATA E/O FUORISQUADRO CON TAPPI PER PROFILI UN55 CON LAMELLE IN POSIZIONE CHIUSA

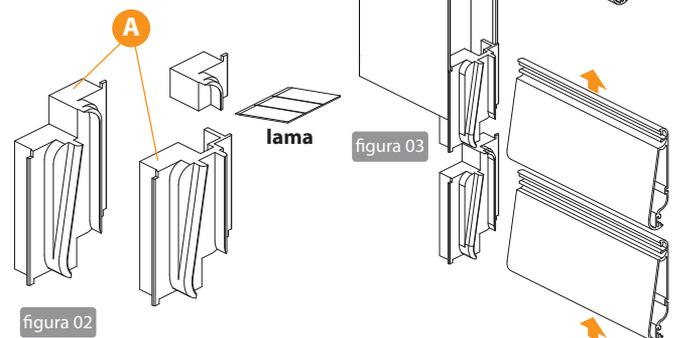
REALIZZAZIONE ZONA CENTINATA

1. Fissare il profilo cornice TK1108 (camera 35/36) o TK1109 (camera 24/25), preventivamente sagomato, nella zona centinata e/o fuorisquadro del telaio anta.
2. Inserire le lamelle, opportunamente sagomate alle estremità, nel profilo cornice, lasciando sporgere dal profilo cornice circa metà dell'ultima lamella (Fig. 01)



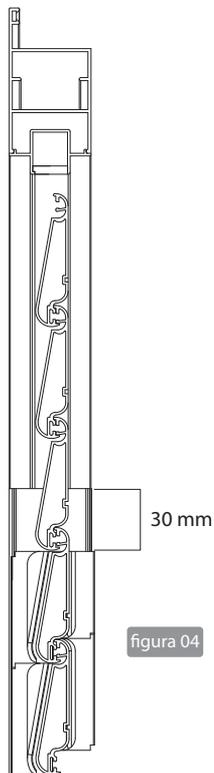
REALIZZAZIONE ZONA DIRITTA

1. Nella prima coppia di tappi "A", tagliare la sporgenza relativa al nodo superiore della lamella (Fig. 02)
2. Inserire la coppia di tappi "A" alle estremità della lamella ed infilare nel profilo anta dal basso verso l'alto (Fig. 03)
3. Ripetere l'operazione descritta al punto "2" per tutte le lamelle.



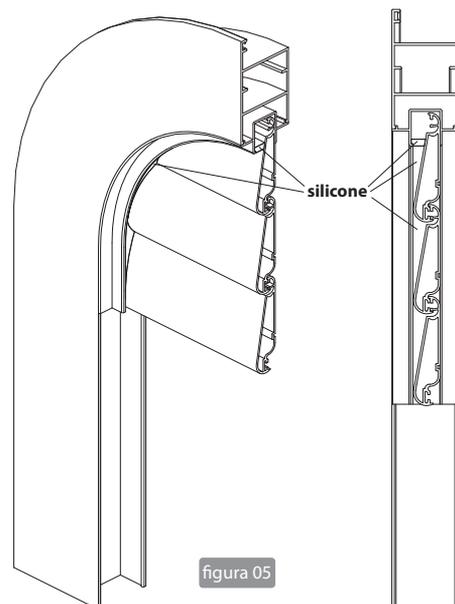
ACCOPPIAMENTO ZONA CENTINATA E/O FUORISQUADRO CON ZONA DIRITTA

1. Accoppiare la lamella sporgente della zona diritta con quella sporgente della centinata (Fig. 04)
2. Spingere il telo persiana della zona diritta verso la zona centinata (Fig. 04)



COMPLETAMENTO TELO PERSIANA

1. Chiudere il telaio anta inserendo il traverso inferiore completo di: profilo compensatore e posizionatore con i relativi tappi.
2. Bloccare le lamelle della zona centinata con silicone (Fig. 05)



L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

**TAPPI PER PROFILI UN55
CON LAMELLE IN POSIZIONE APERTA**

CAMERA ANTA 35/36



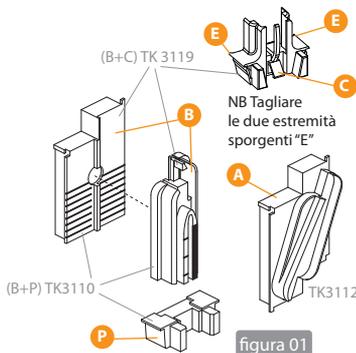
TK3112
Tappo lamella destro
e sinistro (A fig. 2)
100 coppie per confezione



TK3110
Kit compensazione
destro e sinistro (B+P fig. 2)
30 coppie per confezione



TK3119
Kit compensazione
destro e sinistro (B+C fig. 2)
25 coppie per confezione



CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con lamelle fisse in posizione chiusa o aperta
INSERIMENTO	A infilare

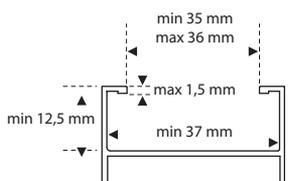
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEKGUM	TK6501	57
SPAZZOLINO	TK3201	57

SEZIONE CAMERA ANTA



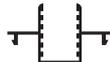
PROFILI COMPATIBILI



LAMELLA TK1111
TAGLIO: L-12 mm



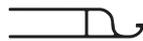
POSIZIONATORE TK1146
TAGLIO: L-28.8 mm



POSIZIONATORE TK1102
TAGLIO: L-28.8 mm



POSIZIONATORE TK1134
TAGLIO: L-28.8 mm



COMPENSATORE TK1105
TAGLIO: L-23 mm



COMPENSATORE TK1106
TAGLIO: L-23 mm

TAB. A - SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

NUMERO LAMELLE	H mm	NUMERO LAMELLE	H mm
6	445	21	1270
7	500	22	1325
8	555	23	1380
9	610	24	1435
10	665	25	1490
11	720	26	1545
12	775	27	1600
13	830	28	1655
14	885	29	1710
15	940	30	1765
16	995	31	1830
17	1050	32	1875
18	1105	33	1930
19	1160	34	1985
20	1215	35	2040

Misurata l'altezza interna netta H del telaio anta, il numero di lamelle è quello corrispondente al valore H immediatamente superiore della tabella A.

COMPENSAZIONE

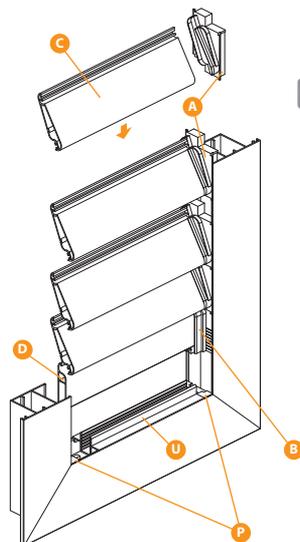
- Una volta stabilita l'altezza della luce netta H del telaio anta, se tale misura non compare nella tabella "A", bisogna utilizzare il numero di lamelle (coppie tappi) immediatamente superiore.
- Successivamente, si ottiene la misura desiderata, tagliando la quantità in più da uno o da entrambi i componenti "B" del kit di compensazione TK3110 o TK3119 (Fig. 01).

N.B.

- Compensazione massima: 54 mm
- I componenti "B" del kit di compensazione TK3110 o TK3119 possono essere accorciati fino ad un massimo di 27 mm.
- Quando ad una estremità si effettua un accorciamento superiore a 18 mm., si deve utilizzare il profilo compensatore TK1106 o, se non disponibile, rifilare il profilo compensatore TK 1105.

MONTAGGIO TELO

- Assemblare i tre lati (due montanti ed un traverso), accorciando, se necessario, i tappi terminali "B" del kit TK 3110 o TK3119.
- Inserire il profilo posizionario "U" (TK 1146 o TK 1102 o TK1134) con i relativi tappi "P" o "C" del kit terminale TK3110 o TK3119 inseriti alle estremità.
- Infilare dal lato aperto del telaio, il profilo compensatore "D" (TK 1105 o TK 1106) con i relativi tappi "B" del kit terminale TK 3110 o TK3119 inseriti alle estremità (Fig. 02).
- Con i tappi "A" (TK 3112) inseriti alle estremità della prima lamella "C" (TK 1111), spingere la lamella ed il compensatore all'interno del telaio (Fig. 02).
- Ripetere l'operazione 4 per tutte le lamelle
- Chiudere il telaio anta con il traverso, dopo aver inserito la coppia finale di tappi terminali "B" con il relativo profilo compensatore "D" ed i tappi posizionali "P" con il relativo profilo posizionario "U"



L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

**DISTANZIALI PER PROFILI UN55
CON LAMELLE IN POSIZIONE CHIUSA**

CAMERA ANTA 24/25 e 35/36

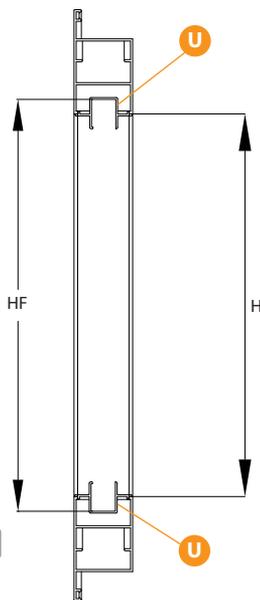


figura 01

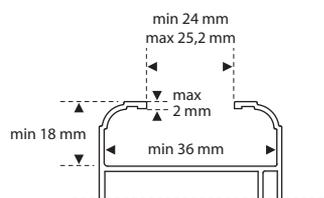
CARATTERISTICHE

PASSO	55mm
MATERIALI	Tappi in nylon per la realizzazione di teli persiana con lamelle fisse in posizione chiusa con profili cornice
INSERIMENTO	A infilare

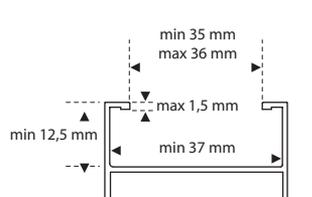
FINITURE

NERO	RAL 1013	RAL 9010	RAL 7035
RAL 7001	RAL 6005	Verde gotico	Bronzo chiaro
RAL 8003	RAL 8017	RAL 8011	TESTA DI MORO 3900

SEZIONE CAMERA ANTA 24/25



SEZIONE CAMERA ANTA 35/36



PROFILI COMPATIBILI

- LAMELLA TK1111**
TAGLIO: L+20 mm
- CORNICE TK1108**
TAGLIO:
Traversi: L mm (fig. 01)
Montanti: H mm (fig. 02)
(taglio a 45°)
- POSIZIONATORE TK1102**
TAGLIO:
Traversi: L mm (fig. 01)
Montanti: H mm (fig. 02)
(taglio a 45°)

GUARNIZIONI

DESCRIZIONE	CODICE	PAG
GUARNIZIONE TEK Gum	TK6501	57

TAB. A - SCELTA DEL NUMERO DELLE LAMELLE

NUMERO LAMELLE	HF mm	NUMERO LAMELLE	HF mm
4	228	20	1092
5	282	21	1146
6	336	22	1200
7	390	23	1254
8	444	24	1308
9	498	25	1362
10	552	26	1416
11	606	27	1470
12	660	28	1524
13	714	29	1578
14	768	30	1632
15	822	31	1686
16	876	32	1740
17	930	33	1794
18	984	34	1848
19	1038	35	1902

- Misurare l'altezza netta HF interne al fondo dei profili cornice "U" (Fig. 01)
- Scegliere il numero di lamelle relativo all'altezza HF immediatamente superiore a quella misurata

COMPENSAZIONE

Per altezze nette HF (interne al fondo dei profili cornice), diverse da quelle in tabella A riferirsi all'altezza immediatamente superiore e rifilare, una o entrambe le lamelle terminali e i tappi adattatori "A" relativi, di una lunghezza complessiva pari alla quantità in più.

MONTAGGIO TELO

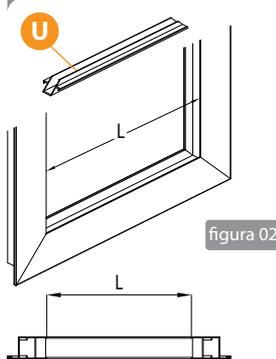


figura 02

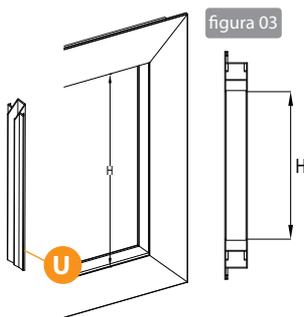
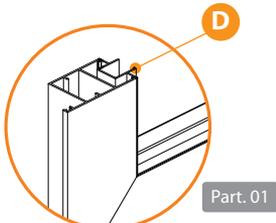


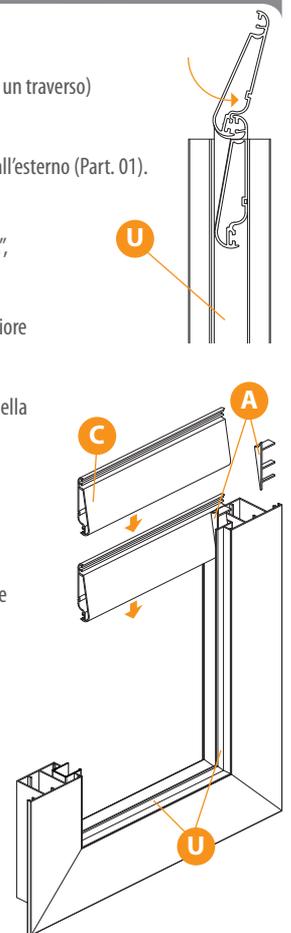
figura 03



Part. 01

- Assemblare, con i profili cornice U inseriti, e tagliati a 45°, i tre lati (due montanti ed un traverso) del telaio anta (Fig.02 e Fig. 03).
NB
Il "dentino" D del profilo cornice va posto all'esterno (Part. 01).
- Infilare dal lato aperto del telaio, la prima lamella con i due tappi laterali "A", accorciandola, se necessario, assieme ai tappi relativi e lasciando sporgere dal profilo cornice il nodo posteriore del profilo lamella (Fig. 04)
- Accoppiare perfettamente la seconda lamella con la prima e, dopo aver inserito i tappi laterali "A", spingere il tutto all'interno dei profili cornice (Fig.04), lasciando sempre sporgere il nodo posteriore della seconda lamella
- Ripetere l'operazione 3 per tutte le lamelle
- Completare il telo persiana inserendo l'ultima lamella con i relativi tappi "A", se necessario accorciati, ed infine il traverso mancante.

figura 04



L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

REALIZZAZIONE ZONA CENTINATA E/O FUORISQUADRO CON DISTANZIALI PER PROFILI UN55 CON LAMELLE IN POSIZIONE CHIUSA

REALIZZAZIONE ZONA DIRITTA

1. Realizzare a parte un telaio aperto utilizzando i profili cornice tagliati a 45° e fissando in modo opportuno (angolari con viti e/o rivetti, etc.) il profilo cornice inferiore con i profili cornice montanti laterali (Fig.05).
2. Realizzare il telo persiana svolgendo le stesse operazioni di cui alla Fig. 05
3. Rifilare, se necessario, l'ultima lamella inferiore in modo che l'ultima lamella superiore sporga di circa 12 mm dal telaio realizzato con il profilo cornice (Fig. 06).

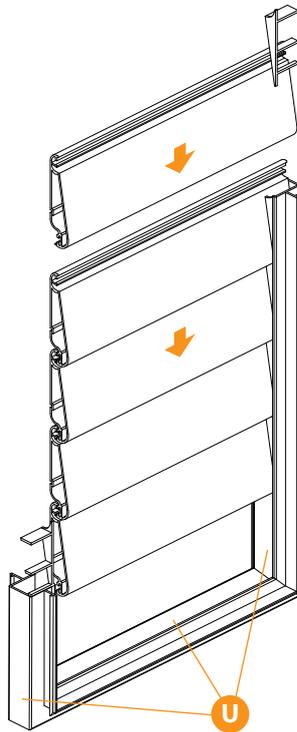


figura 05

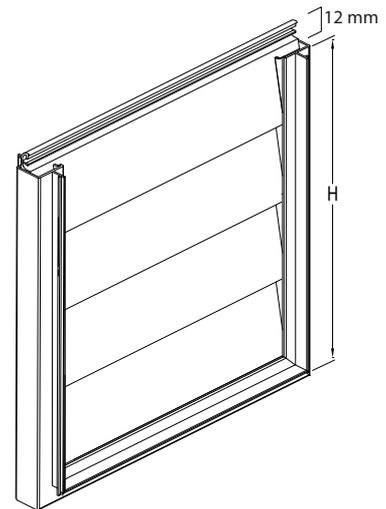


figura 06

ACCOPIAMENTO ZONA CENTINATA E/O FUORISQUADRO CON ZONA DIRITTA

1. Accoppiare la lamella sporgente della zona diritta con quella sporgente della centinata (Fig. 07)
2. Spingere il telo persiana della zona diritta verso la zona centinata (Fig. 07)

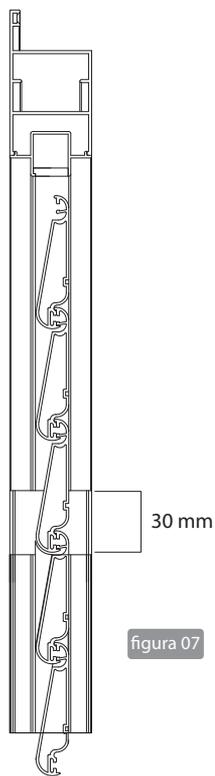


figura 07



COMPLETAMENTO TELO PERSIANA

1. Chiudere il telaio anta inserendo il traverso inferiore.
2. Bloccare le lamelle della zona centinata con silicone (Fig. 08)

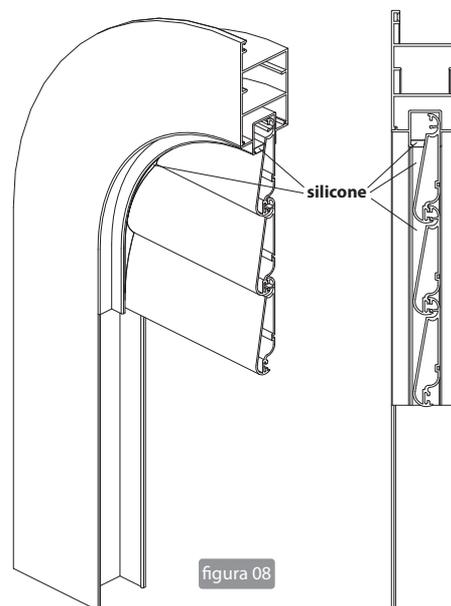


figura 08

sistemi ed accessori
per serramenti

CONTROTELAIO DOPPIO ESTENSIBILE A TAGLIO TERMICO



CARATTERISTICHE

Controtelaio doppio per infissi e oscuranti (o doppi infissi) regolabile sia dalla parte del profilo infisso, sia dalla parte del profilo persiana.

I kit TK3526 consentono di realizzare controtelai doppi atti ad alloggiare serramenti con sezioni da 40 a 70 mm.

La regolazione avviene con passo di 2.5 mm. Si usano sui tratti verticali e orizzontali del controtelaio nelle quantità di 2 per lato sulle finestre e 3 per lato sui balconi.

NB: se la larghezza supera 1300 mm, utilizzarne una ulteriore sul tratto orizzontale del controtelaio.

PROFILI COMPATIBILI

	CONTROTELAIO TK1157 TAGLIO: LxH (angoli a 45°) PESO: 492 gr/m
	COPERTURA TK1158 TAGLIO: L-24 mm H-12 mm PESO: 573 gr/m

ACCESSORI COMPATIBILI

	TK3526 Distanziale per controtelaio regolabile a taglio termico per infissi interni ed esterni 6 pz per confezione
	TK3532 Zanca di ancoraggio a muro in nylon 50 pz per confezione
	TK3487 Zanca di ancoraggio a muro in acciaio zincato 100 pz per confezione
	BER88098 Nastro isolante autoespandente Bobina da 13 mt

I VANTAGGI DI TALE SISTEMA CONSISTONO IN:

1. Taglio dei flussi termici tra oscurante esterno ed infisso interno. Allo scopo di migliorare le caratteristiche di isolamento termico del controtelaio è meglio abbinarvi del nastro isolante espandente della larghezza di 10 mm;
2. Adattabilità alle varie sezioni dei profili telaio in commercio in maniera rapida;
3. Risparmio sulla verniciatura in quanto solo il profilo di copertura TK1158 necessita di essere verniciato. Tale profilo inoltre, si applica dopo il termine dei lavori di muratura. Non c'è quindi rischio di sporcarlo o danneggiarlo.

MONTAGGIO TK3526

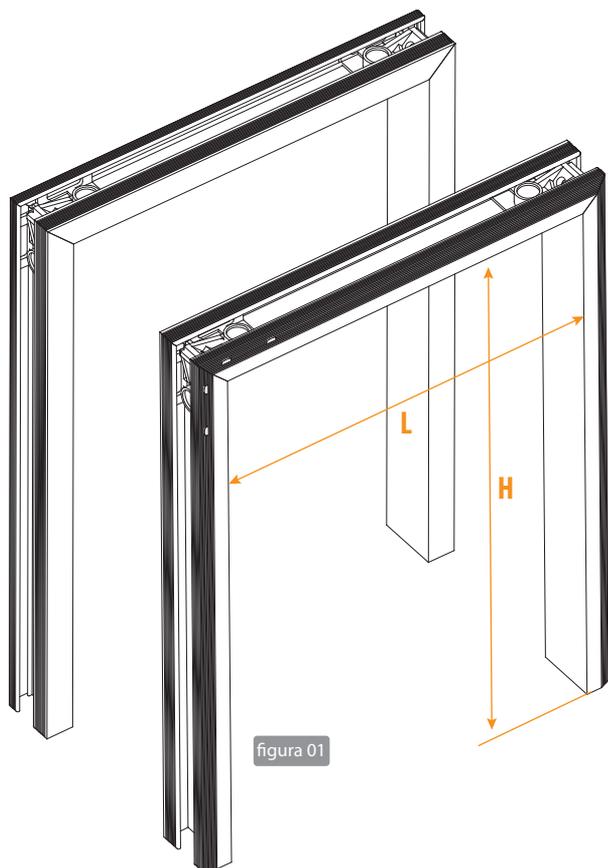
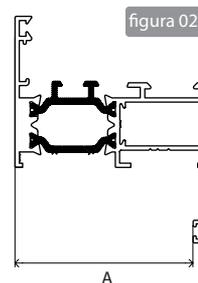
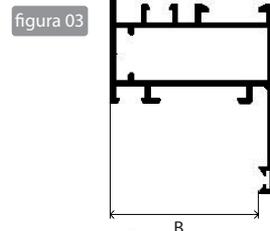


figura 01

1. Realizzare due controtelai identici fra loro, impiegando i profili TK1157 e unendoli agli angoli con comuni squadrette in alluminio come le MONTICELLI art. N° 0300, nelle dimensioni L x H definite dalle dimensioni degli infissi (Fig. 01);
2. Valutare la larghezza A del profilo telaio del serramento interno nella zona destinata ad appoggiare sul profilo controtelaio TK1157 (Fig. 02);
3. Valutare la larghezza B (generalmente pari a 40 mm) del profilo telaio dell'infisso esterno o della persiana nella zona destinata ad appoggiare sul profilo controtelaio TK1157 (Fig. 03);
4. Inserire le parti laterali (1) del sistema nel corpo centrale (2) aiutandosi con la scala graduata, in corrispondenza dei valori rilevati A e B (Fig. 04);



A

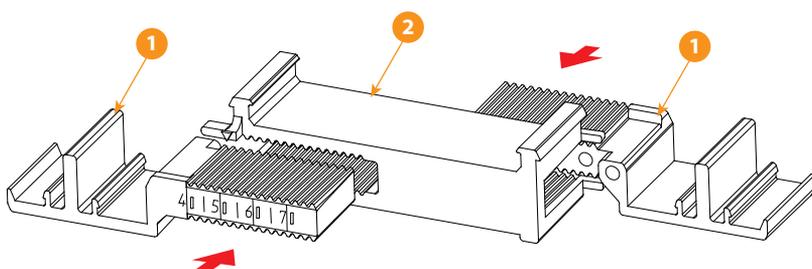


B

Usare come riferimento per la scala graduata, i due triangolini posti in corrispondenza del bordo del pezzo centrale (2), come indicato nella Fig. 05: In questo esempio, il controtelaio, è settato, sul lato indicato, per telai da 40 mm;

Spingere a fondo i pezzi laterali (1) all'interno del pezzo centrale (2) fino a fare scattare le due linguette flessibili su cui sono impressi due triangolini (Fig. 06), in modo da bloccare efficacemente l'assemblaggio irrigidendone tutto l'insieme.

figura 04



L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

figura 05

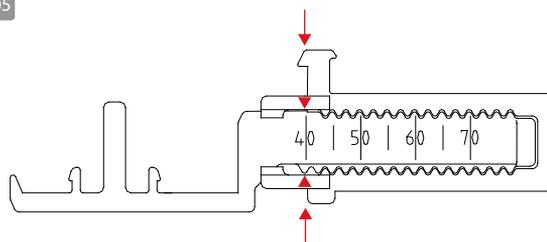


figura 06

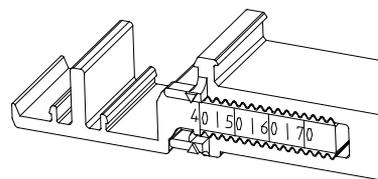
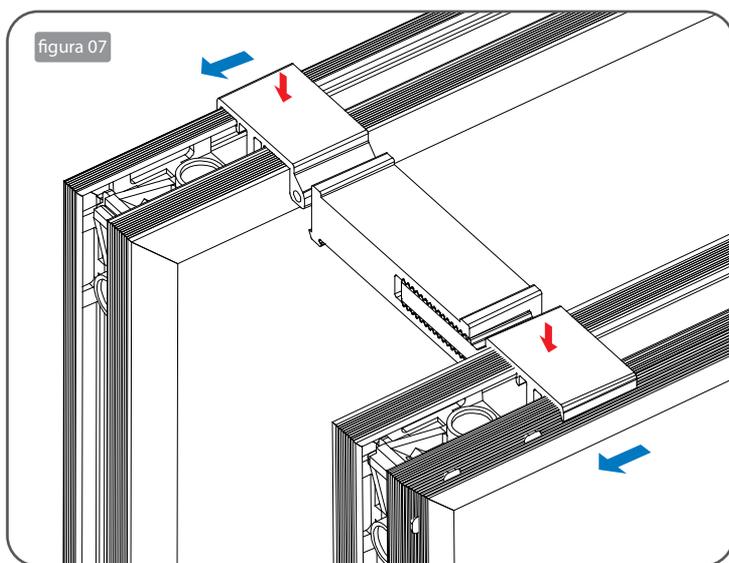


figura 07



5. Fare scattare i kit distanziali così assemblati sui profili TK1157 dei controtelai preparati al punto 1, spingendoli nella scanalatura esterna, nella direzione indicata dalla freccia rossa. Dopo essere scattati sui profili, spingere i distanziali posti in prossimità degli angoli, nella direzione indicata dalla freccia blu fino al contatto con le squadrette, al fine di creare l'allineamento tra i due controtelai (Fig. 07);

6. Aggiungere almeno 2 kit distanziali per lato, e comunque un numero adeguato ad ottenere una struttura sufficientemente rigida;

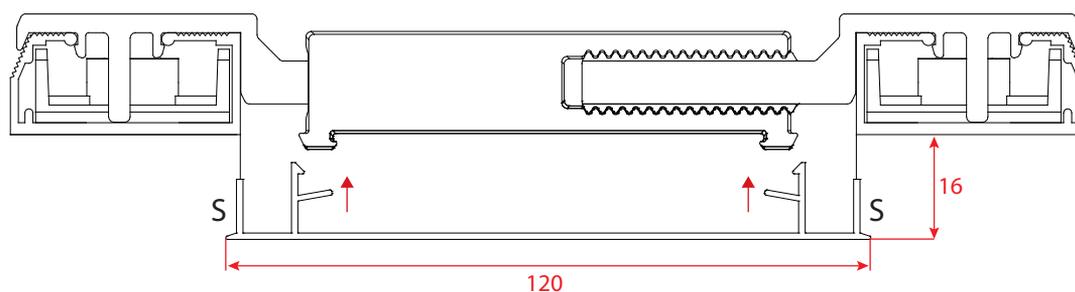
7. A questo punto, si possono aggiungere le zanche ed il controtelaino è pronto per la posa in opera;

8. Dopo le opere di muratura, si può fare scattare sul corpo centrale del distanziale (2) il profilo di copertura TK1158 che funge anche da battuta per i profili telaio dell'infisso interno e dell'infisso esterno (Fig. 08).

Fare scattare prima il profilo di copertura superiore e poi i due laterali;

Nelle zone indicate dalla lettera "S" (Fig. 08), destinate ad andare in appoggio con i profili telaio, è possibile mettere del silicone sigillante o meglio del nastro isolante autoespandente della larghezza di 10 mm allo scopo di migliorare le caratteristiche di isolamento termico del controtelaino.

figura 08



CONTROTELAIO SINGOLO ESTENSIBILE



PROFILI COMPATIBILI



CONTROTELAIO TK1157
TAGLIO: LxH (angoli a 45°)
PESO: 492 gr/m



BATTUTA TK1160
TAGLIO: LxH (angoli a 90°)
PESO: 164 gr/m

Il vantaggio del sistema è l'adattabilità alle varie sezioni dei profili telaio in commercio in maniera rapida.

ACCESSORI COMPATIBILI



TK3533
Distanziale per controteelaio regolabile da 48 a 60 mm
6 pz per confezione



TK3534
Distanziale per controteelaio regolabile da 48 a 72 mm
6 pz per confezione



TK3532
Zanca di ancoraggio a muro in nylon
50 pz per confezione



TK3487
Zanca di ancoraggio a muro in acciaio zincato
100 pz per confezione

CARATTERISTICHE

Controteelaio singolo per infisso o oscurante regolabile.

I componenti TK3533 consentono di realizzare controtelai atti ad alloggiare serramenti con sezioni da 48 a 60 mm.

I componenti TK3534 consentono di realizzare controtelai atti ad alloggiare serramenti con sezioni da 48 a 72 mm.

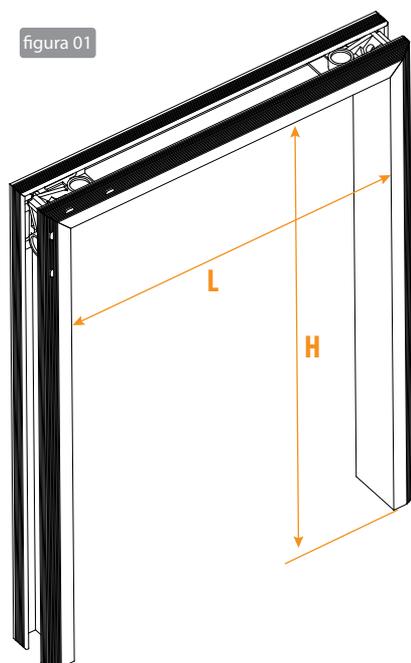
La regolazione avviene con passo di 4 mm.

Si usano sui tratti verticali del controteelaio nelle quantità di 2 per lato sulle finestre e 3 per lato sui balconi.

NB: se la larghezza supera 1300 mm, utilizzarne una ulteriore al centro del tratto orizzontale del controteelaio.

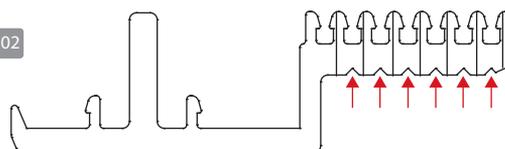
MONTAGGIO TK3533 e TK3534

figura 01



1. Realizzare un controteelaio impiegando i profili TK1157 e unendoli agli angoli con comuni squadrette in alluminio come le MONTICELLI art. N° 0300, nelle dimensioni L x H definite dalle dimensioni degli infissi (Fig. 01);
2. Valutare la larghezza del profilo telaio del serramento nella zona destinata ad appoggiare sul profilo controteelaio TK1157.
Se la larghezza è compresa tra 48 e 60 mm sono sufficienti i componenti TK3533 altrimenti occorre utilizzare i componenti TK3534 che consentono di alloggiare profili telaio fino a 72 mm di larghezza di appoggio;
3. Se il controteelaio è bordato da un elemento in marmo occorre tagliare la parte eccedente dei componenti TK3533 o TK3534.
Per agevolare tale taglio, sono praticati degli intagli in corrispondenza delle varie misure (Fig. 02).

figura 02



Se il bordo del controteelaio è in cemento non è necessaria tale accortezza in quanto la parte eccedente sarà annegata nel cemento stesso;

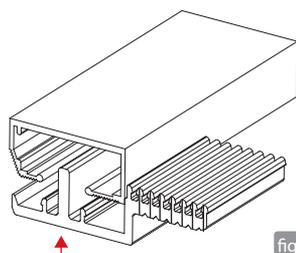


figura 03

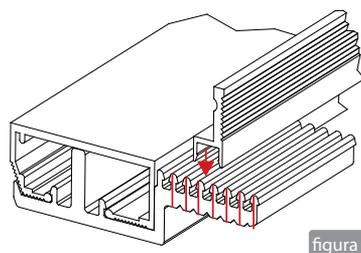


figura 04

4. Fare scattare i componenti in nylon TK3533 o TK3534 sui profili TK1157 (Fig. 03);
5. Aggiungere almeno 2 componenti in nylon per lato, e comunque un numero adeguato ad ottenere una struttura sufficientemente rigida;
6. Fare scattare il profilo TK1160 sui componenti TK3533 o TK3534 in corrispondenza della larghezza di appoggio desiderata (Fig. 04).
Per agevolare l'individuazione della misura corretta, sui componenti TK3533 o TK3534 sono praticate delle tacche (in rosso in Fig. 04).

L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

SUPPORTO DISTANZIALE PER CONTROTELAIO



TK3497

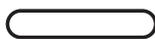
Supporto distanziale universale per squadatura controteelaio in alluminio
10 coppie per confezione

CARATTERISTICHE

MATERIALI

Nylon additivato con fibre di vetro.

PROFILI COMPATIBILI



DISTANZIALE TK1118
TAGLIO: L-60/70 mm



CONTROTELAIO TK1156
PESO: 542 gr/m

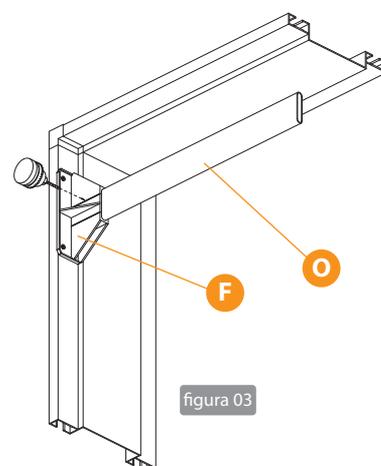
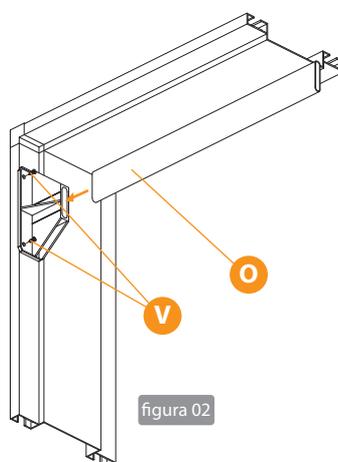
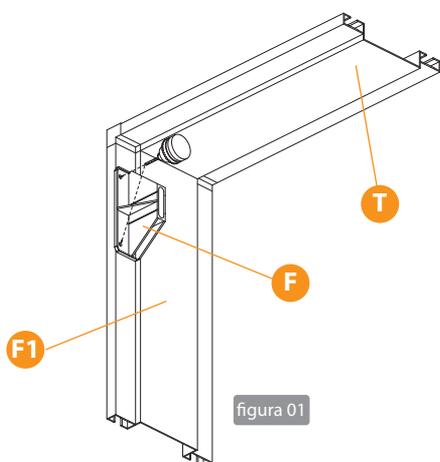


CONTROTELAIO TK1157
PESO: 492 gr/m



CONTROTELAIO AI0183

MONTAGGIO



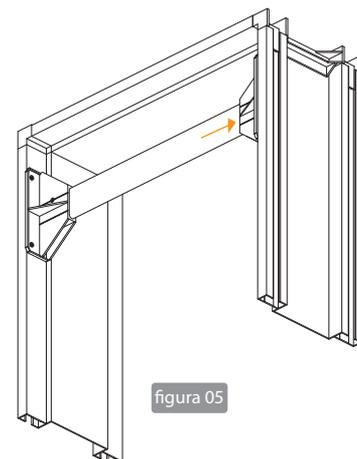
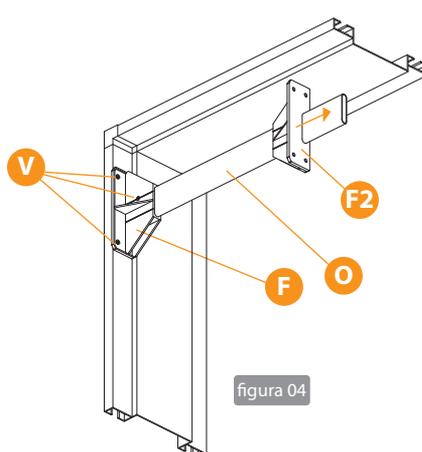
1. Appoggiare il supporto distanziale F (Fig.01) su uno dei profili montanti F1 in prossimità del profilo trasverso del controteelaio T.

2. Utilizzando i fori del supporto distanziale F praticare due fori per fissare lo stesso, mediante le viti V, al controteelaio (Fig. 02).

3. Inserire nell'apposita cava presente nel supporto distanziale F (Fig. 02), il profilo ovalina O (50x10mm-TK 1118), precedentemente tagliato ad una lunghezza pari a L-60/70 mm con L = luce netta dell'infisso da inserire

4. Effettuare sul supporto distanziale F un foro e fissare ad esso il profilo ovalina O mediante una vite V (Fig. 03)

5. Inserire all'estremità libera del profilo ovalina O un altro supporto distanziale F2 e farlo scorrere lungo l'ovalina fino a portarlo in battuta sul profilo montante, opposto al primo, del controteelaio (Fig. 04)



6. Esercitare, mediante il supporto distanziale F2 scorrevole sull'ovalina, una pressione sul profilo montante F1 (Fig. 05), fino a portarlo perfettamente a squadro con il profilo trasverso T1

7. Fissare, mediante le 3 viti V, il supporto distanziale F2 al profilo montante F1 ed all'ovalina come fatto per il supporto distanziale F.

L= LARGHEZZA INTERNA NETTA DELL'ANTA / H=ALTEZZA INTERNA DELL'ANTA

ZANCA IN NYLON



TK3532

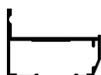
50 pz per confezione

CARATTERISTICHE

MATERIALI

Nylon additivato con fibre di vetro.

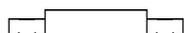
PROFILI COMPATIBILI



CONTROTELAIO TK1156
PESO: 542 gr/m



CONTROTELAIO TK1157
PESO: 492 gr/m



CONTROTELAIO AI0183

Utilizzando le zanche in nylon si elimina il problema della corrosione galvanica sui profili.

MONTAGGIO

1. Inserire la zanca nella tubolarità del profilo controlelai (fig. 01)
2. Ruotare la zanca verso l'interno del muro per bloccarla nella tubolarità (fig. 02)
3. Ripetere le operazioni da 1 a 3 per ciascuna tubolarità, per il numero di zanche necessario all'ancoraggio.

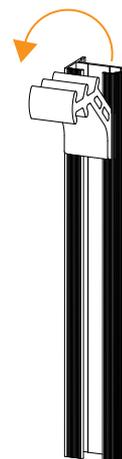


figura 01

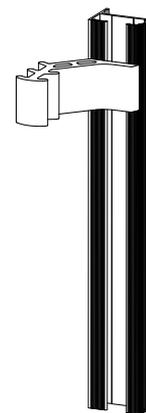


figura 02

ZANCA IN ACCIAIO



TK3487

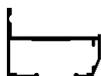
100 pz per confezione

CARATTERISTICHE

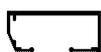
MATERIALI

Acciaio zincato

PROFILI COMPATIBILI



CONTROTELAIO TK1156
PESO: 542 gr/m



CONTROTELAIO TK1157
PESO: 492 gr/m



CONTROTELAIO AI0183

MONTAGGIO

1. Inserire la zanca nella tubolarità del profilo controlelai (fig. 01)
2. Ruotare la zanca verso l'interno del muro per bloccarla nella tubolarità (fig. 02)
3. Ripiegare la zanca (come da fig. 02) per permettere il successivo ancoraggio nella muratura.
4. Ripetere le operazioni da 1 a 3 per ciascuna tubolarità, per il numero di zanche necessario all'ancoraggio.

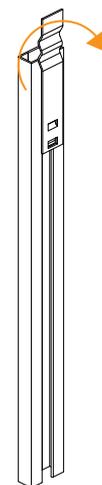


figura 01

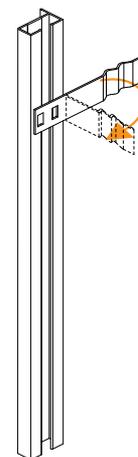


figura 02

BLOK



CARATTERISTICHE

Ferma anta automatico in nylon additivato con fibre di vetro utilizzabile per persiane e finestre realizzate con tutti i profili commerciali.

FINITURE

NERO

VERSIONI

TK3515

Ferma anta standard con vite di fissaggio a testa quadrata da 65 mm
180 pz per confezione

TK3516

Ferma anta standard con vite di fissaggio a testa svasata (cava esagonale 5mm) da 65 mm
180 pz per confezione

TK3535

Ferma anta standard con vite di fissaggio a testa quadrata da 120 mm
180 pz per confezione

TK3536

Ferma anta standard con vite di fissaggio a testa svasata (cava esagonale 5mm) da 95 mm
180 pz per confezione

ACCESSORI



TK3514

Spessore da 10 mm per distanze dell'anta dal muro superiori a 40 mm
100 pz per confezione



TK3491

Spessore da 5 mm per infissi di spessore maggiore di 45 mm
100 pz per confezione

MONTAGGIO

1. Effettuare un foro nel muro con punta \varnothing 10 mm ad una distanza di circa 200-300 mm dalle cerniere e ad una distanza "F" dal filo inferiore della anta (Fig. 2):
- F=19 mm con viti a testa quadrata
- F=17 mm con viti a testa svasata e impronta esagonale

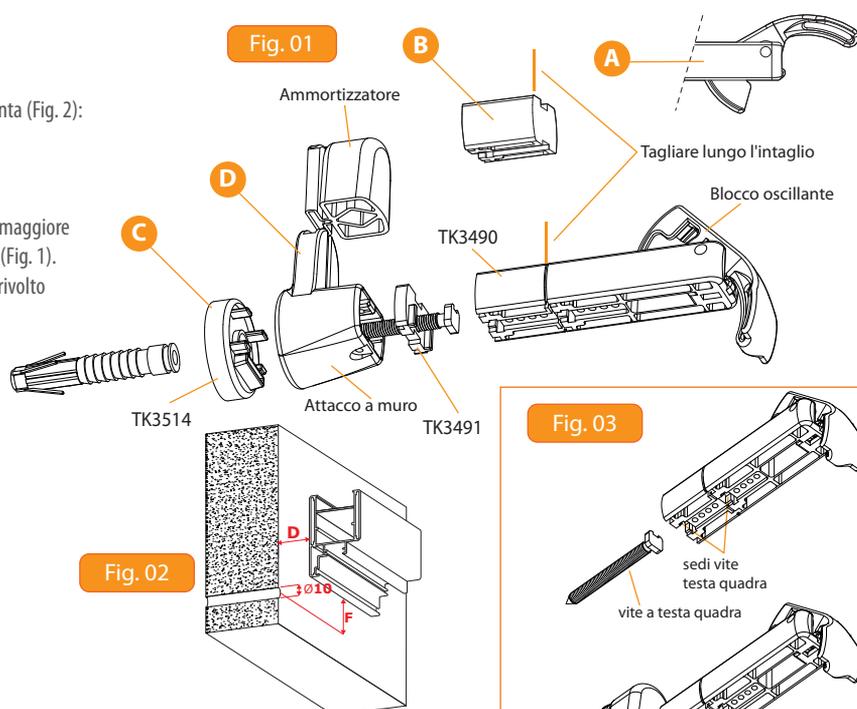
2. Misurare la distanza "D" dell'anta dal muro (Fig. 2). Se questa distanza è maggiore di 40 mm aggiungere il numero necessario di spessori TK3514 da 10 mm (Fig. 1).
3. Inserire la vite a testa quadrata nell'apposita sede dell'asta con lo scasso rivolto verso l'interno della sede (Fig. 3).
4. Inserire l'asta con vite nella sede dell'appoggio ed avvitare il fermaimposte al muro.

Configurazione per blocco su aletta (Fig. 04)

1. Tagliare l'asta in corrispondenza dell'intaglio (Fig. 1).
2. Se lo spessore dell'aletta è superiore a 14 mm, aggiungere all'estremità posteriore dell'asta i necessari spessori da 5 mm TK 3491 (Fig. 1).

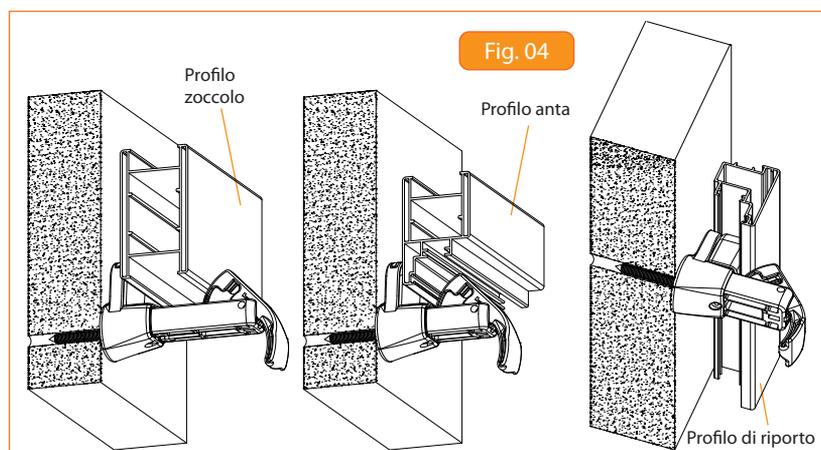
Configurazione per blocco su tubolarità (Fig. 04)

1. Se lo spessore del profilo da bloccare è superiore a 45 mm, aggiungere all'estremità posteriore dell'asta i necessari spessori da 5 mm TK 3491 (Fig. 1).
2. Lo spessore massimo del profilo che può essere bloccato è di 60 mm.



Nota Bene

1. Quando si utilizza la vite a testa svasata con impronta esagonale (Fig. 3), dopo aver eseguito le operazioni 1 e 2, fissare al muro l'appoggio serrando la vite con chiave esagonale da 5 mm, inserire l'asta nella sede dell'appoggio bloccandola con la vite di trattenuta.
2. La vite con impronta esagonale è disponibile nelle lunghezze da 65 mm (TK3493) e 95 mm (TK3494).



MANIGLIA GIRAFFA PLUS



CARATTERISTICHE

CODICE TK3455

MATERIALI Nylon additivato con fibre di vetro.

CONFEZIONE 12 pezzi

Maniglia destra e sinistra per chiusura ante e/o sportello
Utilizzabile su infissi sia per chiusure a spingere che a tirare e su infissi con profili con battuta a sormonto e con profili complanari.

FINITURE

NERO

RAL 1013

MONTAGGIO

1. Posizionare la maniglietta A e il riscontro di blocco B (figura 01) nella posizione che si desidera (figura 02 e 03)
2. Posizionare il riscontro B, munito dello spessore superiore D sul telaio anta (Figg. 2 e 3)
3. Utilizzando i fori del riscontro B, forare con punta $\varnothing 2,5\text{mm}$ e fissare il riscontro con le viti*.
4. Accoppiare la maniglia A con il riscontro B
5. Utilizzando i fori sulla maniglia A, forare con punta $\varnothing 2,5\text{mm}$ e fissare la maniglia con le viti*.

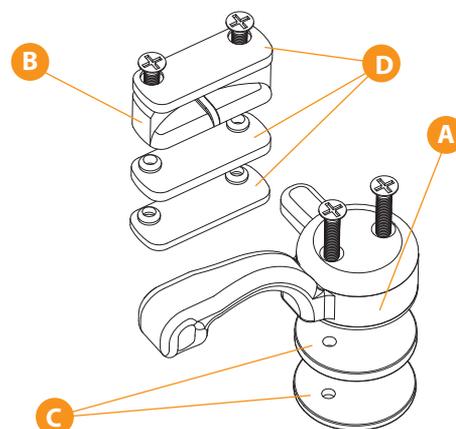


figura 01

N.B.
In presenza di profili complanari, non vanno utilizzati gli spessori posti sotto il riscontro B.

**) Le viti lunghe vanno utilizzate solo in presenza degli spessori C e D che sono disponibili nelle misure da 2 mm e da 3 mm.*

VERSIONE A TIRARE

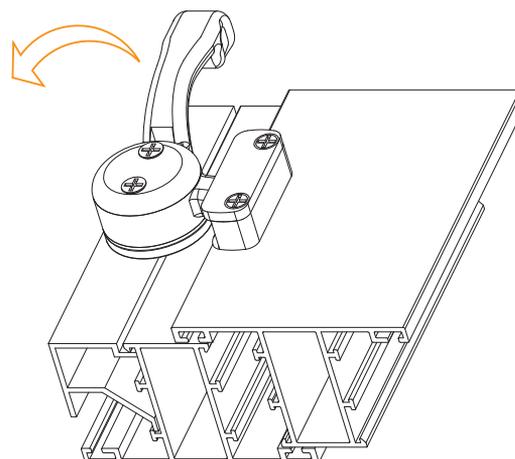


figura 03

VERSIONE A SPINGERE

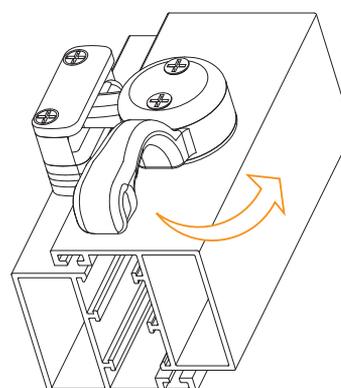


figura 02

elenco codici teknalsystem

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
PROFILI TEKNALSYSTEM		
TK1101	PROFILO VASCETTA PER MECCANISMO TIMBER	12
TK1102	UP24 PROFILO POSIZIONATORE PIANO CAMERA 35/36	11
TK1104	UPM PROFILO POSIZIONATORE PIANO CAMERA 24/25	11
TK1105	UC 1 PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE UN55, PLANA, PRIMERA E PARTNER CON GUARNIZIONE	10
TK1106	UC 2 PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE UN55, PLANA, PRIMERA E PARTNER CON GUARNIZIONE	10
TK1108	PROFILO CORNICE PER LAMELLE TIPO UN55 CAMERA 35/36	12
TK1109	PROFILO CORNICE PER LAMELLE TIPO UN55 CAMERA 24/25	12
TK1111	UN 55 LAMELLA CON GUARNIZIONE E CON RIGHINO PER MECCANISMO UN55, 55+ E 55+ UNIVERSALE	09
TK1115	PR 67 LAMELLA PER MECCANISMO PRIMERA	09
TK1116	PL 67 LAMELLA PER MECCANISMO PLANA	09
TK1118	OV 50 LAMELLA OVALINA 50X10 MM PER SISTEMI PER PERSIANE A LAMELLE FISSE	09
TK1119	A 55 LAMELLA PER MECCANISMO ALFA	09
TK1120	C A PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE ALFA	10
TK1121	UP 255 PROFILO POSIZIONATORE PIANO PER CAMERA 25	11
TK1122	USC LAMELLA CON GUARNIZIONE PER MECCANISMO 55+ UNIVERSALE	09
TK1128	MV36 PROFILO DI CHIUSURA CAMERA 35/36	12
TK1134	PNV 36 PROFILO POSIZIONATORE CURVO CAMERA 35/36	11
TK1135	PNV 24 PROFILO POSIZIONATORE CURVO CAMERA 24/25, 25	11
TK1140	UN SG LAMELLA SENZA GUARNIZIONE PER MECCANISMO 55+ UNIVERSALE	09
TK1141	CUN SG PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE UN55 SENZA GUARNIZIONE	10
TK1145	PROFILO CORNICE PER LAMELLE ALFA	12
TK1146	UP 36 PROFILO POSIZIONATORE PIANO CAMERA 35/36	11
TK1147	LAMELLA SENZA GUARNIZIONE PER MECCANISMO 60+	09
TK1148	PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE 60+ SENZA GUARNIZIONE	10
TK1149	LAMELLA CON GUARNIZIONE PER MECCANISMO 60+	09
TK1150	PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE 60+ CON GUARNIZIONE	10
TK1151	LAMELLA OVALINA 65X10 MM PER SISTEMI PER PERSIANE A LAMELLE FISSE	09
TK1152	LAMELLA A LOSANGA PER SISTEMI PER PERSIANE A LAMELLE FISSE	09
TK1156	PROFILO CONTROTELAIO CON BATTUTA	12
TK1157	PROFILO CONTROTELAIO SENZA BATTUTA	12
TK1158	PROFILO COPERTURA PER CONTROTELAIO	12
TK1160	PROFILO DI BATTUTA PER CONTROTELAIO	12
TK1161	PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE UN55 SENZA GUARNIZIONE E SENZA POSIZIONATORE CAMERA 25	12
TK1162	PROFILO PRETRANCIATO PER PERSIANE A LAMELLE FISSE	12
TK1163	PROFILO DI CHIUSURA PER PROFILO PRETRANCIATO	10
TK1164	PROFILO COMPENSATORE PER LAMELLE 60+ SENZA GUARNIZIONE E SENZA POSIZIONATORE CAMERA 25	10
TK1307	PT LAMELLA PER MECCANISMO PARTNER	09
TK1321	PROFILO CORNICE PER LAMELLE PARTNER	12
ACCESSORI PER MECCANISMI PER PERSIANE A LAMELLE ORIENTABILI		
TK3405	MANIGLIA STANDARD PER CAMERA ANTA PROFILO ANTA 40MM PER MECCANISMI PLANA	42
TK3407	MANIGLIA PER MECCANISMO PRIMERA A COMANDO ESTERNO	46
TK3408	MANIGLIA STANDARD PER CAMERA ANTA PROFILO ANTA 40MM PER MECCANISMI PRIMERA, ALFA+	42
TK3409	SPESSORE PER MANIGLIA STANDARD	43
TK3410	MANIGLIA STANDARD PER CAMERA ANTA 40MM PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, UN55	42
TK3414	SPESSORE PER MANIGLIA STANDARD	43
TK3418	DIMA PER MONTAGGIO MANIGLIA PER PRIMERA A COMANDO ESTERNO	46
TK34243900	MANIGLIA MINICOMBI IN NYLON A CAVA QUADRATA PER MECCANISMI TIMBER	51
TK3425	MANIGLIA MINICOMBI IN NYLON A CAVA QUADRATA PER MECCANISMI PLANA, UN55, PRIMERA	51
TK3426	MANIGLIA GIRAFFA PER MECCANISMI PLANA, PRIMERA, UN55	55
TK3427	MANIGLIA STANDARD PER CAMERA ANTA 45MM PER MECCANISMI UN55, 55+, 55+ UNIVERSALE CAMERA35/36	42
TK3429	MANIGLIA STANDARD PER CAMERA ANTA 48MM PER MECCANISMI UN55, 55+, 55+ UNIVERSALE CAMERA24/25, 25	42
TK34313900	MANIGLIA STANDARD PER MECCANISMO TIMBER	42
TK3434	MANIGLIA TOPOLINO PER MECCANISMI UN55, PRIMERA, PLANA	56
TK3441	MANIGLIA COMBI IN NYLON PER MECCANISMI UN55, PRIMERA, PLANA	48
TK3443	MANIGLIA COMBI IN METALLO PER MECCANISMI PARTNER	47
TK3446	MANIGLIA SFERA IN NYLON PER MECCANISMI UN55, PLANA, PRIMERA	50
TK3448	MANIGLIA SFERA IN METALLO PER MECCANISMI PARTNER	49
TK34493900	MANIGLIA COMBI IN METALLO PER MECCANISMI TIMBER	47
TK34503900	MANIGLIA SFERA IN METALLO PER MECCANISMI TIMBER	49
TK3456	MANIGLIA STANDARD PLUS IN ZAMA PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE CAMERA 35/36	44
TK3457	MANIGLIA STANDARD PLUS IN ZAMA PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE CAMERA 24/25, 25	44
TK3465	MANIGLIA TOPOLINO PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+	56
TK3466	MANIGLIA GIRAFFA PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+	55

elenco codici teknalsystem

CODICE	DESCRIZIONE	PAGINA
TK3467	MANIGLIA COMBI IN METALLO PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 35/36	47
TK3468	MANIGLIA SFERA IN METALLO PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 35/36	48
TK3469	DIMA PER MONTAGGIO MANIGLIA STANDARD PLUS	44
TK3472	MANIGLIA COMBI IN METALLO PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 24/25, 25	47
TK3473	MANIGLIA SFERA IN METALLO PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 24/25, 25	49
TK3474	MANIGLIA STANDARD PLUS IN NYLON PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE CAMERA 35/36	44
TK3475	MANIGLIA STANDARD PLUS IN NYLON PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE CAMERA 24/25, 25	44
TK3508	MANIGLIA STANDARD PER CAMERA ANTA PROFILO ANTA 40MM PER MECCANISMI ALFA+ CAMERA 35/36	42
TK3509	MANIGLIA GIRAFFA PER MECCANISMI ALFA+	55
TK3512	MANIGLIA MINICOMBI IN METALLO A CAVA ESAGONALE PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 35/36	52
TK3513	MANIGLIA MINICOMBI IN METALLO A CAVA ESAGONALE PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 24/25, 25	52
TK3520	MANIGLIA A SELETTORE INTEGRATO PER MECCANISMI ALFA+	45
TK3521	MANIGLIA A SELETTORE INTEGRATO PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE	45
TK3522	CENTRALINA PER MOTORTEK	53
TK3523	PULSANTIERA PER MOTORTEK	53
TK3524	MOTORTEK PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 24/25, 25	53
TK3524.1	MOTORTEK PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, 60+, ALFA+ CAMERA 35/36	53
TK3524.2	MOTORTEK PER MECCANISMI TIMBER	53
TK3524.3	MOTORTEK PER MECCANISMI PARTNER	53
TK3525	MANIGLIA A SELETTORE INTEGRATO PER MECCANISMI 60+	45
GUARNIZIONI		
TK3201	SPAZZOLINO PER LAMELLE TERMINALI	57
TK6318	GUARNIZIONE TEKPRENE PER MECCANISMI 60+	57
TK6319	GUARNIZIONE TEKPRENE PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, UN55	57
TK6501	GUARNIZIONE TEK Gum PER MECCANISMI 55+, 55+ UNIVERSALE, UN55	57
TK6502	GUARNIZIONE TEK Gum PER MECCANISMI PARTNER, PLANA, PRIMERA	57
TK6514	GUARNIZIONE TEK Gum PER MECCANISMI 60+	57
SISTEMI PER PERSIANE A LAMELLE FISSE		
TK3103	TAPPO DISTANZIALE DESTRO E SINISTRO PER LAMELLE UN55 CON GUARNIZIONE	70
TK3109	TAPPO DESTRO E SINISTRO PER UN55 CON GUARNIZIONE CAMERA 35/36 POSIZIONE CHIUSA	67
TK3110	KIT COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRO PER UN55 CON GUARNIZIONE CAMERA 35/36 PER POSIZIONATORE PIANO	67
TK3112	TAPPO DESTRO E SINISTRO PER UN55 CON GUARNIZIONE CAMERA 35/36 POSIZIONE APERTA	69
TK3114	TAPPO ZETA AMBIDESTRO PER OVALINA 50X10	60
TK3115	TAPPO COMPENSAZIONE AMBIDESTRO PER OVALINA 50X10	60
TK3116	TAPPO DESTRO E SINISTRO PER UN55 CON GUARNIZIONE CAMERA 24/25	66
TK3117	KIT COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRO PER UN55 CON GUARNIZIONE CAMERA 24/25	66
TK3118	TAPPO COMPENSAZIONE AMBIDESTRO FISSO PER OVALINA 50X10	60
TK3119	KIT COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRO PER UN55 CON GUARNIZIONE CAMERA 35/36 PER POSIZIONATORE CURVO	67 / 69
TK3120	TAPPO ZETA DESTRO E SINISTRO PER LOSANGA	64
TK3121	TAPPO COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRA PER LOSANGA	64
TK3122	TAPPO COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRO FISSO PER LOSANGA	64
TK3123	TAPPO ZETA DESTRO E SINISTRO PER OVALINA 65X10	62
TK3124	TAPPO COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRO PER OVALINA 65X10	62
TK3125	TAPPO COMPENSAZIONE DESTRO E SINISTRO FISSO PER OVALINA 65X10	62
SISTEMI ED ACCESSORI PER SERRAMENTI		
TK3455	MANIGLIA GIRAFFA PLUS	79
TK3487	ZANCA IN ACCIAIO	77
TK3491	SPESSORE 5 MM PER BLOK	78
TK3497	SUPPORTO DISTANZIALE PER CONTROTELAIO	76
TK3514	SPESSORE 10MM PER BLOK	78
TK3515	FERMAIMPOSTE BLOK CON VITE TESTA QUADRA 65MM	78
TK3516	FERMAIMPOSTE BLOK CON VITE TESTA SVASATA 65MM	78
TK3526	DISTANZIATORI PER CONTROTELAIO DOPPIO REGOLABILE A TAGLIO TERMICO	73
TK3532	ZANCA IN NYLON	77
TK3533	DISTANZIALE PER CONTROTELAIO SINGOLO REGOLABILE	75
TK3534	DISTANZIALE PER CONTROTELAIO SINGOLO REGOLABILE	75
TK3535	FERMAIMPOSTE BLOK CON VITE TESTA QUADRA 120MM	78
TK3536	FERMAIMPOSTE BLOK CON VITE TESTA SVASATA 95MM	78



Teknalsystem

TECNOLOGIE E SISTEMI PER SERRAMENTI

Teknalsystem srl

S.S. 280 - Zona Industriale - Sarrotrino

88056 Tiriolo(CZ)

Telefono 0961-9011 Fax 0961-90133

contatti

informazioni

amministrazione

ufficio vendite

preventivi

info@teknalsystem.it

amministrazione@teknalsystem.it

vendite@teknalsystem.it

ufficiotecnico@teknalsystem.it

www.teknalsystem.it